



Inovações Sistemas de Ferramentas 2014–2017



Sistemas de ferramental

KM4X	
KM4X 100.....	
Unidades de corte adaptado com refrigeração de alta pressão KM4X e KM	
Sistema de Ferramentas de Eixo ERICKSON HSK • Série HSK63A	
Sistema de ferramental com cone HSK ERICKSON • Série HSK125	
Mandril hidráulico de Alto Torque HydroForce HT	
Luvas de mandril hidráulico ERICKSON HC	
Mandril hidráulico Buchas de redução com refrigeração inteligente ERICKSON Safe-Lock	
Suportes para macho Synchro Plus	
Unidade de fi xação térmica por indução ERICKSON NG	
PSC Ferramentas estáticas e rotativas	
Contatos globais	
Guia dos ícones	

Troca Rápida KM™

O ferramental de troca rápida KM™ é um componente central para atingir uma melhoria dramática no uso de máquinas e ferramentas de corte. É a opção dos fabricantes que exigem a máxima produtividade da máquina.

As tarefas necessárias de mudança, configuração e medição de ferramentas criam um excesso de tempo morto da máquina. Para operações de fabricação em lote que precisam dessas configurações frequentes, o Ferramental para Troca Rápida KM™ é o método mais eficiente para reduzir a perda de tempo e melhorar a qualidade geral do processo de usinagem ao gerar maior produtividade e aumentar os lucros.

Além de unidades de fixação de troca rápida, a KM™ possui outras formas econômicas para a melhoria da utilização de máquinas. Por exemplo, tecnologia de fixação térmica (Shrink Fit) e mandris hidráulicos são outros métodos do ferramental de troca rápida.

Não há melhor maneira de começar a maximizar a produção que mudar para o Ferramental de Troca Rápida KM™. Se você está pensando em comprar uma nova máquina ou obter maior rendimento de seu equipamento atual, a Kennametal oferece uma variedade de métodos para atualizar seu sistema de ferramental. O custo dessas melhorias será justificado pela economia de tempo, aumento na produção e lucros.

O portfólio de KM™ tem três subfamílias diferentes, KM Micro™ e KM™ Mini, KM-TS™ (ISO) e KM4X™:

KM Micro e KM Mini: Este exclusivo sistema de troca rápida é especialmente elaborado para suporte e montagem em centros de torneamento em estilo suíço, máquinas de gangue e tornos menores.

KM-TS: O sistema de ferramenta de troca rápida ISO 26622 dá mais valor aos clientes ao maximizar o tempo morto e ganhar a produtividade ideal com rigidez, precisão e permitindo o pré-processo desconectado. Este sistema de ferramentas é compatível com os centros de usinagem e torno.

KM4X: A próxima geração de KM oferece forças mais alta de fixação e níveis de interferência que levam a uma robusta conexão e a rigidez extremamente alta e a capacidade de carga de dobra resultando em um desempenho irregular dos centros de usinagem e torno.



Projetado Especialmente

Um mecanismo de fixação de projeto exclusivo é a força motriz da tecnologia do ferramental de troca rápida da KM™, projetado em torno de uma única haste cônica em um ângulo raso.

Utilizando um mecanismo simples, que envolve hastes de fixação e uma pista de esferas, uma elevada força de fixação é produzida a partir de uma quantidade mínima de força de entrada. Este projeto é universal e permite trocas mais rápidas de ferramentas, reduzindo o tempo morto.





Extremamente rígida

A ferramenta de troca rápida, modular, rígida, mais pesada disponível no mercado hoje. A resistência do dispositivo de fecho de metal a metal é extremamente rígida, reduzindo a vibração entre os componentes.



Confiabilidade

O ferramental de troca rápida KM™ não é apenas mais rápido e econômico, mas também o mais confiável. O projeto de acoplamento rígido permite um elevado grau de precisão e de repetitividade. Forças de ativação baixas e vibração diminuída proporcionam uma vida mais longa para as unidades de fixação e protegem o mecanismo em caso de acidente. A resistência do grampo permite aos operadores operar máquinas em velocidades muito altas, sem perda de força após o uso contínuo.



Versatilidade

O sistema KM™ é um sistema verdadeiramente modular. Ele foi projetado para todas as operações de corte de metal e fornece uma plataforma padrão para uso em toda a sua oficina. O mecanismo de fixação KM™ foi projetado para ser usado em todos os tipos de equipamento de fabricação. Disponível em eixos manuais, VDI, KM-LOC II™, automáticos e rotativos.





KM4X™ • A nova opção para usinagem pesada

Aplicação principal

A interface do eixo de 4 esferas KM4X oferece 3x mais capacidade de dobra que HSK. A grande capacidade de flexão permite aos clientes uma completa utilização dos recursos de suas máquinas e ferramentas de corte, ao se trabalhar com materiais tenazes como o titânio, ou durante a usinagem pesada. O aumento nas taxas de remoção de metal otimizam a produção de usinagem e reduzem o custo geral de fabricação.

- Configuração rígida para serviço pesado.
- 3x mais capacidade de dobra que HSK.
- Maiores taxas de remoção de material (MRR).
- Utilização completa das máquinas-ferramenta.
- Custos de fabricação reduzidos.
- Balanceadas através do projeto para proporcionar velocidades de fuso mais altas.
- Maior capacidade de velocidade máxima.

Características e benefícios

A última inovação em tecnologia de interface de eixos

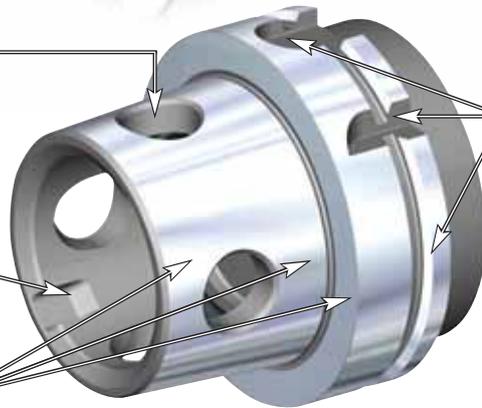
- A KM4X oferece a mais rígida conexão, capaz de suportar flexões extremamente altas devido à combinação de forças de interferência e de fixação altas.
- KM™ é a única conexão que mantém a rigidez em velocidades de rotação elevadas e é adequada para uma gama de aplicações desde velocidades baixas com alto torque até velocidades bem altas do eixo.
- KM4X é melhor equilibrado entre as capacidades de dobra e torção.



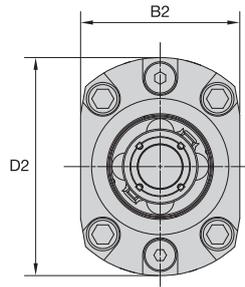
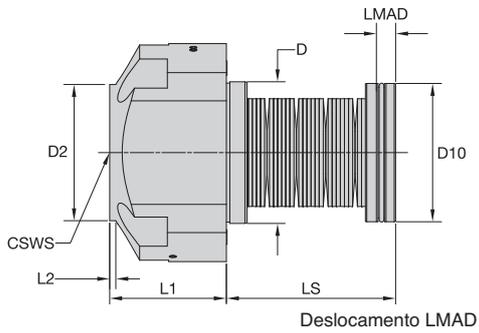
Quatro elementos de fixação proporcionam uma fixação rígida potente, direcionada e uniforme. Proporcionam, inclusive, a distribuição uniforme das forças.

Recurso de sistema de acionamento/localização e orientação secundário.

A precisão e a rigidez superior do sistema KM™ são adquiridas pelos níveis otimizados de interferência. Três áreas de superfície de contato se desenvolvem quando fixadas, resultando em um desempenho superior.



Flange V HSK padronizado e recursos para braço automático de troca de ferramenta.



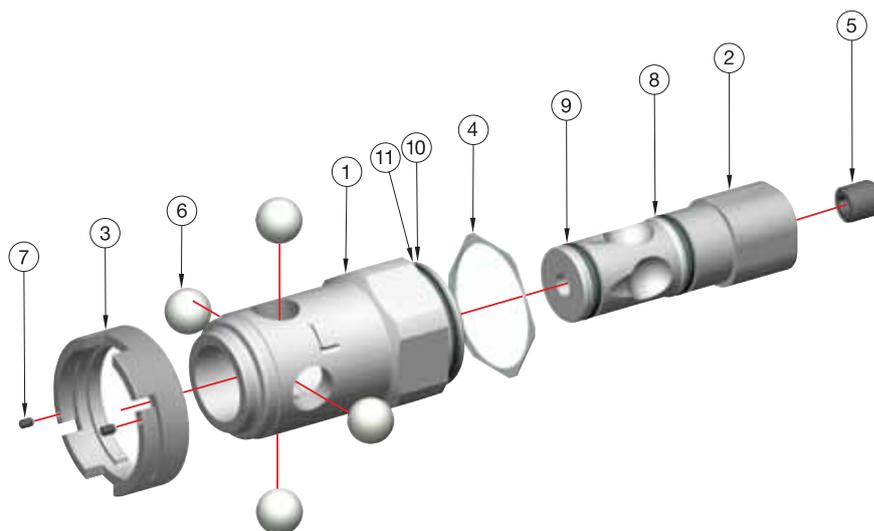
■ NACA

número para pedido	código do produto	tamanho do sistema CSWS	D	F	L1	LS	D2	deslocamento LMAD
5326071	KM4X100NCADS85	KM4X100	104	0	85,0	123	100	13,00

■ Força de acionamento

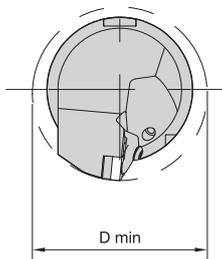
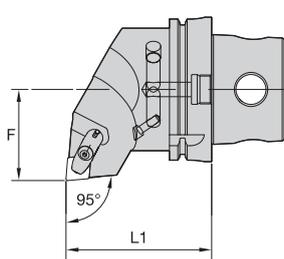
código do produto	força de acionamento (kN)	força de acionamento (lbs)
KM4X100NCADS85	70	15700

Sistemas de ferramental


■ KIT

número de detalhes	descrição	código do produto	número para pedido
1	luva	2699630	5408797
2	haste de trava	2404270	5408798
3	anel da luva	2404272	5408799
4	espaçador da luva	2699631	5413745
5	parafuso de fixação modificado	(M16 x 2,0)	5408990
6	esfera cromada	LMB200025	5413539
7	parafuso de ajuste	S-1786	5413744
8	O-ring	OR01109139V75	5413740
9	O-ring	OR01046139V75	5413741
10	anel traseiro	BUR135V90	5413742
11	O-ring	OR01925103V75	5413743

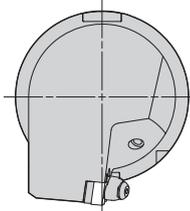
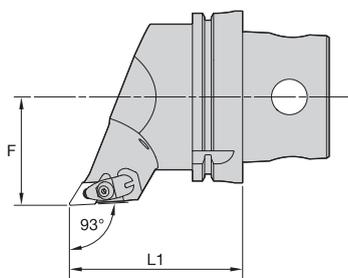
Sistemas de ferramental



■ DCLN 95°

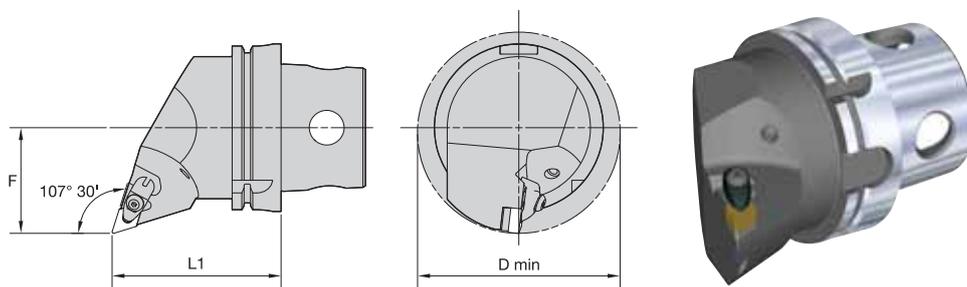
Sistemas de ferramental

numero para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	parafuso do calço	conjunto do grampo	pino	kg
		mm	in	mm	in	mm	in						
corte à direita (R)													
5345267	KM4X100DCLNR12KC04	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..120408/CN..432	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	4,52
5345268	KM4X100DCLNR16KC06	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..160612/CN..543	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M	4,51
corte à esquerda (L)													
5345265	KM4X100DCLNL12KC04	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..120408/CN..432	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	4,52
5345266	KM4X100DCLNL16KC06	100	3.937	63	2.480	120	4.72	CN..160612/CN..543	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M	4,51



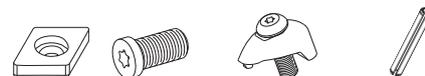
■ DDJN 93°

numero para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	calço	parafuso do calço	conjunto do grampo	pino	kg
		mm	in	mm	in						
corte à direita (R)											
5345310	KM4X100DDJNR15KC06	100	3.937	63	2.480	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	4,19
corte à esquerda (L)											
5345269	KM4X100DDJNL15KC06	100	3.937	63	2.480	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	4,19

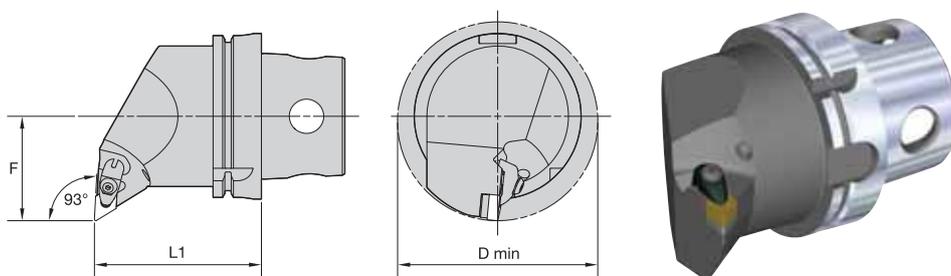


■ DDQN 107,5°

numero para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	parafuso do calço	conjunto do grampo	pino	kg
		mm	in	mm	in	mm	in						
	cutte à direita (R)												
2265440	KM63TSDQNR15KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	1,11
2265442	KM63TSDQNR15KC06	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	1,11
	cutte à esquerda (L)												
2265441	KM63TSDQNL15KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	1,11
2265443	KM63TSDQNL15KC06	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	1,11



Sistemas de ferramental



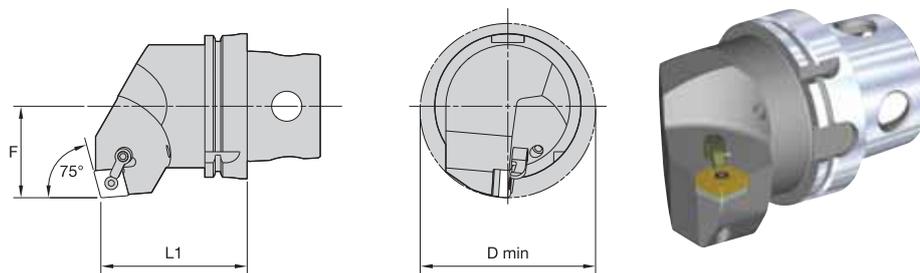
■ DDUN 93°

numero para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	parafuso do calço	conjunto do grampo	pino	kg
		mm	in	mm	in	mm	in						
	cutte à direita (R)												
5345315	KM4X100DDUNR15KC06	100	3.937	63	2.480	120	4.72	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	4,56
	cutte à esquerda (L)												
5345314	KM4X100DDUNL15KC06	100	3.937	63	2.480	120	4.72	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	4,56





■ MCKN 75°

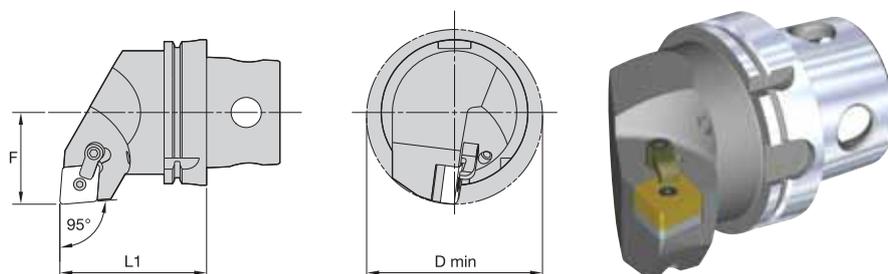


Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo		
		mm	in	mm	in	mm	in					kg	lbs	
5337807	corte à direita (R) KM4X100MCKNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,80	10.58
5337806	corte à esquerda (L) KM4X100MCKNL19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,87	10.74

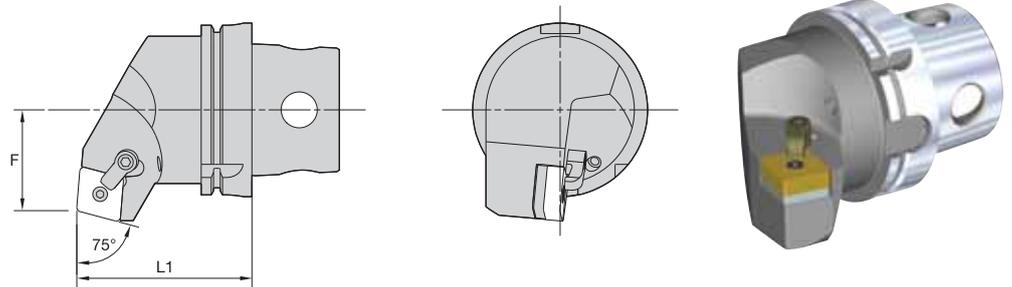


■ MCLN 95°



número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo		
		mm	in	mm	in	mm	in					kg	lbs	
5337810	corte à direita (R) KM4X100MCLNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,45	9.82
5337811	KM4X100MCLNR25 corte à esquerda (L)	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,48	9.88
5337808	KM4X100MCLNL19 corte à esquerda (L)	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,49	9.89
5337809	KM4X100MCLNL25 corte à esquerda (L)	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,53	9.98

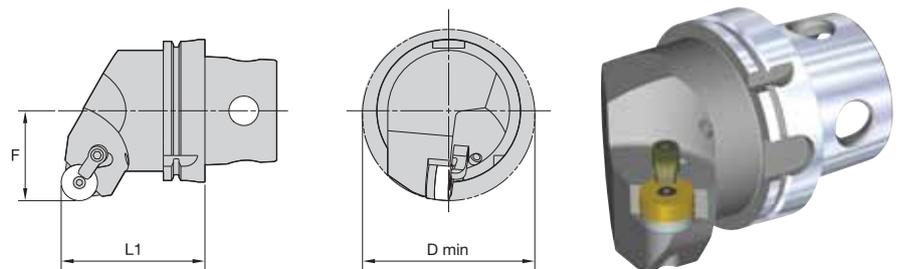



■ MCRN 75°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	corde à direita (R)											
5337814	KM4X100MCRNR19	100	3.937	58	2.283	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,47	9.86
5337815	KM4X100MCRNR25	100	3.937	58	2.283	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,58	10.09
	corde à esquerda (L)											
5337812	KM4X100MCRNL19	100	3.937	58	2.283	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,53	9.98
5337813	KM4X100MCRNL25	100	3.937	58	2.283	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,57	10.06

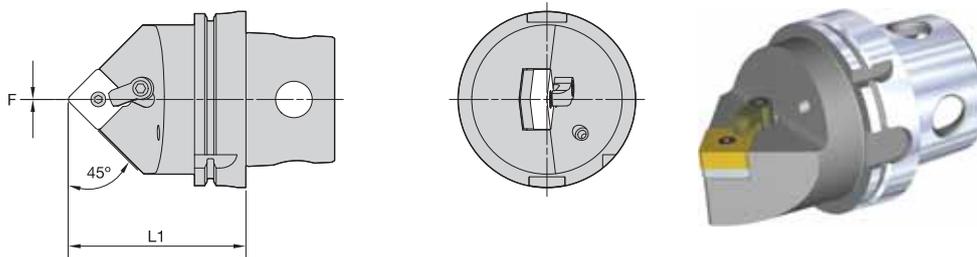


Sistemas de ferramental


■ MRGN 0°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	corde à direita (R)													
5337734	KM4X100MRGNR12	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM9	STCM4	1,52	9.97
5337735	KM4X100MRGNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..190600/RN..64	IRSN63	KLM68	CKM12	STCM4	4,52	9.97
5337736	KM4X100MRGNR25	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..250900/RN..86	IRSN84	KLM810	CKM24	STCM19	4,55	10.03
	corde à esquerda (L)													
5337737	KM4X100MRGNL12	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM9	STCM4	4,59	10.13
5337738	KM4X100MRGNL19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..190600/RN..64	IRSN63	KLM68	CKM20	STCM4	4,60	10.15
5337739	KM4X100MRGNL25	100	3.937	63	2.480	120	4.724	RN..250900/RN..86	IRSN84	KLM810	CKM24	STCM19	4,62	10.20





■ MSDN 45°

Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo	
		mm	in	mm	in					kg	lbs
5337697	KM4X100MSDNN19	100	3.937	0	.000	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	3,97 8.76
5337698	KM4X100MSDNN25	100	3.937	0	.000	SN..250924/SN..856	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	3,97 8.76



Procurando por um produto que não consta deste catálogo?
Confira o site da Kennametal!



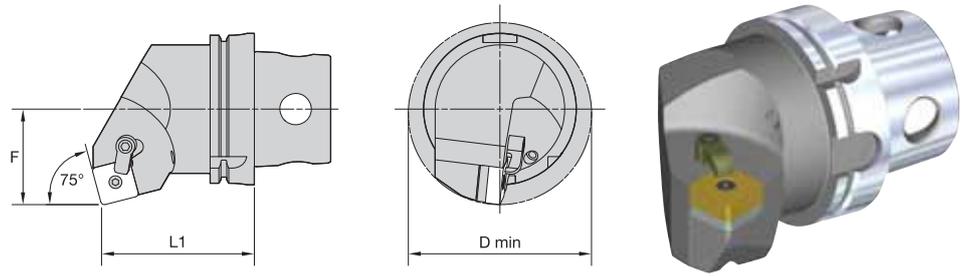
Sistemas de ferramental

O catálogo de produtos on-line está disponível 24 horas por dia, 7 dias por semana

Visite o site <http://www.kennametal.com/toolingsystems/> para navegar no nosso catálogo eletrônico todas as vezes que estiver procurando pelas melhores soluções da Kennametal. É rápido, gratuito e está sempre disponível. O catálogo online é atualizado semanalmente com produtos e soluções para fresamento, torneamento, holemaking e sistemas de ferramentas.



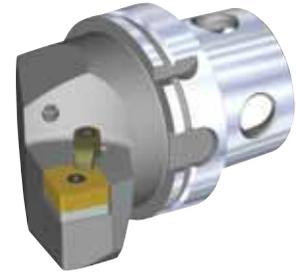
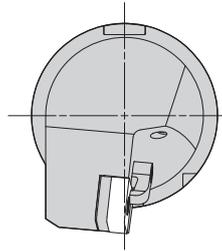
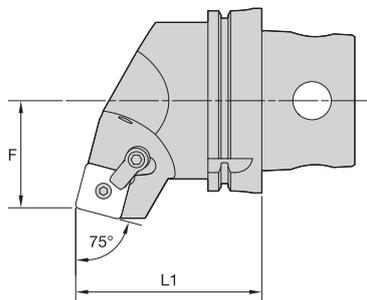
■ MSKN 75°



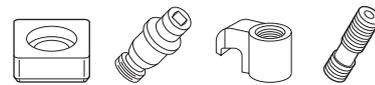
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo		
		mm	in	mm	in	mm	in					kg	lbs	
5337711	KM4X100MSKNR19	100	3.937	63	2.480	120	4.724	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,59	10.12



Sistemas de ferramental

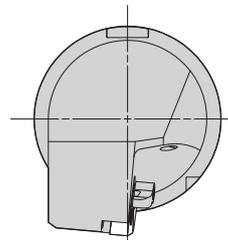
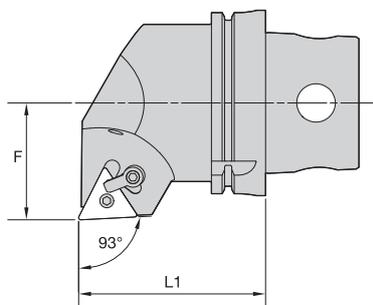


■ MSRN 75°



número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	cutte à direita (R)											
5337715	KM4X100MSRNR19	100	3.937	58	2.283	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,47	9.85
5337716	KM4X100MSRNR25	100	3.937	58	2.283	SN..250924/SN..856	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,46	9.83
	cutte à esquerda (L)											
5337713	KM4X100MSRNL19	100	3.937	58	2.283	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	4,44	9.78
5337714	KM4X100MSRNL25	100	3.937	58	2.283	SN..250924/SN..856	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	4,41	9.73

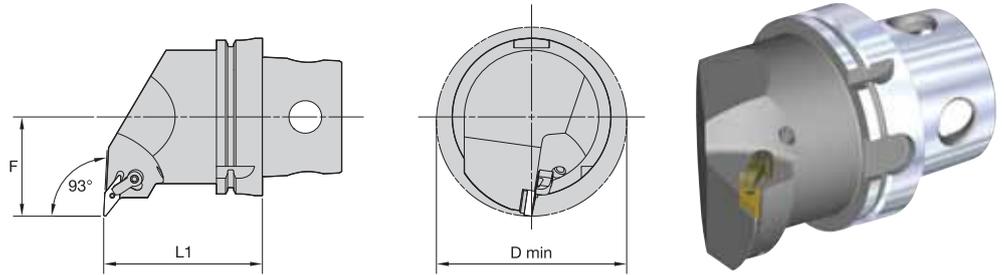
Sistemas de ferramental



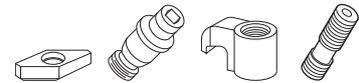
■ MTJN 93°



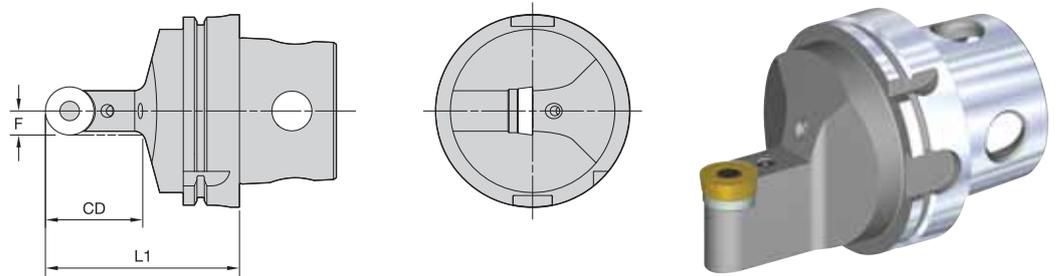
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	cutte à direita (R)											
5337717	KM4X100MTJNR27	100	3.937	63	2.480	TN..270612/TN..543	ITSN534	KLM58	CKM12	STCM4	4,75	10.49
5337718	KM4X100MTJNR33	100	3.937	63	2.480	TN..330912/TN..663	ITSN636	KLM68L	CKM12	STCM4	4,76	10.49
	cutte à esquerda (L)											
5337719	KM4X100MTJNL27	100	3.937	63	2.480	TN..270612/TN..543	ITSN534	KLM58	CKM12	STCM4	4,82	10.62
5337730	KM4X100MTJNL33	100	3.937	63	2.480	TN..330912/TN..663	ITSN636	KLM68L	CKM12	STCM4	4,79	10.57


MVUN 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	calço	pino de trava	grampo	parafuso do grampo	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
5337732	corte à direita (R) KM4X100MVUNR16	100	3.937	63	2.480	120	4.724	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM22	STCM20	4,57	10.08
5337731	corte à esquerda (L) KM4X100MVUNL16	100	3.937	63	2.480	120	4.724	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM22	STCM20	4,90	10.81

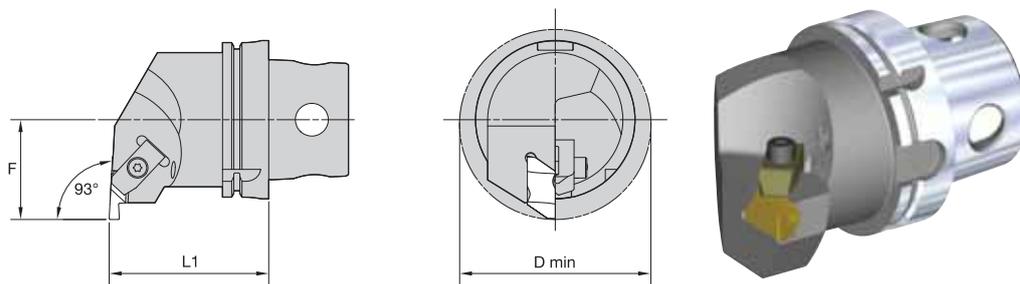


Sistemas de ferramental


PRDCN

número para pedido	código do produto	L1		F		CD		inserto padrão	calço	parafuso do grampo	alavanca	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
5337750	corte à esquerda (L) KM4X100PRDCN20	100	3.937	10	.394	40	1.581	RCMT2006M0	169.333	121.820	119.073	3,63	8.00
5337751	KM4X100PRDCN25	100	3.937	13	.492	50	1.975	RCMT2507MORP	169.337	121.820	118.404	3,31	7.29
5337752	KM4X100PRDCN32	110	4.331	16	.630	60	2.368	RCMX3209MORP	169.339	121.030	118.604	3,50	7.93





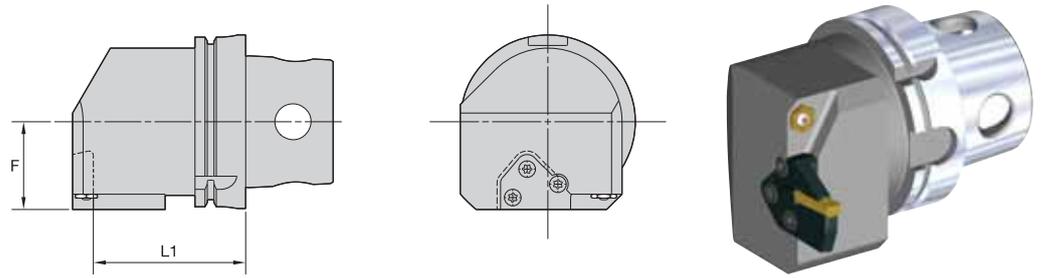
■ NE

Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	grampo	parafuso do grampo	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
	 corte à direita (R)											
5337758	KM4X100NER3	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG3L	CM73	MS1489	4,44	9.79
5337759	KM4X100NER4	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG4L	CM73	MS1489	4,49	9.90
5337770	KM4X100NER5	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG5L	CM81	MS1490	4,59	10.13
5337771	KM4X100NER6	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG6L	CM121	MS1489	4,48	9.88
	 corte à esquerda (L)											
5337754	KM4X100NEL3	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG3R	CM72	MS1489	4,44	9.79
5337755	KM4X100NEL4	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG4R	CM72	MS1489	4,49	9.90
5337756	KM4X100NEL5	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG5R	CM80	MS1490	4,59	10.13
5337757	KM4X100NEL6	100	3.937	63	2.480	120	4.724	NG6R	CM120	MS1489	4,48	9.88



■ KGME

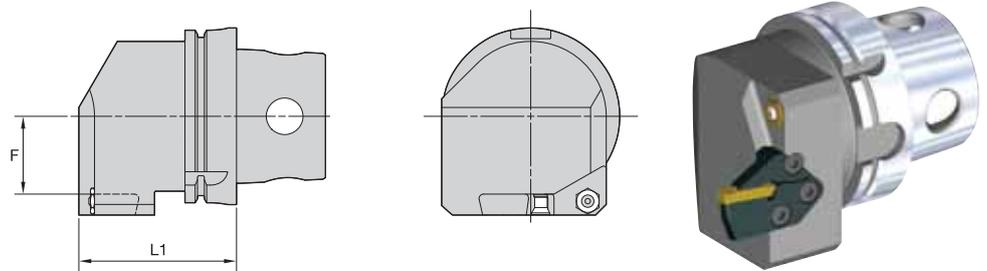


número para pedido	código do produto	L1		F		tamanho da cápsula	parafuso da lâmina	parafuso do grampo	bocal	kg
		mm	in	mm	in					
	 corte à direita (R)									
5337789	KM4X100KGMER50	88	3.47	50,5	1.988	50	—	—	—	4,89
5337800	KM4X100KGMER65C	87	3.43	50,5	1.988	65	—	—	—	5,73
	 corte à esquerda (L)									
5337787	KM4X100KGMEL50	88	3.47	50,5	1.988	50	—	—	—	4,89
5337788	KM4X100KGMEL65C	87	3.43	50,5	1.988	65	—	—	—	5,73

NOTA: Para lâminas modulares A3/A4, veja o Catálogo Master de Inovações de Ferramentas de Corte de 2013 da Kennametal. As unidades de corte para a direita usam lâminas para a esquerda.

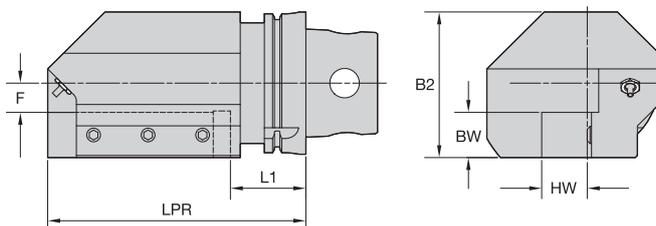


■ KGMS



número para pedido	código do produto	L1		F		tamanho da cápsula	parafuso da lâmina	parafuso do grampo	bocal	kg
		mm	in	mm	in					
	 corte à direita (R)									
5337803	KM4X100KGMSR50	89	3.48	51,0	2.008	50	MS1162	MS2002	PMT04525	4,17
5337804	KM4X100KGMSR65C	89	3.48	44,0	1.732	65	—	—	—	5,31
	 corte à esquerda (L)									
5337801	KM4X100KGMSL50	89	3.48	51,0	2.008	50	MS1162	MS2002	PMT04525	4,17
5337802	KM4X100KGMSL65C	89	3.48	44,0	1.732	65	—	—	—	5,31

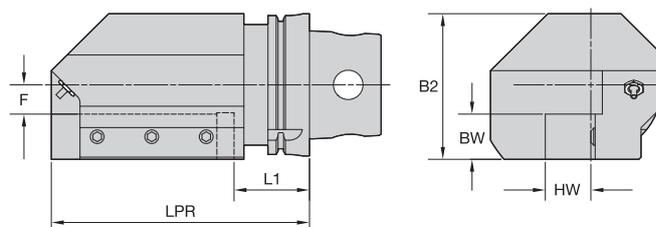
NOTA: Para lâminas modulares A3/A4, veja o Catálogo Master de Inovações de Ferramentas de Corte de 2013 da Kennametal. As unidades de corte para a direita usam lâminas para a direita.



■ STA • Métrico

Sistemas de ferramental

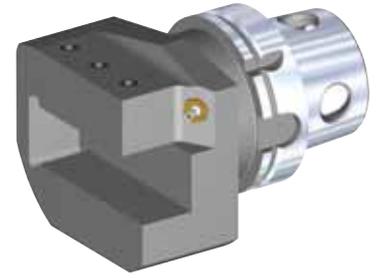
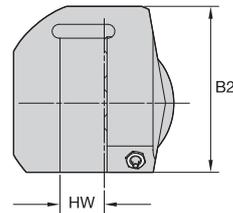
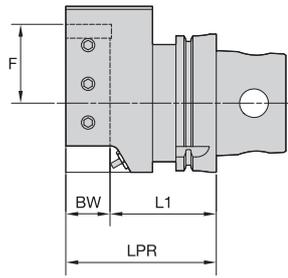
número para pedido	código do produto	B2	BW	F	HW	L1	LPR	bocal	kg
	cutte à direita (R)								
5337782	KM4X100STAR20	102	32	21	32	53	180	PMT04526	12,09
5337783	KM4X100STAR24	102	38	14	38	53	180	PMT04526	11,61
5337784	KM4X100STAR2525M	102	25	27	25	55	180	PMT04526	12,52
5337785	KM4X100STAR3232M	102	32	20	32	55	180	PMT04526	12,09
	cutte à esquerda (L)								
5337779	KM4X100STAL24	102	38	14	38	53	180	PMT04526	11,61
5337780	KM4X100STAL2525M	102	25	27	25	55	180	PMT04526	12,52
5337781	KM4X100STAL3232M	102	32	20	32	55	180	PMT04526	12,09



■ STA • Polegada

número para pedido	código do produto	B2	BW	F	HW	L1	LPR	bocal	lbs
	cutte à direita (R)								
5337782	KM4X100STAR20	4.028	1.250	.809	1.250	2.071	7.087	PMT04526	26.66
5337783	KM4X100STAR24	4.028	1.500	.559	1.500	2.071	7.087	PMT04526	25.60
5337784	KM4X100STAR2525M	4.028	.984	1.075	.984	2.165	7.087	PMT04526	27.60
5337785	KM4X100STAR3232M	4.028	1.260	.799	1.260	2.165	7.087	PMT04526	26.67
	cutte à esquerda (L)								
5337779	KM4X100STAL24	4.028	1.500	.559	1.500	2.071	7.087	PMT04526	25.60
5337780	KM4X100STAL2525M	4.028	.984	1.075	.984	2.165	7.087	PMT04526	27.60
5337781	KM4X100STAL3232M	4.028	1.260	.799	1.260	2.165	7.087	PMT04526	26.67



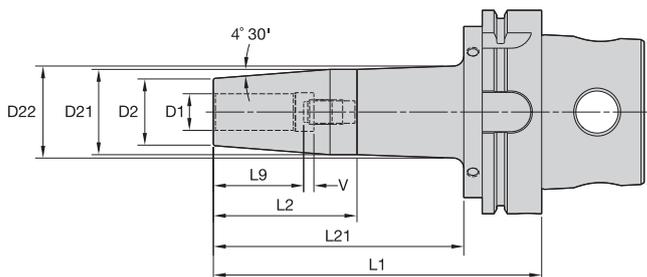


■ ETA • Polegada



número para pedido	código do produto	B2	BW	F	HW	L1	LPR	bocal	lbs
5337778	corte à direita (R) KM4X100ETAR20	4.724	1.250	-2.244	1.250	3.002	4.252	PMT04526	16.52
5337777	corte à esquerda (L) KM4X100ETAL20	4.724	1.250	-2.244	1.250	3.002	4.252	PMT04526	16.52

Sistemas de ferramental



- Balanceável — ajuste fino com parafusos de fixação M6 opcionais.
- Ideal para ferramentas de corte de metal duro e HSS.

Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

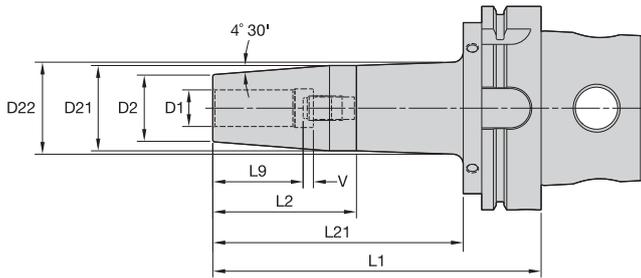
ferramenta de corte	tolerância	
diâmetro da haste		
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016

■ TT GP HPV MM-KM4X • Métrico



número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	parafuso de batente	tamanho da chave - parafuso de batente
4156046	KM4X100HPVTT06085M	6	21	27	—	85	56	26	—	10	TTSS05014M	2,5mm
4156047	KM4X100HPVTT06160M	6	21	27	32	160	50	26	122	10	TTSS05014M	2,5mm
4156048	KM4X100HPVTT08085M	8	21	27	—	85	56	26	—	10	TTSS06014M	3mm
4156049	KM4X100HPVTT08160M	8	21	27	32	160	50	26	122	10	TTSS06014M	3mm
4156050	KM4X100HPVTT10090M	10	24	32	—	90	61	31	—	10	TTSS08014M	4mm
4156051	KM4X100HPVTT10160M	10	24	32	36	160	63	31	122	10	TTSS08014M	4mm
4156052	KM4X100HPVTT12095M	12	24	32	—	95	66	36	—	10	TTSS10014M	5mm
4156113	KM4X100HPVTT12160M	12	24	32	36	160	63	36	122	10	TTSS10014M	5mm
4156114	KM4X100HPVTT14095M	14	27	34	—	95	66	36	—	10	TTSS10014M	5mm
4156115	KM4X100HPVTT14160M	14	27	34	38	160	57	36	122	10	TTSS10014M	5mm
4156116	KM4X100HPVTT16100M	16	27	34	—	100	71	39	—	10	TTSS12014M	6mm
4156117	KM4X100HPVTT16160M	16	27	34	38	160	57	39	122	10	TTSS12014M	6mm
4156118	KM4X100HPVTT18100M	18	33	42	—	100	71	39	—	10	TTSS12014M	6mm
4156119	KM4X100HPVTT18160M	18	33	42	46	160	69	39	122	10	TTSS12014M	6mm
4156120	KM4X100HPVTT20105M	20	33	42	—	105	76	41	—	10	TTSS16014M	8mm
4156121	KM4X100HPVTT20160M	20	33	42	46	160	69	41	122	10	TTSS16014M	8mm
4156122	KM4X100HPVTT25115M	25	44	53	—	115	86	47	—	10	TTSS16014M	8mm
4156123	KM4X100HPVTT25160M	25	44	53	57	160	69	47	122	10	TTSS16014M	8mm
4156124	KM4X100HPVTT32120M	32	44	53	—	120	91	51	—	10	TTSS16014M	8mm
4156125	KM4X100HPVTT32160M	32	44	53	57	160	69	51	122	10	TTSS16014M	8mm

NOTA: Não superaquecer. O superaquecimento irá danificar a precisão e a funcionalidade do porta-ferramenta.
 Fornecido com parafuso de encosto.
 Disponível conjunto de parafusos de balanceamento fino M6-1,0P x 5 lg (10 peças) opcional. Número para pedido: MS1276PKG.
 Devem ser pedidas separadamente.



- Balanceável — ajuste fino com parafusos de fixação M6 opcionais.
- Ideal para ferramentas de corte de metal duro e HSS.

Requisitos para a haste da ferramenta de corte
polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância
1/4, 5/16, & 3/8	-.0001/- .0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, 1-1/2, & 2	.0000/- .0005

■ TT GP HPV IN-KM4X • Polegada

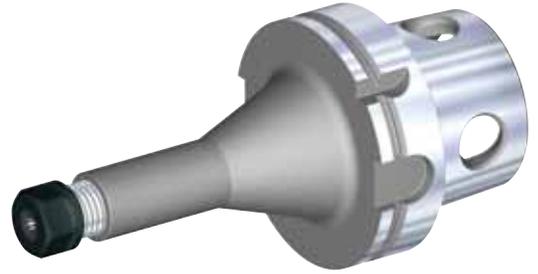
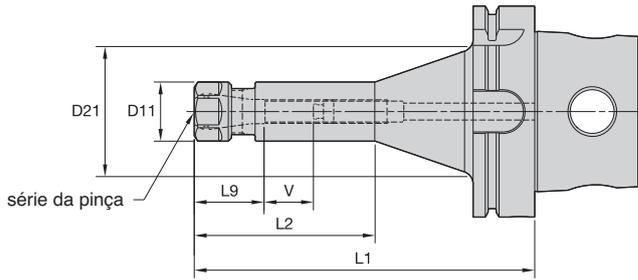
número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	parafuso de batente	tamanho da chave - parafuso de batente
4155746	KM4X100HPVTT025335	1/4	0.83	1.06	—	3.35	2.21	1.02	—	0.39	TTSS05014M	2,5mm
4155747	KM4X100HPVTT025630	1/4	0.83	1.06	1.26	6.30	1.97	1.02	4.81	0.39	TTSS05014M	2,5mm
4155748	KM4X100HPVTT031335	5/16	0.83	1.06	—	3.35	2.21	1.02	—	0.39	TTSS06014M	3mm
4155749	KM4X100HPVTT031630	5/16	0.83	1.06	1.26	6.30	1.97	1.02	4.81	0.39	TTSS06014M	3mm
4155750	KM4X100HPVTT038354	3/8	0.95	1.24	—	3.54	2.40	1.22	—	0.39	TTSS08014M	4mm
4155751	KM4X100HPVTT038630	3/8	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.22	4.81	0.39	TTSS08014M	4mm
4155752	KM4X100HPVTT050374	1/2	0.95	1.26	—	3.74	2.60	1.42	—	0.39	TTSS10014M	5mm
4156153	KM4X100HPVTT050630	1/2	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.42	4.81	0.39	TTSS10014M	5mm
4156154	KM4X100HPVTT062394	5/8	1.06	1.34	—	3.94	2.80	1.54	—	0.39	TTSS12014M	6mm
4156155	KM4X100HPVTT062630	5/8	1.06	1.34	1.51	6.30	2.24	1.54	4.81	0.39	TTSS12014M	6mm
4156156	KM4X100HPVTT075413	3/4	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156157	KM4X100HPVTT075630	3/4	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156158	KM4X100HPVTT088413	7/8	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156159	KM4X100HPVTT088630	7/8	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156160	KM4X100HPVTT100453	1	1.73	2.08	—	4.53	3.39	1.85	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156161	KM4X100HPVTT100630	1	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	1.85	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156162	KM4X100HPVTT125472	1 1/4	1.73	2.08	—	4.72	3.59	2.01	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156163	KM4X100HPVTT125630	1 1/4	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	2.01	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156164	KM4X100HPVTT150531	1 1/2	2.36	2.75	—	5.31	4.18	2.01	—	0.39	TTSS20014M	10mm

NOTA: Não superaquecer. O superaquecimento irá danificar a precisão e a funcionalidade do porta-ferramenta.

Fornecido com parafuso de encosto.

Disponível conjunto de parafusos de balanceamento fino M6-1,0P x 5 lg (10 peças) opcional. Número para pedido: MS1276PKG.

Devem ser pedidas separadamente.

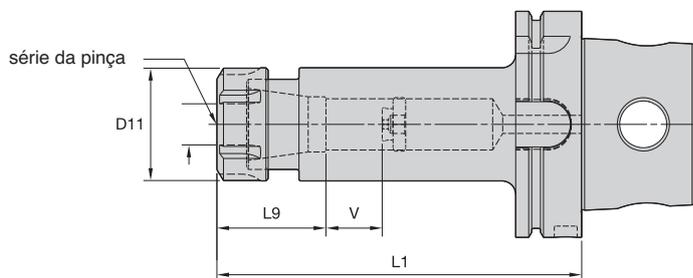


- Aperto (vantagem de 2:1).

Pinças Série ER	Capacidade da pinça			
	mm		pol.	
	mín	máx	mín	máx
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

ER Hex-KM4X

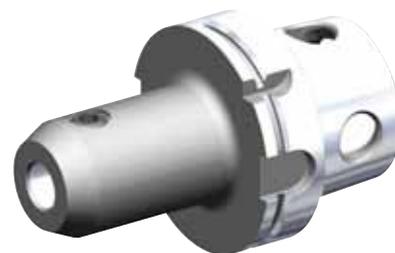
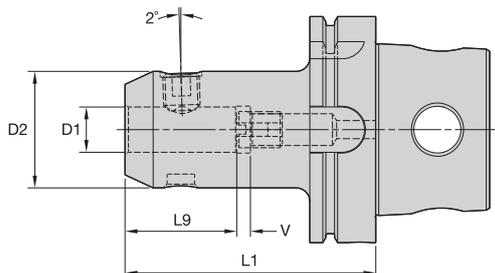
número para pedido	código do produto	série da pinça	D11	D21	L1	L2	L9	V				tamanho da chave parafuso de batente	
									contraporca	chave de contraporca	Nm		parafuso de batente
4159999	KM4X100ER16100M	ER16	28	—	100	—	32	53	LNHSER16M	OEW25M	56	SS044038G	4mm & 5/32
4160000	KM4X100ER16160M	ER16	28	60	160	85	32	68	LNHSER16M	OEW25M	56	SS044038G	4mm & 5/32
4160001	KM4X100ER20100M	ER20	34	—	100	—	36	35	LNHSER20M	OEW30M	80	SS056041G	4mm & 5/32



ER Redondo-KM4X

número para pedido	código do produto	série da pinça	D11	L1	L9	V				tamanho da chave parafuso de batente	
							contraporca	chave de contraporca	Nm		parafuso de batente
4160002	KM4X100ER25100M	ER25	42	100	40	33	LNSER25M	ER25WM	104	SS075041G	4mm & 5/32
4160043	KM4X100ER32100M	ER32	50	100	45	32	LNSER32M	ER32WM	136	SS094041G	4mm & 5/32
4160044	KM4X100ER32160M	ER32	50	160	45	92	LNSER32M	ER32WM	136	SS094041G	4mm & 5/32
4160045	KM4X100ER40120M	ER40	63	120	52	38	LNSER40M	ER40WM	175	SS112041G	4mm & 5/32

NOTA: Primeiro, monte a pinça na contraporca. Antes de carregar no corpo do mandril, introduza a ferramenta de corte e aperte com o torque recomendado.
Fornecido com a porca de fixação e com o parafuso de encosto.
A chave da porca de fixação deve ser pedida separadamente.

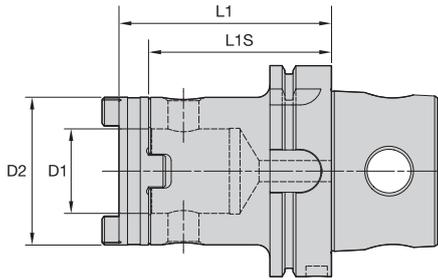


■ WN MM-KM4X • Métrico

Sistemas de ferramental

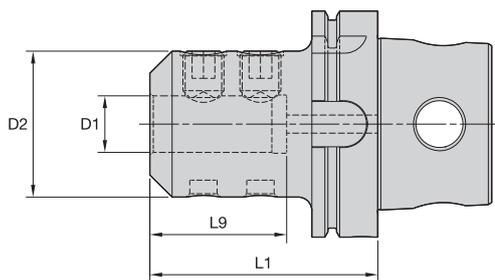
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L9	V	parafuso do grampo		Nm	parafuso de batente	
							sextavado do parafuso da alavanca	tamanho da chave parafuso de batente			
4160047	KM4X100WN06090M	6	24,5	90	30	10	SS03M012	3mm	7	571.060	2,5mm
4160048	KM4X100WN08090M	8	27,5	90	30	10	SS03M014	4mm	15	571.067	3mm
4160049	KM4X100WN10090M	10	34,5	90	35	10	SS03M018	5mm	25	571.068	4mm
4160050	KM4X100WN12100M	12	41,5	100	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm
4160051	KM4X100WN14100M	14	43,5	100	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm
4160052	KM4X100WN16100M	16	47,5	100	43	10	SS03M025	6mm	50	571.069	6mm
4160073	KM4X100WN18100M	18	49,5	100	43	10	SS03M025	6mm	50	571.069	6mm
4160074	KM4X100WN20110M	20	51,5	110	45	10	SS03M026	8mm	95	571.076	6mm
4160075	KM4X100WN25120M	25	64,5	120	50	10	SS03M027	10mm	135	571.077	6mm
4160076	KM4X100WN32120M	32	71,5	120	54	10	SS03M029	10mm	160	571.077	6mm

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use o torque recomendado acima.
Fornecido com parafuso de fixação e de encosto.
As chaves do parafuso de fixação e de encosto não estão incluídas.


HTS-KM4X


número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L1S	parafuso do grampo	chave sextavada	anel de acionamento	ft. lbs.	kg
4159439	KM4X100HTS40085M	40	70	99	85	191.728	170.008	192.424	26	3.80
4159440	KM4X100HTS50090M	50	80	106	90	191.728	170.008	192.425	26	4.27

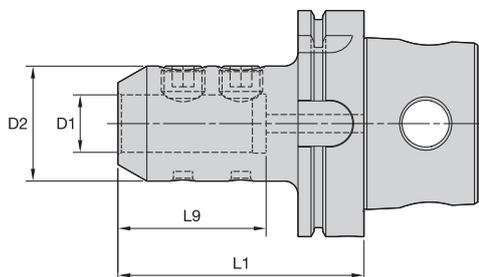
NOTA: Fornecido com anel de acionamento e parafuso de fixação.
Monte os componentes usando os valores de torque recomendados.



■ EN MM-KM4X • Métrico

Sistemas de ferramental

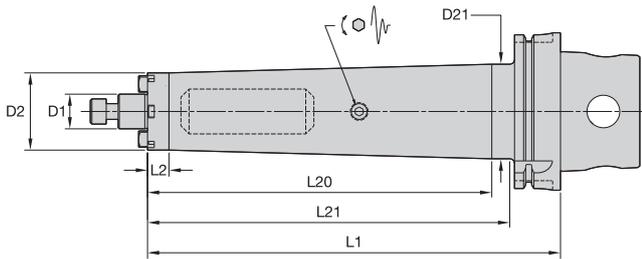
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L9	parafuso do grampo	sextavado do parafuso da alavanca	Nm
4160510	KM4X100EM06080M	6	24,5	80	52	SS03M012	3mm	7
4160511	KM4X100EM08080M	8	27,5	80	52	SS03M014	4mm	15
4160512	KM4X100EM10080M	10	34,5	80	52	SS03M018	5mm	25
4160533	KM4X100EM12080M	12	41,5	80	49	SS03M023	6mm	35
4160534	KM4X100EM14080M	14	43,5	80	49	SS03M023	6mm	35
4160535	KM4X100EM16100M	16	47,5	100	53	SS03M025	6mm	50
4160536	KM4X100EM18100M	18	49,5	100	53	SS03M025	6mm	50
4160537	KM4X100EM20100M	20	51,5	100	55	SS03M026	8mm	95
4160538	KM4X100EM25100M	25	64,5	100	60	SS03M027	10mm	135
4160539	KM4X100EM32100M	32	71,5	100	65	SS03M029	10mm	160
4160540	KM4X100EM40120M	40	89,5	120	75	SS03M032	10mm	160
4160541	KM4X100EM50130M	50	99,5	130	85	SS03M030	12mm	200



■ EM IN-KM4X • Polegada

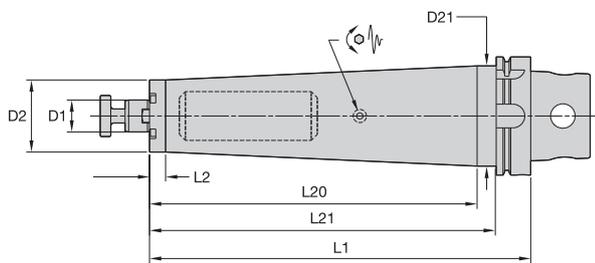
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L9	parafuso do grampo	sextavado do parafuso da alavanca	ft. lbs.
4160518	KM4X100EM025300	1/4	1.000	3.000	1.89	ELS025025	1/8	8
4160519	KM4X100EM038300	3/8	1.000	3.000	1.89	ELS038031	3/16	15
4160520	KM4X100EM050325	1/2	1.375	3.250	1.97	ELS044038	7/32	20
4160521	KM4X100EM062375	5/8	1.625	3.750	2.09	ELS056050	1/4	40
4160522	KM4X100EM075375	3/4	1.750	3.750	2.22	ELS062050	5/16	70
4160573	KM4X100EM100425	1	2.000	4.250	2.46	ELS075056	3/8	110
4160574	KM4X100EM125425	1 1/4	2.500	4.250	2.51	ELS075062	3/8	110
4160575	KM4X100EM150450	1 1/2	2.750	4.500	2.93	ELS075069	3/8	110
4160576	KM4X100EM200550	2	3.750	5.500	3.53	ELS100088	1/2	150
4160577	KM4X100EM250575	2 1/2	4.188	5.750	3.63	ELS100088	1/2	150

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use o torque recomendado acima.
Fornecido com o parafuso de fixação.
A chave do parafuso de fixação não está incluída.



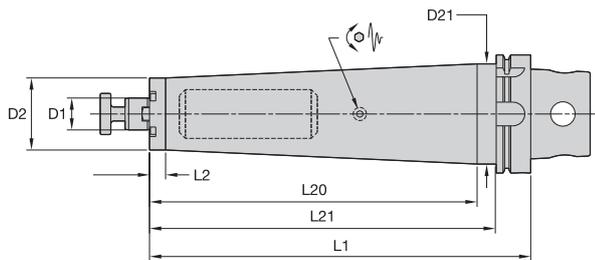
■ SMC TD Tampa MM-KM4X • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	parafuso de fixação	tamanho da chave - parafuso de trava
4169583	KM4X100TDSMC22260M	22	49	65	260	13,5	215	231	MS-1234	8mm



■ SMC TD Lock MM-KM4X • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	parafuso de fixação	tamanho da chave - parafuso de trava
4169584	KM4X100TDSMC27320M	27	61	85	320	13,5	275	291	KLSS27M	10mm
4169585	KM4X100TDSMC32330M	32	78	—	330	299	—	—	KLSS32M	14mm



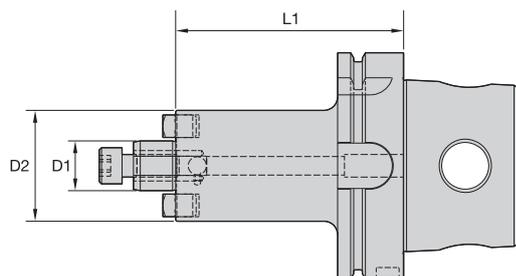
■ SMC TD Lock IN-KM4X • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	parafuso do grampo	sextavado do parafuso da alavanca
4169586	KM4X100TDSMC0751050	3/4	1.75	2.56	10.5	.53	8.73	9.24	KLS07	1/4
4169587	KM4X100TDSMC1001250	1	2.75	3.33	12.5	.53	10.73	11.36	KLS10	5/16
4169588	KM4X100TDSMC1251300	1 1/4	2.88	3.33	13	.63	11.23	11.86	KLS12	5/16



NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use o torque recomendado acima.
Fornecido com o parafuso de fixação e chaves de acionamento.
A chave do parafuso de fixação não está incluída.

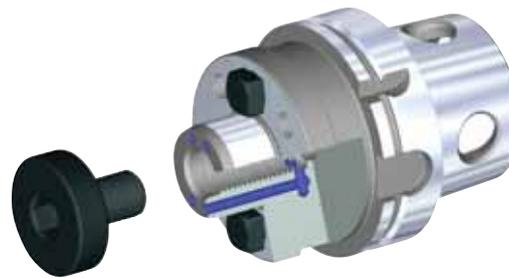
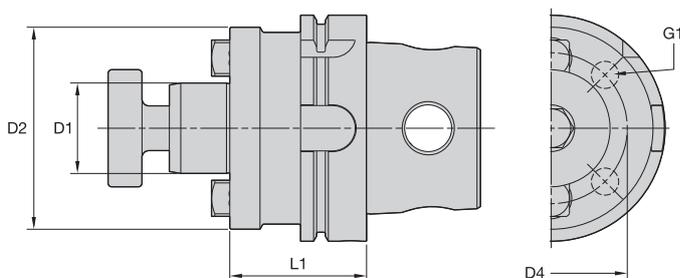
Sistemas de ferramental



■ SMC Tampa MM-KM4X • Métrico

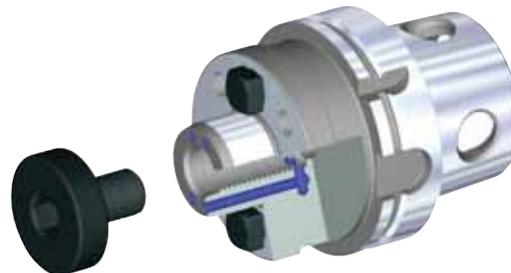
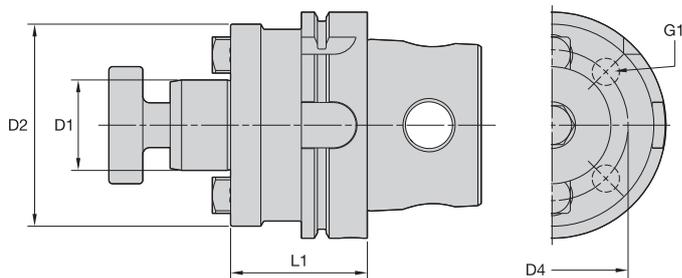
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	parafuso de fixação	tamanho da chave - parafuso de trava
4160335	KM4X100SMC22050M	22	49	50	MS1234	8mm
4160337	KM4X100SMC22100M	22	49	100	MS1234	8mm
4160338	KM4X100SMC22160M	22	49	160	MS1234	8mm

Sistemas de ferramental



■ SMC Lock MM-KM4X • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	D4	G1	L1	parafuso de fixação	tamanho da chave - parafuso de trava
4160340	KM4X100SMC27050M	27	60	—	—	50	KLSS27M	10mm
4160341	KM4X100SMC27100M	27	60	—	—	100	KLSS27M	10mm
4160342	KM4X100SMC27160M	27	60	—	—	160	KLSS27M	10mm
4160343	KM4X100SMC32050M	32	78	—	—	50	KLSS32M	14mm
4160344	KM4X100SMC32100M	32	78	—	—	100	KLSS32M	14mm
4160345	KM4X100SMC32160M	32	78	—	—	160	KLSS32M	14mm
4160346	KM4X100SMC40060M	40	89	67	M12x1,75	60	KLSS40M	17mm
4160347	KM4X100SMC40100M	40	89	67	M12x1,75	100	KLSS40M	17mm
4160348	KM4X100SMC40160M	40	89	67	M12x1,75	160	KLSS40M	17mm
4160350	KM4X100SMC50070M	50	98	—	—	70	KLS50M	SMW50M
4160351	KM4X100SMC50100M	50	98	—	—	100	KLS50M	SMW50M
4160352	KM4X100SMC50160M	50	98	—	—	160	KLS50M	SMW50M
4160353	KM4X100SMC60070M	60	129	102	M16x2,0	70	—	—
4160354	KM4X100SMC60100M	60	129	102	M16x2,0	100	—	—
4160355	KM4X100SMC60160M	60	129	102	M16x2,0	160	—	—

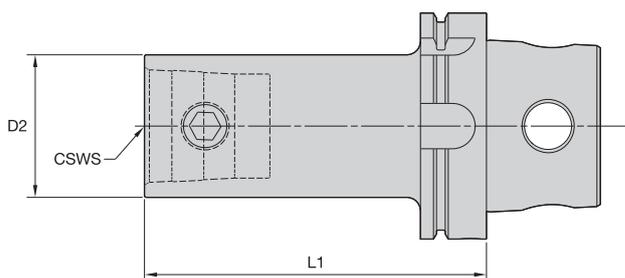


■ SMC Lock IN-KM4X • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	D4	G1	L1	parafuso de fixação	tamanho da chave - parafuso de trava
4160286	KM4X100SMC075400	3/4	1.75	—	—	4.00	KLS07	1/4
4160287	KM4X100SM2C075400	3/4	1.46	—	—	4.00	KLS07	1/4
4160289	KM4X100SMC075600	3/4	1.75	—	—	6.00	KLS07	1/4
4160290	KM4X100SM2C075600	3/4	1.46	—	—	6.00	KLS07	1/4
4160291	KM4X100SMC100400	1	2.75	—	—	4.00	KLS10	5/16
4160292	KM4X100SM2C100400	1	2.19	—	—	4.00	KLS10	5/16
4160313	KM4X100SMC100600	1	2.75	—	—	6.00	KLS10	5/16
4160314	KM4X100SM2C100600	1	2.19	—	—	6.00	KLS10	5/16
4160315	KM4X100SMC125400	1 1/4	2.88	—	—	4.00	KLS12	5/16
4160316	KM4X100SMC125600	1 1/4	2.88	—	—	6.00	KLS12	5/16
4160317	KM4X100SMC150400	1 1/2	3.81	—	—	4.00	KLS15	3/8
4160318	KM4X100SMC150600	1 1/2	3.81	—	—	6.00	KLS15	3/8
4160319	KM4X100SMC200400	2	4.88	4.00	5/8 - 11	4.00	KLS20	9/16
4160320	KM4X100SMC200600	2	4.88	4.00	5/8 - 11	6.00	KLS20	9/16
4160321	KM4X100SMC250400	2 1/2	4.88	4.00	5/8 - 11	4.00	—	1/2
4160322	KM4X100SMC250600	2 1/2	4.88	4.00	5/8 - 11	6.00	—	1/2

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use o torque recomendado acima.
Fornecido com o parafuso de fixação e chaves de acionamento.
A chave do parafuso de fixação não está incluída.

Sistemas de ferramental

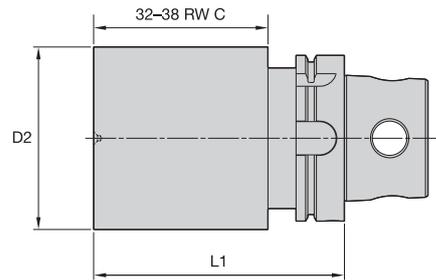


■ KM-KM4X

Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	CSWS	D2	L1	kit de peças de reposição	tamanho da chave - parafuso de acionamento	Nm
4161856	KM4X100KM32075M	32	32	75	KM32PKGS	5mm	8 - 11
4161858	KM4X100KM40080M	40	40	80	KM40PKGS	6mm	12 - 16
4161859	KM4X100KM40100M	40	40	100	KM40PKGS	6mm	12 - 16
4161860	KM4X100KM40150M	40	40	150	KM40PKGS	6mm	12 - 16
4161861	KM4X100KM50100M	50	50	100	KM50PKGS	10mm	27 - 34
4161862	KM4X100KM50150M	50	50	150	KM50PKGS	10mm	27 - 34
4161863	KM4X100KM50200M	50	50	200	KM50PKGS	10mm	27 - 34
4161864	KM4X100KM63100M	63	63	100	KM63PKGS	12mm	47 - 54
4161865	KM4X100KM63150M	63	63	150	KM63PKGS	12mm	47 - 54
4161866	KM4X100KM63200M	63	63	200	KM63PKGS	12mm	47 - 54
4161867	KM4X100KM80100M	80	80	100	KM80PKGS	14mm	79 - 85
4161868	KM4X100KM80150M	80	80	150	KM80PKGS	14mm	79 - 85
4161869	KM4X100KM80200M	80	80	200	KM80PKGS	14mm	79 - 85

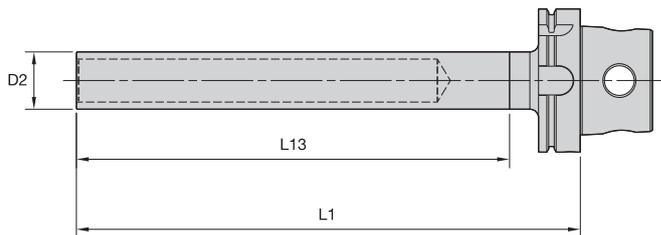
NOTA: Não aperte o parafuso de atuação em excesso; use o torque recomendado acima.
Fornecido com mecanismo de acionamento KM.



- Frentes usináveis 32–38 RW C.

■ BB-KM4X

número para pedido	código do produto	D2	L1
4160571	KM4X100BN080150M	80	150
4160572	KM4X100BN110150M	110	150
4160613	KM4X100BN130200M	130	200



- Para testes de aceitação em fusos de máquinas ferramentas.
- 0,003mm (0.0001") TIR máximo.
- Retificação de precisão.

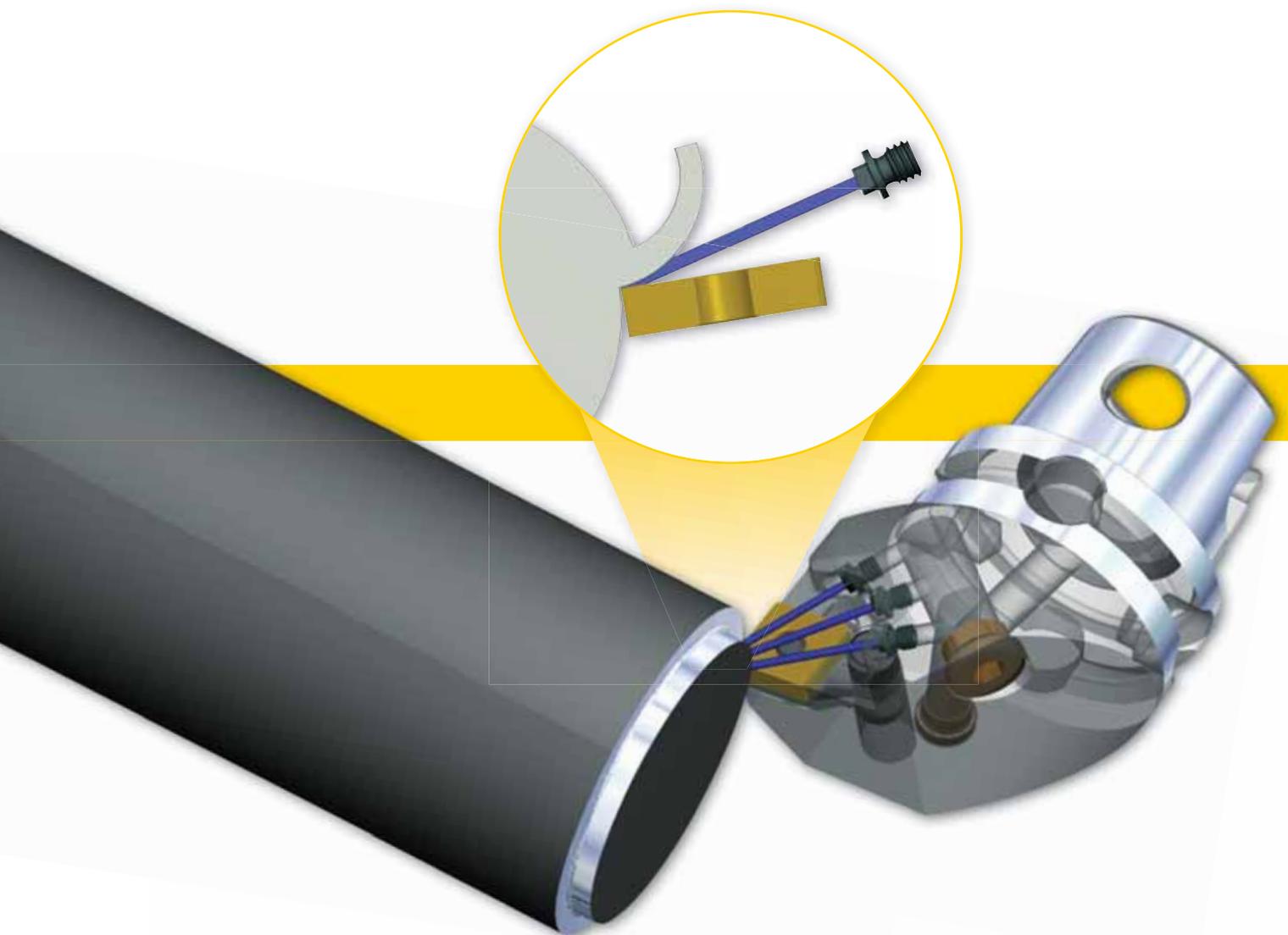
■ GB-KM4X

número para pedido	código do produto	D2	L1	L13
4160529	KM4X100GB40349M	40	349	330

Sistemas de ferramental

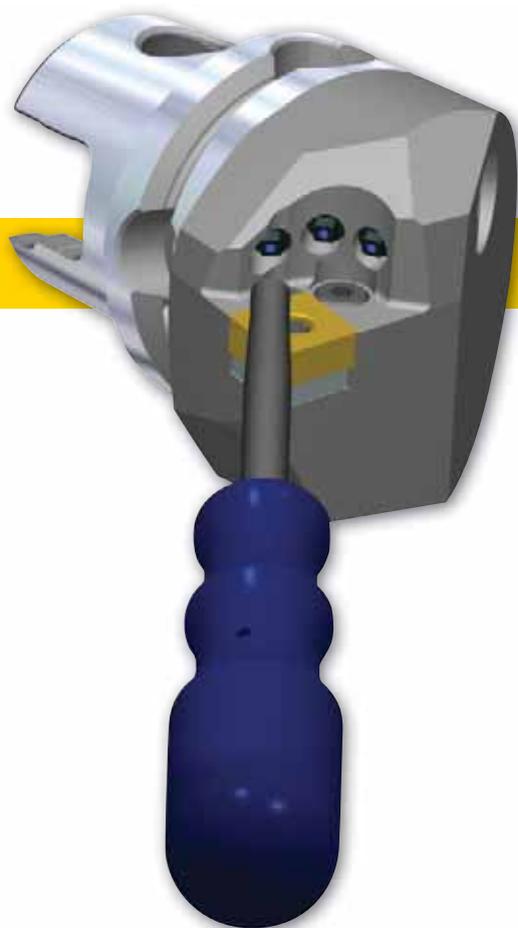
A large, empty grid area intended for handwritten observations or notes. The grid consists of small, uniform squares covering the majority of the page.

Unidades de corte adaptado com refrigeração de alta pressão KM4X™ e KM™



Aspectos da unidade de corte de alta pressão e benefícios da remoção de metal KM™

- Os fluxos de refrigeração direcional criam melhor escoamento de cavacos.
 - Menos re-usinagem de cavacos proporciona uma maior vida útil da ferramenta.
- Resistência e rigidez de fixação KM4X™ e ISO KM líder de mercado.
 - Aumento das velocidades de corte e qualidade da peça acabada.
- Aumento de segurança da aresta do inserto.
 - Vida útil da ferramenta previsível e confiabilidade para operação sem preocupações.
- Capacidade de troca rápida de KM4X e KM.
 - Reduz significativamente o tempo de troca da pastilha.
- Aumento significativo na vida útil da ferramenta.
 - Redução considerável no custo por peça, aumentando a lucratividade.
- Bicos substituíveis para operação efetiva e continuada.
 - Maior ciclo de vida da ferramenta promove menores custos de substituição.

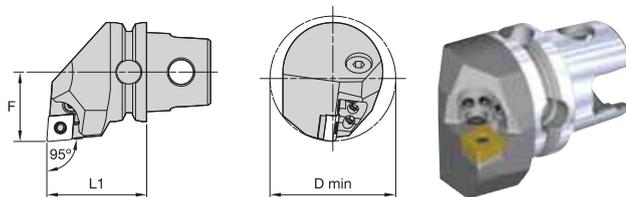


Integração de máquina

- Unidades de fixação KM4X e ISO KM líderes de mercado.
- Simples adaptabilidade da máquina com blocos de fixação adaptados de torno revólver standard.
- Desenvolvido para pressões de refrigeração de até 150 bar (2200 psi).

Aplicação

- Operações de remoção de metal de alta performance, com refrigeração.



■ PCLN 95° • HPC

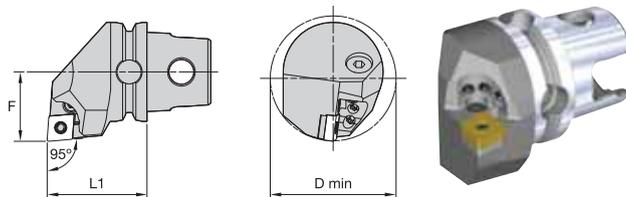
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
5697126	KM50TSPCLNR12HPC	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	0,67	1.49
corte à esquerda (L)										
5697127	KM50TSPCLNL12HPC	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	0,67	1.49

■ Peças de reposição



código do produto	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico
corte à direita (R)									
KM50TSPCLNR12HPC	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08360	PMP08361	NDS027M
corte à esquerda (L)									
KM50TSPCLNL12HPC	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08360	PMP08361	NDS027M

NOTA: A chave de bico deve ser comprada separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.



■ PCLN 95° • HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
5697235	KM63TSPCLNR12HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	1,33	2.93
5697237	KM63TSPCLNR16HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	1,31	2.88
corte à esquerda (L)										
5697236	KM63TSPCLNL12HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	1,33	2.93
5697238	KM63TSPCLNL16HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	1,31	2.88

(continuação)

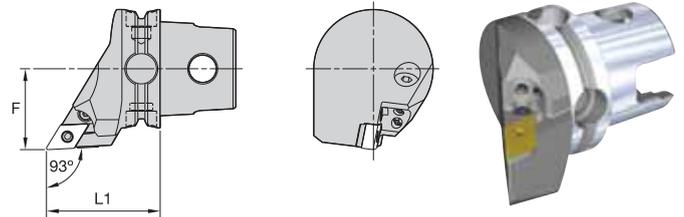
(PCLN 95° • HPC – continuação)

Peças de reposição

código do produto									
	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico
corte à direita (R)									
KM63TSPCLNR12HPC	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M
KM63TSPCLNR16HPC	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M
corte à esquerda (L)									
KM63TSPCLNL12HPC	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M
KM63TSPCLNL16HPC	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M

NOTA: A chave de bico deve ser comprado separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.

Fixação-P

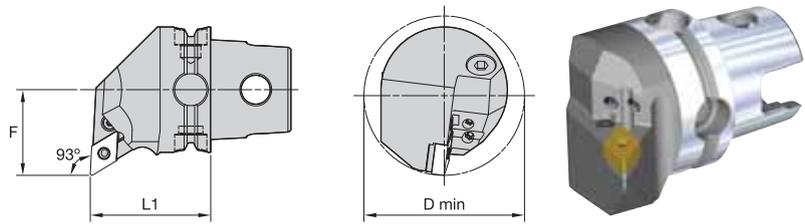

PDJN 93° • HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)								
5697239	KM63TSPDJNR15HPC	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	1,01	2.22
corte à esquerda (L)								
5697260	KM63TSPDJNL15HPC	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	1,01	2.22

Peças de reposição

código do produto									
	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico
corte à direita (R)									
KM63TSPDJNR15HPC	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	NZLM4060140	PMP08360	PMP08361	NDS027M
corte à esquerda (L)									
KM63TSPDJNL15HPC	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	NZLM4060140	PMP08360	PMP08361	NDS027M

NOTA: A chave de bico deve ser comprado separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.



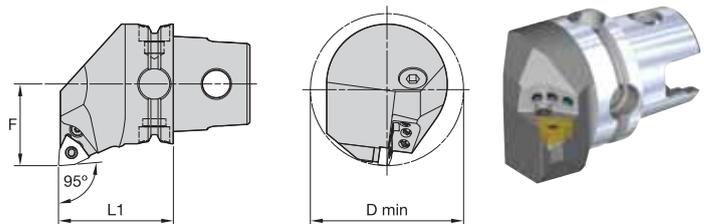
■ PDUN 93° • HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
5697261	KM63TSPDUNR15HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..150608/DN..442	1,28	2.83
corte à esquerda (L)										
5697262	KM63TSPDUNL15HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..150608/DN..442	1,28	2.83

■ Peças de reposição

código do produto	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico	
corte à direita (R)										
KM63TSPDUNR15HPC	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M	
corte à esquerda (L)										
KM63TSPDUNL15HPC	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M	

NOTA: A chave de bico deve ser comprada separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.



■ PWLN 95° • HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
5697263	KM63TSPWLN R08HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	WN..080408/WN..432	1,34	2.96
corte à esquerda (L)										
5697264	KM63TSPWLN L08HPC	60	2.362	43	1.693	80	3.150	WN..080408/WN..432	1,34	2.96

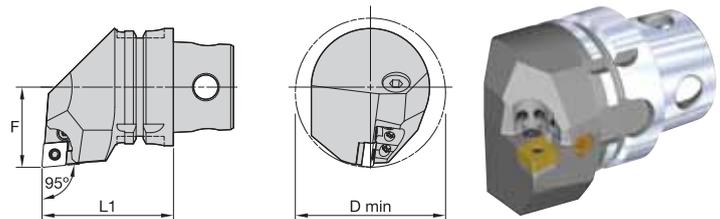
(continuação)

(PWLN 95° • HPC – continuação)

Peças de reposição

código do produto	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico
corte à direita (R)										
KM63TSPWLN08HPC	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	PMP08360	NDS027M
corte à esquerda (L)										
KM63TSPWLN08HPC	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	PMP08360	NDS027M

NOTA: A chave de bico deve ser comprado separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.



Sistemas de ferramental

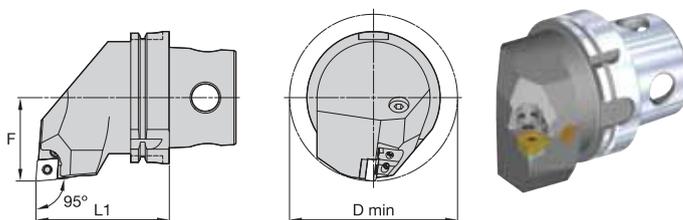
PCLN 95° • HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
5720353	KM4X63PCLNR12HPC	70	2.756	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	1,51	3.33
5720355	KM4X63PCLNR16HPC	70	2.756	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	1,49	3.28
corte à esquerda (L)										
5720354	KM4X63PCLNL12HPC	70	2.756	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	1,51	3.33
5720356	KM4X63PCLNL16HPC	70	2.756	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	1,49	3.28

Peças de reposição

código do produto	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico
corte à direita (R)										
KM4X63PCLNR12HPC	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	PMP08361	NDS027M
KM4X63PCLNR16HPC	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	PMP08361	NDS027M
corte à esquerda (L)										
KM4X63PCLNL12HPC	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	PMP08361	NDS027M
KM4X63PCLNL16HPC	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	PMP08361	NDS027M

NOTA: A chave de bico deve ser comprado separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.



■ PCLN 95° • HPC

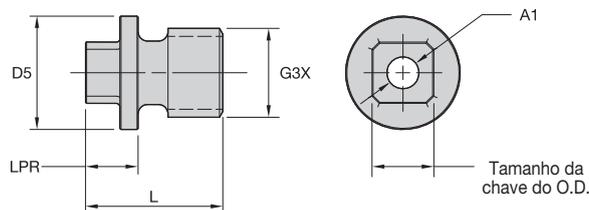
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	lbs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
5697311	KM4X100PCLNR16HPC	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..160612/CN..543	4,81	10.60
5697313	KM4X100PCLNR19HPC	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	4,76	10.50
corte à esquerda (L)										
5697312	KM4X100PCLNL16HPC	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..160612/CN..543	4,81	10.60
5697314	KM4X100PCLNL19HPC	100	3.937	63	2.480	120	4.724	CN..190612/CN..643	4,76	10.50

■ Peças de reposição

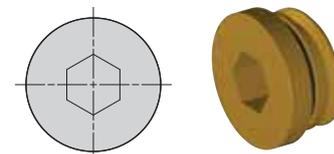
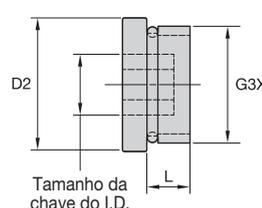
código do produto	calço	parafuso da alavanca	pino do calço	alavanca	punção do pino	bicos de refrigeração	bujões de refrigeração	bujões de refrigeração	chave de bico
corte à direita (R)									
KM4X100PCLNR16HPC	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M
KM4X100PCLNR19HPC	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M
corte à esquerda (L)									
KM4X100PCLNL16HPC	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M
KM4X100PCLNL19HPC	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	NZLM4060140	PMP08352	PMP08360	NDS027M

NOTA: A chave de bico deve ser comprado separadamente.
Bicos de refrigeração com vários orifícios e diâmetros estão disponíveis.

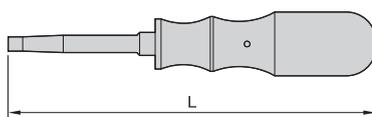
Sistemas de ferramental


■ NZL • Bicos de refrigeração

número para pedido	código do produto	D5		G3X	L		LPR		A1		Tamanho da chave do O.D.
		mm	pol		mm	pol	mm	pol	mm	pol	
5903994	NZLM4060080	5	.20	M4X0.7	6	.24	2	.09	0,8	.031	2.7 mm Sq
5903918	NZLM4060100	5	.20	M4X0.7	6	.24	2	.09	1,0	.039	2.7 mm Sq
5903919	NZLM4060120	5	.20	M4X0.7	6	.24	2	.09	1,2	.047	2.7 mm Sq
5903920	NZLM4060140	5	.20	M4X0.7	6	.24	2	.09	1,4	.055	2.7 mm Sq
5903991	NZLM4060160	5	.20	M4X0.7	6	.24	2	.09	1,6	.063	2.7 mm Sq
5903992	NZLM4060180	5	.20	M4X0.7	6	.24	2	.09	1,8	.071	2.7 mm Sq


■ PMP • Bujões de refrigeração

número para pedido	código do produto	D2		G3X	L		Tamanho da chave do I.D.		
		mm	pol		mm	pol	mm	in. lbs.	Nm
5903996	PMP08361	10	.38	5/16-24 UNJF	6	.23	4 mm	40	4
5903995	PMP08360	13	.50	7/16-20 UNJF	6	.25	5 mm	40	4
5903993	PMP08352	14	.56	1/2-20 UNJF	6	.25	6 mm	60	6


■ NDS • Chave de bico

número para pedido	código do produto	L		Tamanho da chave do I.D.
		mm	pol	
5882329	NDS027M	127	5.00	2.7 mm Sq

Sistema de Ferramentas de Eixo ERICKSON™ HSK • Série HSK63A

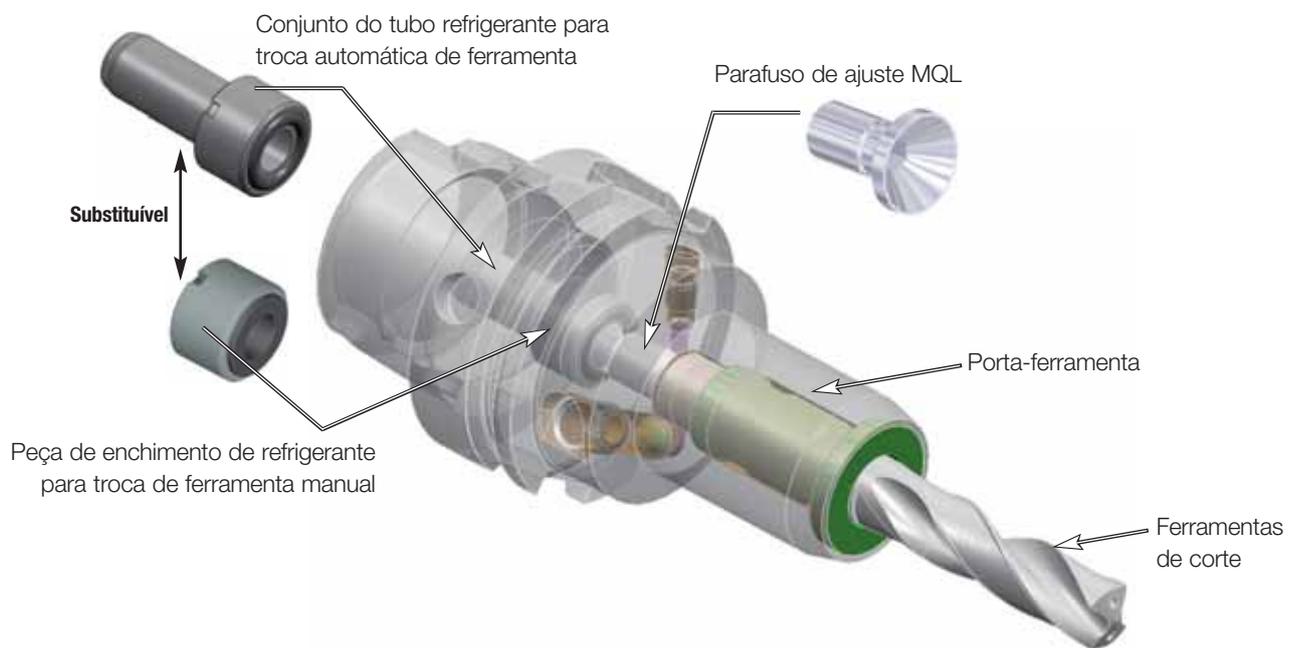
Aplicação principal

Kennametal desenvolveu seus produtos de sucesso, mandril hidráulico e suportes de ferramenta de redução, ao substituir os componentes individuais para uso em aplicações secas, úmidas e MQL (Lubrificação de Quantidade Mínima). A série HSK63A, conhecida na indústria automotiva, é usada principalmente para aplicações de holemaking. Em usinagem seca/MQL, mais de 70% do calor é dissipado pelos cavacos, criando desgaste menos abrasivo.

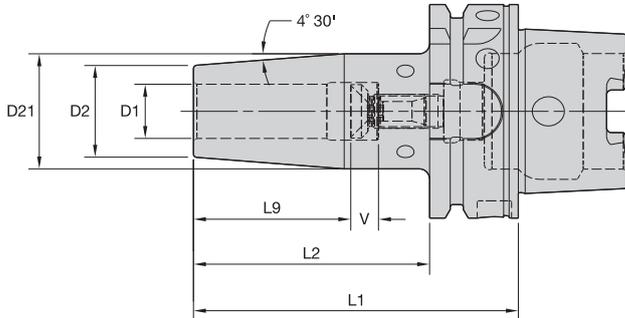
Características e benefícios

- DIN 69090 1–3 padrão.
- Solução de fonte aberta.
- Universal para usinagem seca, MQL ou úmida.
- Elaborado para todas as hastes retas.
- Dimensões iguais para ferramentas MQL e úmidas.





- Balanceável — ajuste fino com parafusos de fixação M6 opcionais.
- Adequado para ferramentas de corte de metal duro e HSS (requisitos abaixo).



Requisitos de haste de ferramenta de corte métrico (norma ISO)

diâmetro da haste de ferramenta de corte	tolerância
3	h4 0,000/-0,003
4	h4 0,000/-0,004
5	h5 0,000/-0,005
6	h6 0,000/-0,008
8 & 10	h6 0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6 0,000/-0,011
20 & 25	h6 0,000/-0,013
32	h6 0,000/-0,016

ERICKSON

■ HPVTT • MQL • Métrico



número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	parafuso	tamanho da chave parafuso de batente	kg
5008181	HSK63AHPVTTMQL1C06080M	6	21	27	80	54	26	10,0	06ASMQL1C05170M	2.5 mm	0,82
5008182	HSK63AHPVTTMQL1C08080M	8	21	27	80	54	26	10,0	08ASMQL1C06180M	3 mm	0,82
5008183	HSK63AHPVTTMQL1C10085M	10	24	32	85	59	31	10,0	10ASMQL1C08180M	4 mm	0,90
5008184	HSK63AHPVTTMQL1C12090M	12	24	32	90	64	36	10,0	12ASMQL1C10180M	5 mm	0,91
5008185	HSK63AHPVTTMQL1C14090M	14	27	34	90	64	36	10,0	14ASMQL1C10195M	5 mm	0,96
5008186	HSK63AHPVTTMQL1C16095M	16	27	34	95	69	39	10,0	16ASMQL1C10220M	5 mm	0,97
5008187	HSK63AHPVTTMQL1C18095M	18	33	42	95	69	39	10,0	18ASMQL1C10220M	5 mm	1,14
5008188	HSK63AHPVTTMQL1C20100M	20	33	42	100	74	41	10,0	20ASMQL1C10235M	5 mm	1,16
5008189	HSK63AHPVTTMQL1C25115M	25	44	53	115	89	47	10,0	25ASMQL1C10275M	5 mm	1,73
5008210	HSK63AHPVTTMQL1C32120M	32	44	53	120	94	51	10,0	32ASMQL1C10305M	5 mm	1,61

NOTA: Não superaquecer. O excesso de calor vai destruir a precisão e a funcionalidade do suporte de ferramentas.

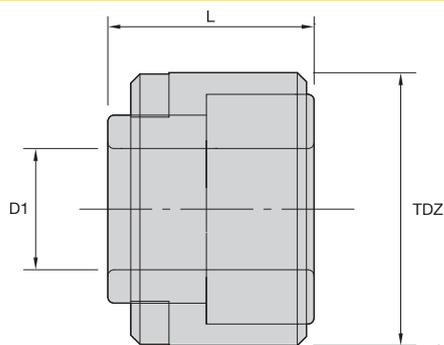
Vem com chave de parafuso de travamento.

Conjunto de parafusos de balanceamento M6~1.0P x 5mm Ig opcional (10 peças) disponível.

O número de pedido é MS1276PKG e deve ser solicitado separadamente.

A chave e a unidade de refrigerante HSK estão disponíveis e devem ser solicitados separadamente.

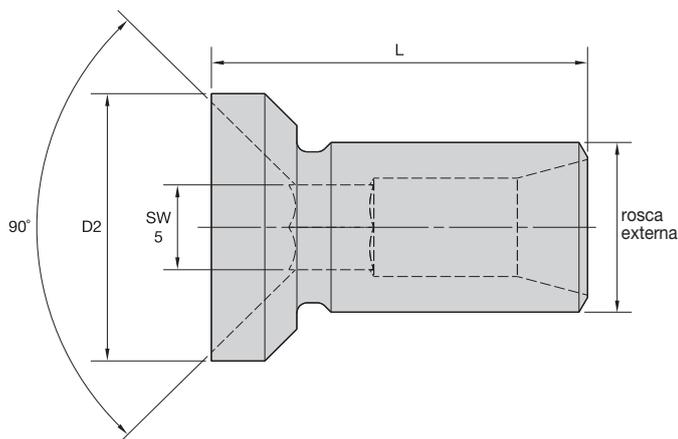
Haste da ferramenta de corte de acordo com DIN 69090.



■ FP • MQL

número para pedido	código do produto	D1		L		TDZ
		mm	in	mm	in	
5086819	HSK40AFPMQL1C050095M	5,00	.197	9,50	.374	M12 X 1.0
5086840	HSK50AFPMQL1C064115M	6,40	.252	11,50	.453	M16 X 1.0
5086841	HSK63AFPMQL1C080135M	8,00	.315	13,50	.532	M18 X 1.0
5086842	HSK80AFPMQL1C080155M	8,00	.315	15,50	.610	M20 X 1.5
5086843	HSK100AFPMQL1C080175M	8,00	.315	17,50	.689	M24 X 1.5

Sistemas de ferramental



■ AS • MQL

número para pedido	código do produto	D2		L		tamanho da rosca externa	tamanho do acionador do I.D.
		mm	in	mm	in		
5086710	06ASMQML1C05170M	6	.226	17,00	.669	M5	2.5 mm
5086711	08ASMQML1C06180M	8	.305	18,00	.709	M6	3 mm
5086712	10ASMQML1C08180M	10	.384	18,00	.709	M8 X 1	4 mm
5086713	12ASMQML1C10180M	12	.463	18,00	.709	M10 X 1	5 mm
5086714	14ASMQML1C10195M	14	.541	19,50	.768	M10 X 1	5 mm
5086715	16ASMQML1C10220M	16	.620	22,00	.866	M10 X 1	5 mm
5086716	18ASMQML1C10220M	18	.699	22,00	.866	M10 X 1	5 mm
5086717	20ASMQML1C10235M	20	.778	23,50	.925	M10 X 1	5 mm
5086718	25ASMQML1C10275M	25	1.026	27,50	1.083	M10 X 1	5 mm
5086719	32ASMQML1C10305M	32	1.250	30,50	1.201	M10 X 1	5 mm

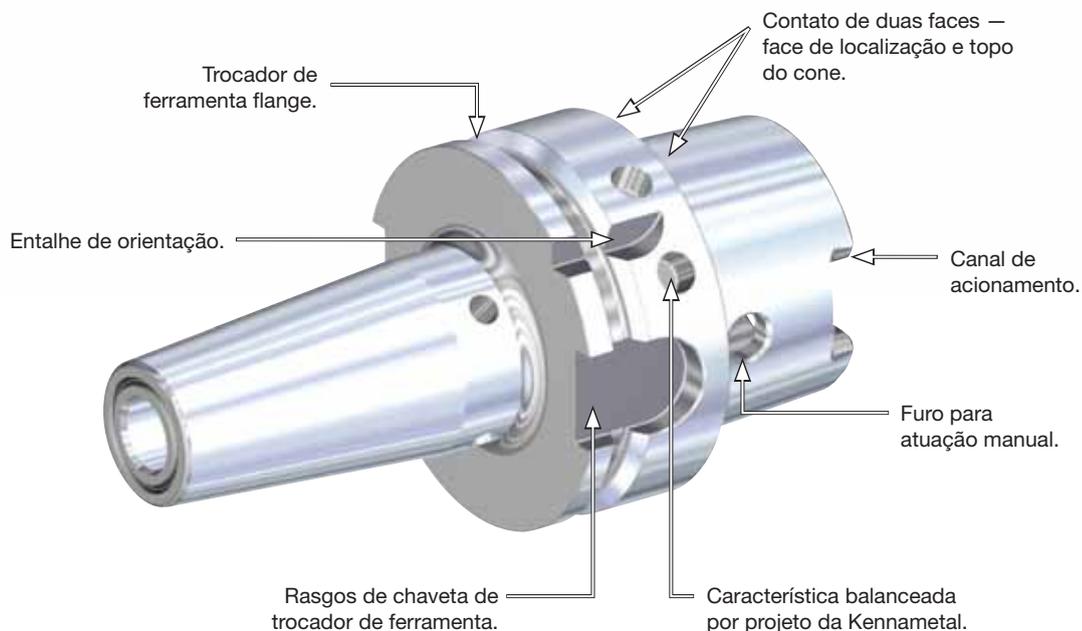
Sistema de ferramental com cone HSK ERICKSON™ • Série HSK125

Principal aplicação

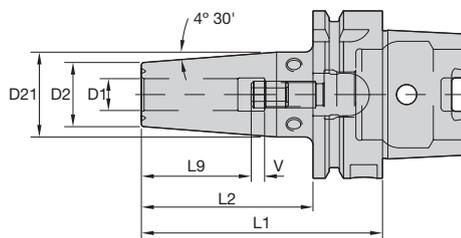
O ferramental de cone curto com contato de face ERICKSON HSK é fabricado a partir de materiais de alta qualidade e de acordo com as últimas especificações dos padrões DIN/ISO. As versões da forma A são geralmente usadas em centros de usinagem e máquinas de fresamento com trocadores de ferramentas automáticas. As ferramentas HSK125 são previamente balanceadas para fornecer uma alta especificação ou serem balanceadas por projeto. Para aplicações de alta velocidade, a Kennametal recomenda que o conjunto porta-ferramenta de montagem completo (porta-ferramenta, tubo de refrigeração, pinças, hardware e ferramentas de corte) seja balanceado como um todo. Limites exatos de RPM só podem ser determinados considerando as configurações da máquina e do fuso em conjunto com o projeto do ferramental e os limites de segurança vistos como um sistema completo.

Características e benefícios

- ISO 12164-1/DIN 69893-1 Forma A 1:10 cone curto.
- Alta repetitividade axial e radial comparada ao ferramental com cone CAT, BT e DV V-flange 7/24.
- Pressão de refrigeração máxima de 100 bar (1.500 psi).



- Torque de fixação 30 a 50% maior comparado com a linha GP.
- Balanceável — ajuste fino com parafusos de fixação M6 opcionais.
- Ideal somente para metal duro, designado pela ranhura na face frontal (requisitos abaixo).
- Deve ser usado um equipamento de fixação térmica de 10 kW de potência ou superior.



Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000/-0,016

ERICKSON

■ HPVTT HT • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	parafuso de encosto	tamanho da chave do parafuso de encosto	kgs
5884436	HSK125AHPVTHT20115M	20	33	42	115	86	41	10	TTSS16014M	8 mm	3,94
5884437	HSK125AHPVTHT25115M	25	44	53	115	86	47	10	TTSS16014M	8 mm	4,37
5884438	HSK125AHPVTHT32120M	32	44	53	120	91	51	10	TTSS16014M	8 mm	4,29

NOTA: Não superaquecer. O superaquecimento danificará a precisão e a funcionalidade do porta-ferramenta.

Seção técnica de fixação térmica, consulte a página M78 do Catálogo Mestre de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Fornecido com parafuso de encosto.

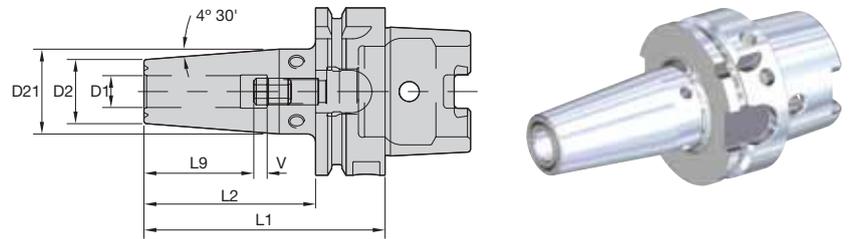
Ajuste do comprimento do parafuso de encosto, consulte a página M81 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Acessórios de fixação térmica, consulte as páginas de L2 a L13 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Conjunto opcional de parafusos de balanceamento fino M6 x 1,0 x 5mm (10 peças) está disponível. O número de pedido é MS1276PKG e deve ser adquirido separadamente.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

- Torque de fixação 30 a 50% maior comparado com a linha GP.
- Balanceável — ajuste fino com parafusos de fixação M6 opcionais.
- Ideal somente para metal duro, designado pela ranhura na face frontal (requisitos abaixo).
- Deve ser usado um equipamento de fixação térmica de 10kW de potência ou superior.


Requisitos para haste de ferramenta de corte polegada (norma da indústria)

diâmetro da haste de ferramenta de corte	tolerância
1/2, 9/16, & 5/8	.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/- .0005

ERICKSON
■ HPVTT HT • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	parafuso de encosto	tamanho da chave do parafuso de encosto	lbs
5884439	HSK125AHPVTTHT075453	3/4	1.30	1.65	4.53	3.39	1.61	.39	TTSS16014M	8 mm	8.72
5884440	HSK125AHPVTTHT100453	1	1.73	2.08	4.53	3.39	1.85	.39	TTSS16014M	8 mm	9.63
5884551	HSK125AHPVTTHT125472	1 1/4	1.73	2.08	4.72	3.59	2.01	.39	TTSS16014M	8 mm	9.35
5884552	HSK125AHPVTTHT150551	1 1/2	2.36	2.75	5.51	4.37	2.01	.39	TTSS20014M	10 mm	12.59
5884553	HSK125AHPVTTHT200551	2	2.72	3.11	5.51	4.37	2.20	.39	TTSS20014M	10 mm	13.43

NOTA: Não superaquecer. O superaquecimento danificará a precisão e a funcionalidade do porta-ferramenta.

Seção técnica de fixação térmica, consulte a página M78 do Catálogo Mestre de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

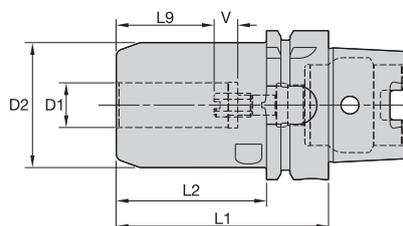
Fornecido com parafuso de encosto.

Ajuste do comprimento do parafuso de encosto, consulte a página M81 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Acessórios de fixação térmica, consulte as páginas de L2 a L13 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Conjunto opcional de parafusos de balanceamento fino M6 x 1,0 x 5mm (10 peças) está disponível. O número de pedido é MS1276PKG e deve ser adquirido separadamente.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.



ERICKSON

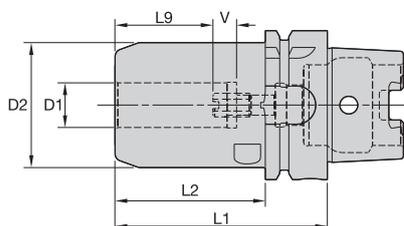
■ HCT HT • Métrico



Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	chave de acionamento	tamanho da chave do parafuso de acionamento	tamanho da chave do parafuso de encosto	kgs
5883440	HSK125AHCTHT20095M	20	65,0	95	66	41	10	170.135	5 mm	5 mm	4,77
5883511	HSK125AHCTHT32105M	32	80,0	105	76	51	10	170.136	6 mm	6 mm	5,76

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte no sentido de rotação até sentir a trava.
 Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.
 Forneido com parafuso de encosto.
 A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
 Pinças de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página J2. do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.
 Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.
 Para diâmetro D1 32mm, use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.


ERICKSON

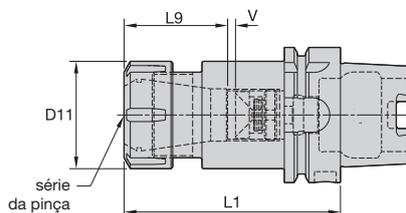
■ HCT HT • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	chave de acionamento	tamanho da chave do parafuso de acionamento	tamanho da chave do parafuso de encosto	lbs
5883512	HSK125AHCTHT125420	1.250	3.150	4.201	3.061	2.008	.394	 170.136	6 mm	6 mm	12.87
5883513	HSK125AHCTHT200450	2.000	4.331	4.500	3.360	2.362	.394	170.136	6 mm	6 mm	18.40

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte no sentido de rotação até sentir a trava.
 Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.
 Fornecido com parafuso de encosto.
 A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
 Pinças de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página J2 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal A-12-02809.
 Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.
 Para diâmetro D1 32mm, use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.



Sistemas de ferramental



ERICKSON

■ ER

número para pedido	código do produto	série da pinça	D11	L1	L9	V	kgs
5967354	HSK125AER40120M	ER40	63	120	49	17	4,77

■ Peças de reposição

código do produto	porca de fixação	Chave	torque máximo (Nm) na porca de fixação	parafuso de encosto	tamanho da chave de parafuso de encosto
HSK125AER40120M	LNSER40M	ER40WM	176	SS112041G	4 mm & 5/32

NOTA: A pinça deve ser montada na porca de fixação primeiro. Antes de montar no corpo do mandril, insira a ferramenta de corte e aperte com o torque de aperto recomendado.

Seção técnica de mandril porta pinça, consulte a página M98 do Catálogo Principal de Lançamentos do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.

Fornecido com porca de fixação e parafuso de encosto.

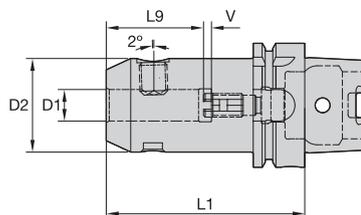
A chave da porca de fixação deve ser adquirida separadamente.

Pinça ER standard de furo paralelo, consulte a página J54 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.

Para pinça de fixação, consulte as páginas J58 e J59 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.

Pinça de fixação ER TCT somente tensão, consulte a página J60 Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.



ERICKSON™

■ WN • Métrico

Sistemas de ferramental

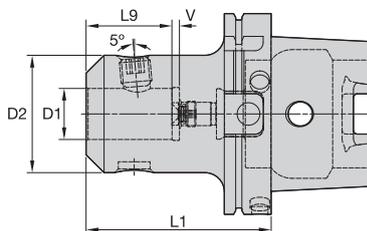
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L9	V	parafuso de fixação	tamanho da chave – parafuso de trava	torque máximo (Nm) na porca de fixação	parafuso de encosto	tamanho da chave do parafuso de encosto	kgs
5885002	HSK125AWN20120M	20	52	120	45	10	SS03M026	8 mm	95	571.076	6 mm	4,57
5885003	HSK125AWN25130M	25	65	130	50	10	SS03M027	10 mm	135	571.077	6 mm	5,53
5885004	HSK125AWN32130M	32	72	130	55	10	SS03M029	10 mm	160	571.077	6 mm	5,97
5885005	HSK125AWN40140M	40	90	140	65	10	SS03M029	10 mm	160	571.077	6 mm	7,83

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use as recomendações de torque acima.

Fornecido com parafuso de fixação.

Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.


ERICKSON
WN • Polegada

número para pedido	código do produto	D1		D2	L1	L9	V
		mm	pol.				
5885007	HSK125AWNA100450	25,4	1.000	51	114	47	10
5885008	HSK125AWNA125450	31,8	1.250	73	114	48	10
5885009	HSK125AWNA200600	50,8	2.000	102	152	75	9
5885010	HSK125AWNA250600	63,5	2.500	127	152	76	10

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use as recomendações de torque acima.

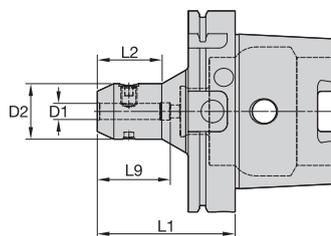
Fornecido com parafuso de fixação.

Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 do Catálogo Principal de Lançamentos do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.

Peças de reposição

código do produto	 parafuso de fixação	torque máximo (ft.lbs) na porca de fixação	 parafuso de encosto	 tampa cônica do parafuso de encosto
HSK125AWNA100450	ELS075050	110	SS062041G	SSCC062
HSK125AWNA125450	ELS075069PKG	110	SS062041G	SSCC062
HSK125AWNA200600	ELS075069PKG	110	SS062041G	SSCC062
HSK125AWNA250600	ELS075069PKG	110	SS062041G	SSCC062



ERICKSON

■ EM • Métrico

Sistemas de ferramental

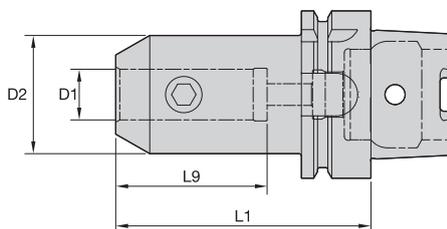
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	parafuso de fixação	torque máximo (Nm) na porca de fixação	tamanho da chave-parafuso de trava	kgs
5964623	HSK125AEM10085M	10	35	85	40	45	SS03M018	25	5 mm	3,67
5964624	HSK125AEM12090M	12	42	90	61	50	SS03M023	35	6 mm	3,84
5964625	HSK125AEM14090M	14	44	90	61	50	SS03M023	35	6 mm	3,89
5964626	HSK125AEM16095M	16	48	95	66	53	SS03M025	50	6 mm	4,06
5964627	HSK125AEM20095M	20	52	95	66	55	SS03M026	95	8 mm	4,17
5964628	HSK125AEM25100M	25	65	100	71	60	SS03M027	135	10 mm	4,78
5964629	HSK125AEM32105M	32	72	105	76	65	SS03M029	160	10 mm	5,15
5964630	HSK125AEM40120M	40	90	120	91	75	SS03M032	160	10 mm	6,88
5964641	HSK125AEM50130M	50	100	130	101	85	SS03M030	250	12 mm	7,92

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use as recomendações de torque acima.

Fornecido com parafuso de fixação.

Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.


ERICKSON

■ EM • Polegada

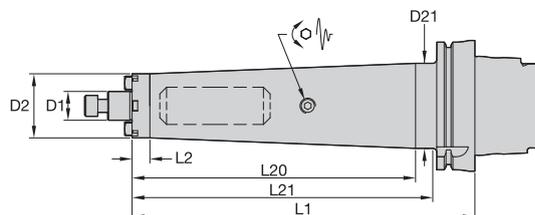
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L9	parafuso de fixação	torque máximo (ft.lbs) na porca de fixação	tamanho da chave do parafuso de fixação	lbs
5886150	HSK125AEM050350	1/2	1.38	3.50	1.97	ELS044038	20	7/32	8.11
5886191	HSK125AEM062375	5/8	1.63	3.75	2.09	ELS056050PKG	40	1/4	8.45
5886192	HSK125AEM075375	3/4	1.75	3.75	2.22	ELS062050PKG	40	5/16	8.60
5886193	HSK125AEM100425	1	2.00	4.25	2.56	ELS075056	110	3/8	9.28
5886194	HSK125AEM125425	1 1/4	2.50	4.25	2.51	ELS075062PKG	110	3/8	10.41
5886195	HSK125AEM150450	1 1/2	2.75	4.50	2.93	ELS075069PKG	110	3/8	11.17
5886196	HSK125AEM200550	2	3.75	5.50	3.53	ELS100088PKG	150	1/2	17.30

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso; use as recomendações de torque acima.

Fornecido com parafuso de fixação.

Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental A-12-02809 da Kennametal.



ERICKSON

■ TDSMC • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	parafuso de fixação	chaveta	tamanho da chave – parafuso de trava	kgs
5894903	HSK125ATDSMC22300M	22	49	66	300	14	250	271	MS1234	KDK22M	8 mm	8,51
5894904	HSK125ATDSMC27300M	27	61	77	300	14	250	271	KLSS27M	–	10 mm	10,94
5894905	HSK125ATDSMC32300M	32	78	94	300	20	250	271	KLSS32M	KDK32M	14 mm	17,29

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.

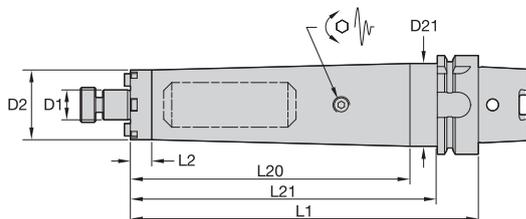
Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.

Parafusos de trava para estilo de refrigeração intercambiáveis são disponíveis e deve ser pedido separadamente.

Veja a página L38 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.



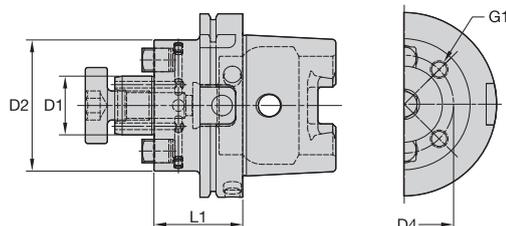
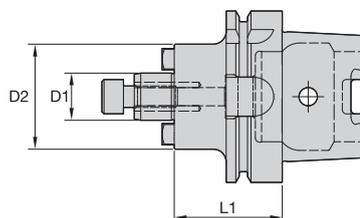
ERICKSON

■ TDSMC • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	parafuso de fixação	chaveta	tamanho da chave – parafuso de trava	
											parafuso de trava	lbs
5894906	HSK125ATDSMC0751050	3/4	1.75	2.31	10.50	.53	8.53	9.36	KLS07	KDK05	1/4	15.33
5894907	HSK125ATDSMC1001250	1	2.75	3.45	12.50	.53	10.53	11.36	KLS10	KDK06	5/16	30.66
5894908	HSK125ATDSMC1251300	1 1/4	2.88	3.60	13.00	.63	11.03	11.86	KLS12	KDK08	5/16	38.64

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.
Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.
Parafusos de trava para estilo de refrigeração intercambiáveis são disponíveis e deve ser pedido separadamente. Veja a página L38 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental da Kennametal A-12-02809.
Chave do parafuso de fixação não incluída.
Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.

Sistemas de ferramental



ERICKSON

■ SMC • Métrico

Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	D1	D2	D4	G1	L1	parafuso de fixação	parafuso de fixação	parafuso de fixação	chave para parafuso de fixação	chaveta	tamanho da chave – parafuso de trava	kgs
5902743	HSK125ASMC22050M	22	49	—	—	50	—	MS1234	—	—	KDK22M	8 mm	3,62
5968225	HSK125ASMC27055M	27	60	—	—	55	—	—	KLSS27M	—	KDK27M	10 mm	3,96
5968226	HSK125ASMC27100M	27	60	—	—	100	—	—	KLSS27M	—	KDK27M	10 mm	4,90
5902744	HSK125ASMC32070M	32	78	—	—	70	—	—	KLSS32M	—	KDK32M	14 mm	5,00
5902745	HSK125ASMC32100M	32	78	—	—	100	—	—	KLSS32M	—	KDK32M	14 mm	6,09
5968227	HSK125ASMC40060M	40	89	67	M12 X 1.75	60	—	—	KLSS40M	—	KDK40M	17 mm	5,13
5968228	HSK125ASMC40100M	40	89	67	M12 X 1.75	100	—	—	KLSS40M	—	KDK40M	17 mm	7,04
5968229	HSK125ASMC50070M	50	98	—	—	70	KLS50M	—	—	SMW50M	KDK50M	—	6,24

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.

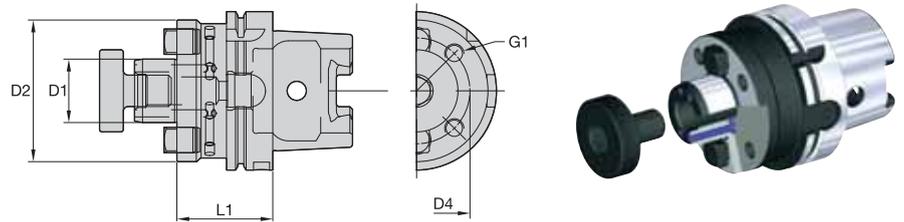
Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.

Parafusos de trava para estilo de refrigeração intercambiáveis são disponíveis e deve ser pedido separadamente.

Veja a página L38 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.


ERICKSON

■ SMC • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	D4	G1	L1	parafuso de fixação	chaveta	tamanho da chave – parafuso de trava	lbs
5902746	HSK125ASMC075225	3/4	1.75	—	—	2.25	KLS07	KDK05	1/4	8.01
5902747	HSK125ASMC100225	1	2.75	—	—	2.25	KLS10	KDK06	5/16	9.23
5902748	HSK125ASMC100400	1	2.75	—	—	4.00	KLS10	KDK06	5/16	12.06
5902749	HSK125ASMC125400	1 1/4	2.88	—	—	4.00	KLS12	KDK08	5/16	12.74
5902750	HSK125ASMC150225	1 1/2	3.81	—	—	2.25	KLS15	KDK10	3/8	11.51
5902751	HSK125ASMC150400	1 1/2	3.81	—	—	4.00	KLS15	KDK10	3/8	17.04
5902752	HSK125ASMC200300	2	4.88	4.00	5/8-11	3.00	KLS20	KDK12	9/16	17.19
5902753	HSK125ASMC200400	2	4.88	4.00	5/8-11	4.00	KLS20	KDK12	9/16	21.54
5902754	HSK125ASMC250350	2 1/2	4.88	4.00	5/8-11	3.50	—	KDK16	9/16	21.78

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.

Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.

Parafusos de trava para estilo de refrigeração intercambiáveis são disponíveis e deve ser pedido separadamente.

Veja a página L38 do Catálogo Principal de Inovações do Sistema de Ferramental da Kennametal A-12-02809.

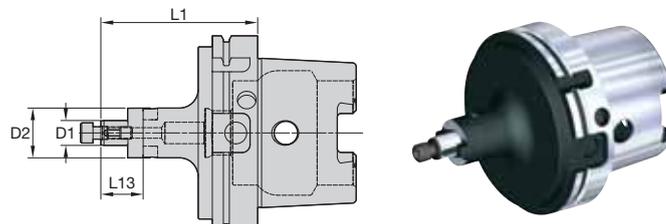
Chave do parafuso de fixação não incluída.

Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.

Numero para pedido 5902754 (HSK125ASMC250350) fornecido com 4 parafusos de trava.

Numero para pedido 1020580 (KLS25) parafuso de trava está disponível e deve ser adquirido separadamente.



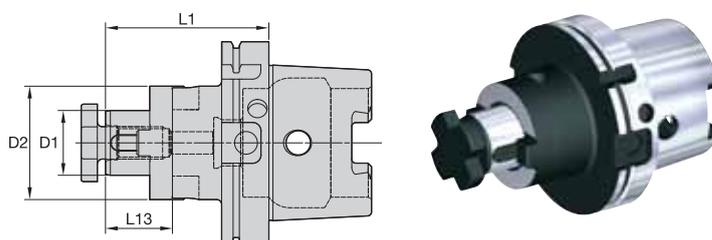


ERICKSON

■ CS • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L13	parafuso de fixação	tamanho da chave – parafuso de trava	anel de chaveta combinada	chaveta	kgs
5964528	HSK125ACS16083M	16	32	83	27	MS1294	6 mm	CDR16M	CDK16M	4,23
5964529	HSK125ACS22081M	22	40	81	31	MS1234	8 mm	CDR22M	CDK22M	4,41

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.
 Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.
 Chave do parafuso de fixação não incluída.
 Para unidade de refrigeração HSK e a chave consulte a página L44 do Catálogo Mestre de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.

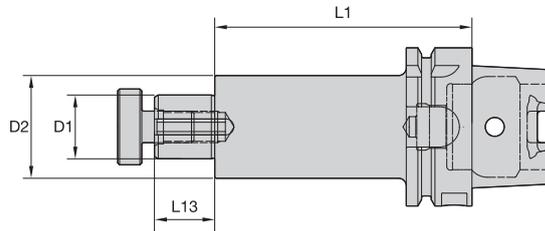


ERICKSON

■ CS • Projeto de parafuso cruzado • HSK Forma A

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L13	parafuso de fixação	chave para parafuso de fixação	anel de chaveta combinada	chaveta	kgs
5964530	HSK125ACS27079M	27	48	79	33	KLS27M	SMW27M	CDR27M	CDK27M	4,05
5964621	HSK125ACS40073M	40	70	73	41	KLS40M	SMW40M	CDR40M	CDK40M	4,91

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.
 Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.
 Chave do parafuso de fixação não incluída.
 Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.



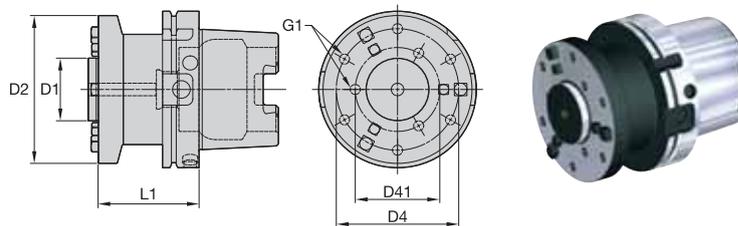
ERICKSON

■ SA • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L13	parafuso de fixação	tamanho da chave — parafuso de trava	lbs
5884633	HSK125ASA100400	1	1.61	4.00	.94		5/16	9.23
5884634	HSK125ASA125600	1 1/4	1.86	6.00	1.09	KLS12	5/16	11.30
5884635	HSK125ASA150600	1 1/2	2.11	6.00	1.70	KLS15	3/8	13.01

NOTA: Não aperte o parafuso de fixação em excesso.
Fornecido com parafuso de fixação e chave de acionamento.
Chave do parafuso de fixação não incluída.
Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Mestre de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.

Sistemas de ferramental



ERICKSON

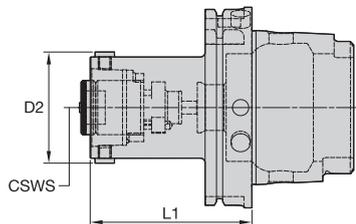
■ AF



Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	D1	D2	D4	D41	G1	L1	 chaveta	 chaveta	kgs
5561880	HSK125AFM63	50	118	67	97	M8 X 1.25	80	KDK16M	KDK22M	6,47

NOTA: Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.


ERICKSON

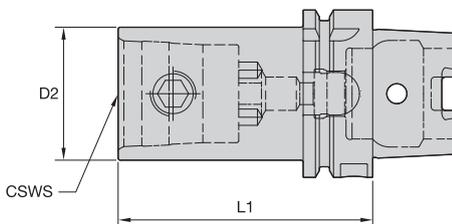
■ HSK • HSK Forma A

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2	L1	kg
5968156	HSK125AHSK63100M	HSK63	63	100	4,42

NOTA: Não aperte o parafuso de atuação em excesso; use as recomendações de torque acima.
 Fornecido com mecanismo de atuação e anel de vedação.
 Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente;
 consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.



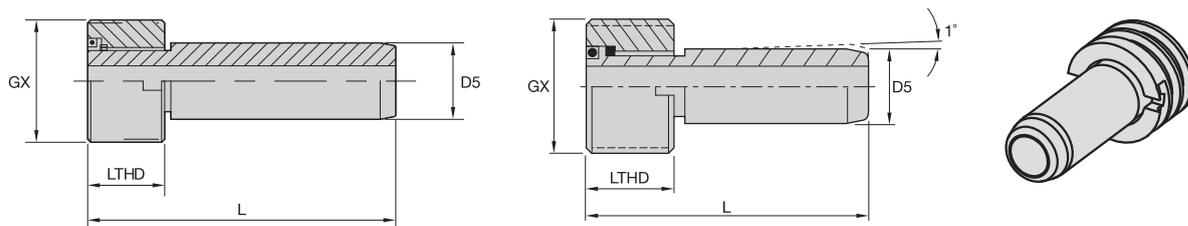
Sistemas de ferramental



■ HSK Forma A • KM

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2	L1	kit de peças de reposição	torque recomendado (Nm)	kg
5969111	HSK125AKM63120M	KM63	63	120	KM63PKG3S	47-54	5,11
5969112	HSK125AKM80130M	KM80	80	130	KM80PKG3S	—	6,62

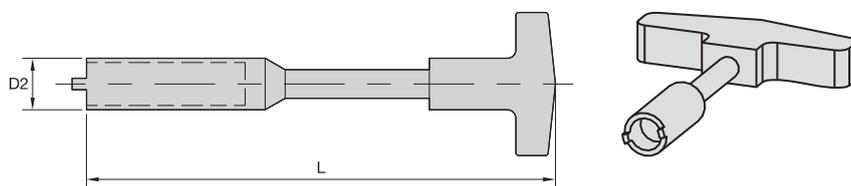
NOTA: Não aperte o parafuso de atuação em excesso; use as recomendações de torque acima.
 Fornecido com mecanismo de atuação e anel de vedação.
 Tubo de unidade de suprimento de refrigeração HSK estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente;
 consulte a página L44 do Catálogo Principal de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de A-12-02809.
 Com adaptadores HSK para DIN 69893-1 Forma A ou Forma C, o tubo de refrigeração deve ser removido.



■ Unidade de suprimento de refrigerante HSK

número para pedido	código do produto	tamanho do cone	D5		L		LTHD		GX	torque recomendado (Nm)	torque recomendado (ft. lbs.)
			mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.			
1132083	193.158	40A & 40E	8,0	.3	29,5	1.2	7,5	.30	M12 X 1	10	7
1132144	193.159	50A & 50E & 63F	10,0	.4	32,7	1.3	9,5	.37	M16 X 1	15	11
1132145	193.160	63A & 63T & 80F	12,0	.5	36,2	1.4	11,5	.45	M18 X 1	20	14
1132146	193.161	80A	14,0	.6	40,2	1.6	13,5	.53	M20 X 1.5	25	18
1132147	193.162	100A	16,0	.6	44,2	1.7	15,5	.61	M24 X 1.5	30	22
5983451	CAHSK125	125A	18,0	.7	48,0	1.9	17,5	.69	M30 X 1.5	30	22

Sistemas de ferramental



■ Chave HSK

número para pedido	código do produto	CSWS	D2		L		torque recomendado (Nm)	torque recomendado (ft. lbs.)
			mm	pol.	mm	pol.		
1176487	170.195	40A & 40E	13,0	.51	120	4.72	10	7
1132992	170.196	50A & 50E & 63F	14,5	.57	114	4.49	15	11
1134161	170.197	63A & 63T & 80F	16,5	.65	122	4.80	20	14
1127524	170.198	80A	19,0	.75	130	5.12	25	18
1132993	170.199	100A	22,0	.87	141	5.55	30	22
5983452	CAHSK125WR	HSK125A	24,5	.96	178	7.01	30	22

Mandril hidráulico de Alto Torque HydroForce™ HT

Aplicação principal

- Primeira opção de solução para aplicações rotativas.
- HydroForce HT fornece uma combinação inigualável de precisão e força de fixação.
- HydroForce HT requer apenas dois tamanhos de fixação para todas as suas aplicações de ferramentas.

Características, funções e vantagens

Design compacto e estável

- Menor comprimento de projeção e corte transversal da parede frontal mais espessa resulta em maior rigidez. Isso permite parâmetros de corte superiores e melhor qualidade de superfície.

Avançada fixação hidráulica

- Três vezes melhor força de fixação do que mandris hidráulicos regulares, excentricidade de 3 microns a 2,5 vezes o diâmetro de projeção do amortecimento de vibração. Isso resulta em até 50% maior vida útil para a ferramenta e melhor qualidade de superfície da peça de trabalho.

Qualidade de estabilidade de G2.5 a 25.000 RPM

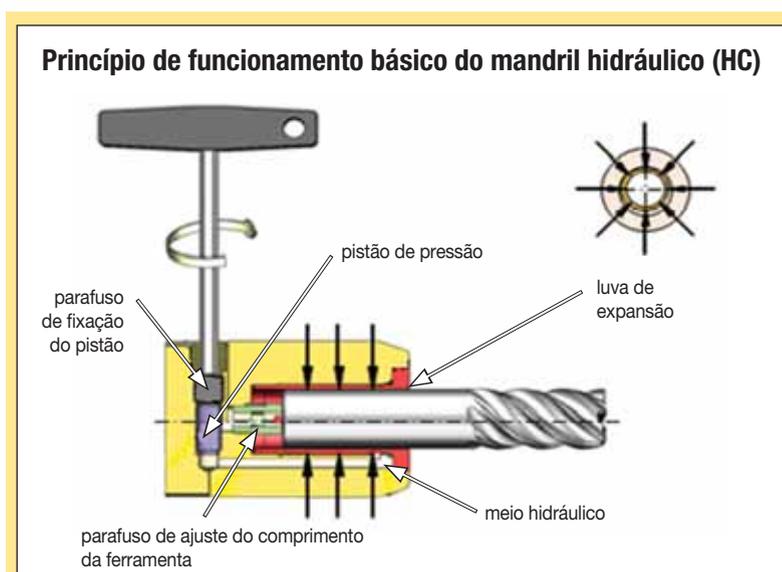
- Menor vibração, particularmente em altas velocidades. Isso resulta em maior produtividade.

Fácil acesso lateral para fixação/destravamento

- Parada mecânica para fixação e ajuste do comprimento de 10mm (3/8"). Isto resulta em fixação consistente, confiável e sem excessiva força de torção. Não requer chave de torque.

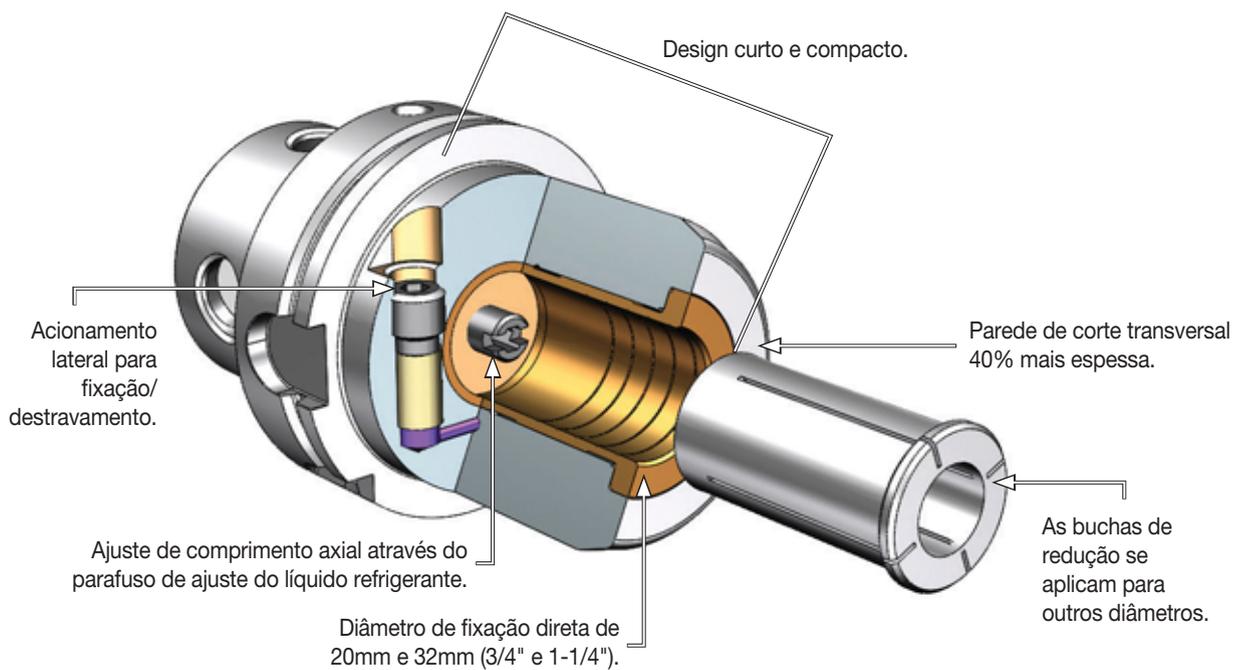
Oferta de produto focada e flexível

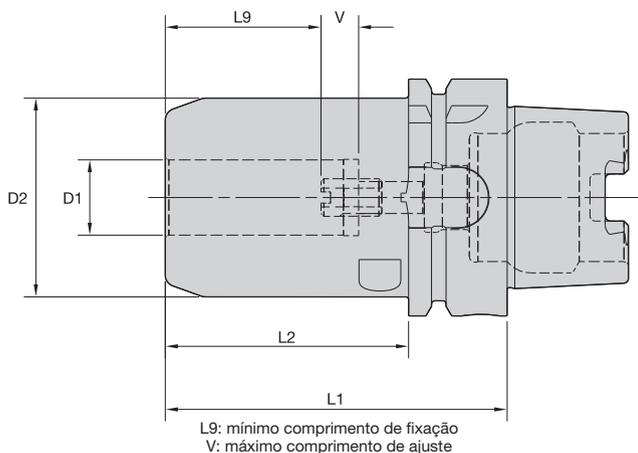
- Permite fixação direta para 20mm e 32mm (3/4" e 1-1/4"). Buchas de redução disponíveis para todas as combinações de métrico/polegada, o que resulta na redução do estoque de porta-ferramentas, máxima flexibilidade, e custo mínimos.





Características avançadas da HydroForce™





Sistemas de ferramental

Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte	diâmetro da haste	tolerância
	6	h6 0,000/-0,008
	8 & 10	h6 0,000/-0,009
	12, 14, 16, & 18	h6 0,000/-0,011
	20	h6 0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte	diâmetros da haste	tolerância
	1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
	7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
	3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

ERICKSON™

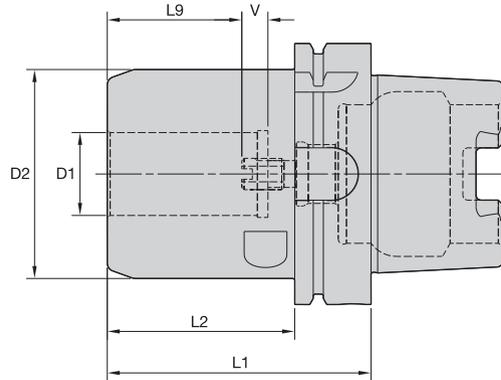
■ HCTHT • Métrico • Forma A HSK

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520975	HSK63AHCTHT20090M	20	52,5	90	64	41	10	5 mm	5 mm	1,54

■ HCTHT • Polegada • Forma A HSK

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5520958	HSK63AHCTHT075350	.750	2.067	3.500	2.478	1.614	.394	5 mm	5 mm	3.39

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até sentir a parada.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Chaves devem ser adquiridas separadamente.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.
Unidade de refrigeração HSK e chave estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página L44 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.


Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância	
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20	h6	0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte diâmetros da haste	tolerância
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

ERICKSON™
■ HCTHT • Métrico • Forma A HSK

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520976	HSK100AHCTHT20090M	20	65,0	90	61	41	10	5 mm	5 mm	3,38
5520977	HSK100AHCTHT32100M	32	80,0	100	71	51	10	6 mm	6 mm	4,29

■ HCTHT • Polegada • Forma A HSK

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5520959	HSK100AHCTHT125400	1.250	3.150	4.000	2.860	2.008	.394	6 mm	6 mm	9.61

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.

Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84–M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.

Fornecido com parafuso de batente.

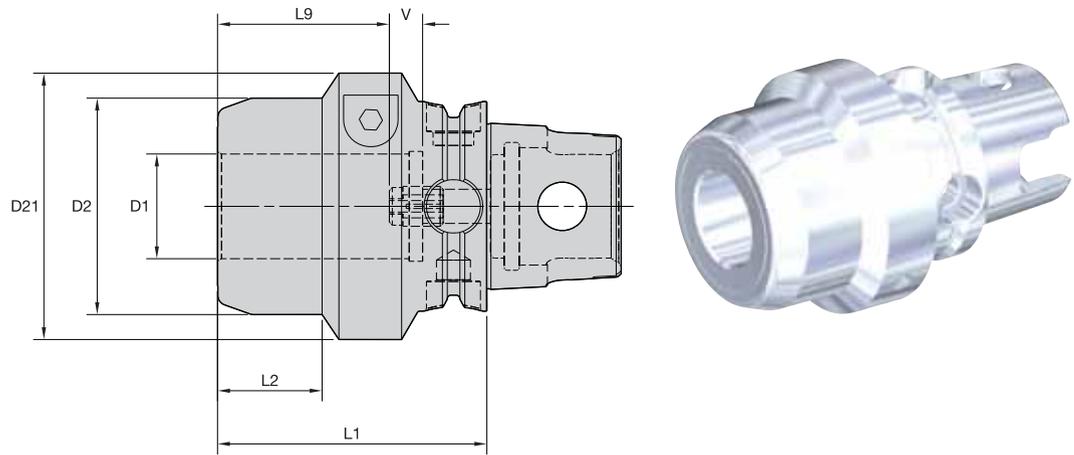
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.

Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.

Unidade de refrigeração HSK e chave estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente;

consulte a página L44 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.

Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.



Sistemas de ferramental

Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte	diâmetro da haste	tolerância
	6	h6 0,000/-0,008
	8 & 10	h6 0,000/-0,009
	12, 14, 16, & 18	h6 0,000/-0,011
	20	h6 0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte	diâmetros da haste	tolerância
	1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
	7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
	3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005



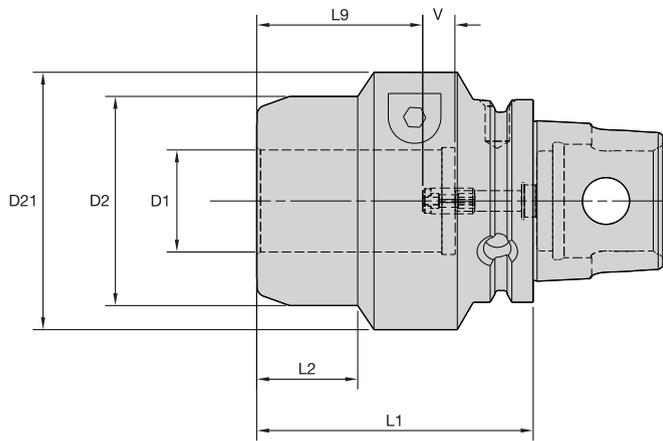
■ HCTHT • Métrico • KM63TS

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520979	KM63TSHCTHT32080M	32	65,0	80	80	31	51	10	6 mm	6 mm	2,00

■ HCTHT • Polegada • KM63TS

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521070	KM63TSHCTHT125315	1.250	2.559	3.150	3.150	1.220	2.008	.394	6 mm	6 mm	4.42

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
 Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
 Fornecido com parafuso de batente.
 A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
 Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.
 Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.



Sistemas de ferramental

Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte	diâmetro da haste	tolerância
	6	h6 0,000/-0,008
	8 & 10	h6 0,000/-0,009
	12, 14, 16, & 18	h6 0,000/-0,011
	20	h6 0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte	diâmetros da haste	tolerância
	1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
	7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
	3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005



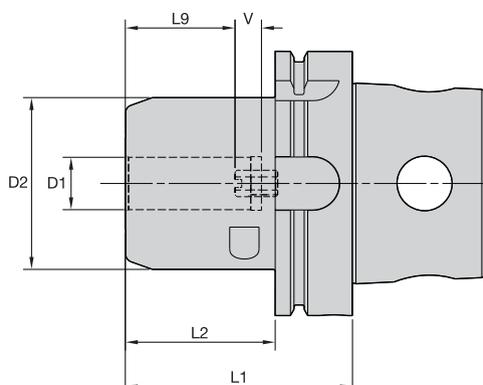
■ HCTHT • Métrico • KM63XMZ

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520978	KM63XMZHCTHT32085M	32	65,0	80	85	31	51	10	6 mm	4 mm	2,27

■ HCTHT • Polegada • KM63XMZ

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521079	KM63XMZHCTHT125315	1.250	2.559	3.150	3.150	1.260	2.008	.394	6 mm	4 mm	4.59

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.
Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.



L9: mínimo comprimento de fixação
V: máximo comprimento de ajuste



Requisitos para a haste da ferramenta de corte

métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância	
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20	h6	0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte

polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte diâmetros da haste	tolerância
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

Sistemas de ferramental



■ HCTHT • Métrico • KM4X

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520990	KM4X63HCTHT20090M	20	52,5	90	64	41	10	5 mm	5 mm	1,63

■ HCTHT • Polegada • KM4X

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521071	KM4X63HCTHT075350	.750	2.067	3.500	2.478	1.614	.394	5 mm	5 mm	3.57

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.

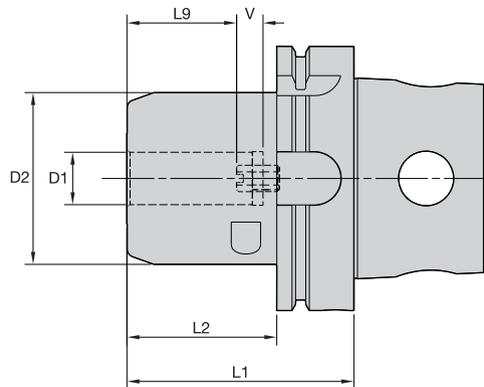
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.

Fornecido com parafuso de batente.

A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.

Luvras de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.

Unidade de refrigeração KM4X63 e chave estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; números de pedidos 5572428 e 1134161.



Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância	
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20	h6	0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte diâmetros da haste	tolerância
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

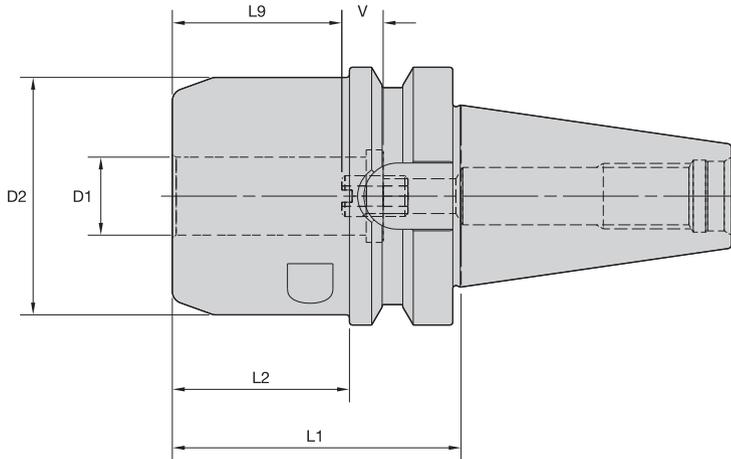
■ HCTHT • Métrico • KM4X

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520991	KM4X100HCTHT20085M	20	65,0	85	56	41	10	5 mm	5 mm	3,53
5520992	KM4X100HCTHT32095M	32	80,0	95	66	51	10	6 mm	6 mm	4,37

■ HCTHT • Polegada • KM4X

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521072	KM4X100HCTHT125375	1.250	3.150	3.750	2.630	2.008	.394	6 mm	6 mm	9.66

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.
Unidade de refrigeração KM4X100 e chave estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; números dos pedidos 5572427 e 1132993.



L9: mínimo comprimento de fixação
V: máximo comprimento de ajuste



Sistemas de ferramental

Requisitos para a haste da ferramenta de corte métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância	
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20	h6	0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte diâmetros da haste	tolerância
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

ERICKSON™

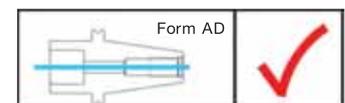
■ HCTHT • Métrico • BT40

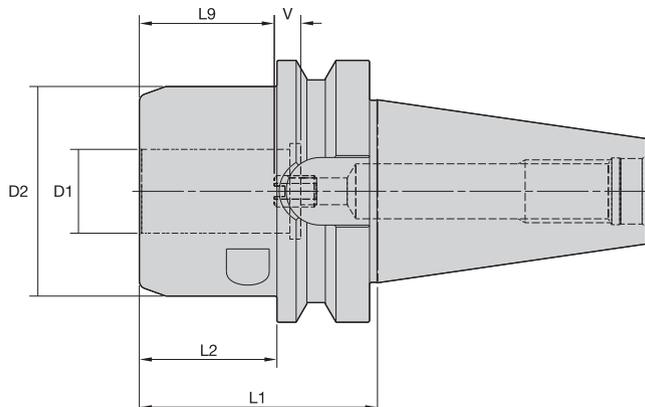
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520971	BT40HCTHT20070M	20	58	70	43	41	10	5 mm	5 mm	1,67

■ HCTHT • Polegada • BT40

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521073	BT40HCTHT075275	3/4	2.283	2.750	1.687	1.614	.394	5 mm	5 mm	3.70

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84–M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente, consulte a página E18.
Para pinos de retenção, consulte as páginas L45–L50 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.





L9: mínimo comprimento de fixação
V: máximo comprimento de ajuste



Requisitos para a haste da ferramenta de corte
métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte diâmetro da haste	tolerância
6	h6 0,000/-0,008
8 & 10	h6 0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6 0,000/-0,011
20	h6 0,000/-0,013

Requisitos para a haste da ferramenta de corte
polegada (padrão da indústria)

ferramenta de corte diâmetros da haste	tolerância
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

ERICKSON™

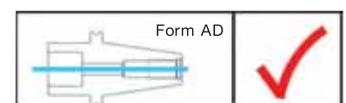
■ HCTHT • Métrico • BT50

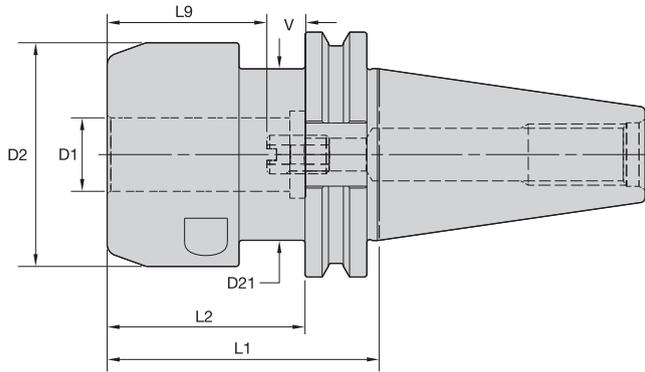
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520972	BT50HCTHT32090M	32	80	90	52	51	10	6 mm	6 mm	5,09

■ HCTHT • Polegada • BT50

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521074	BT50HCTHT125350	1 1/4	3.150	3.500	2.004	2.008	.394	6 mm	6 mm	11.14

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84–M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.
Para pinos de retenção, consulte as páginas L45–L50 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Para diâmetro D1 32mm (1,25"), use uma chave Allen de 6mm com um comprimento mínimo de 180mm.





L9: mínimo comprimento de fixação
V: máximo comprimento de ajuste



Requisitos para a haste da ferramenta de corte
polegada (padrão da indústria)

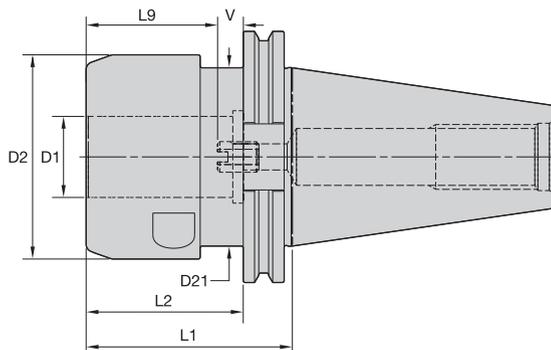
ferramenta de corte	tolerância
diâmetros da haste	
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

Sistemas de ferramental

ERICKSON™

■ HCTHT • Polegada • CV40

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521075	CV40HCTHT075275	3/4	2.283	2.750	2.000	1.614	.394	5 mm	5 mm	3.41



L9: mínimo comprimento de fixação
V: máximo comprimento de ajuste

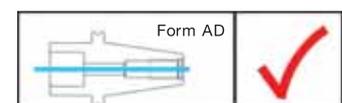


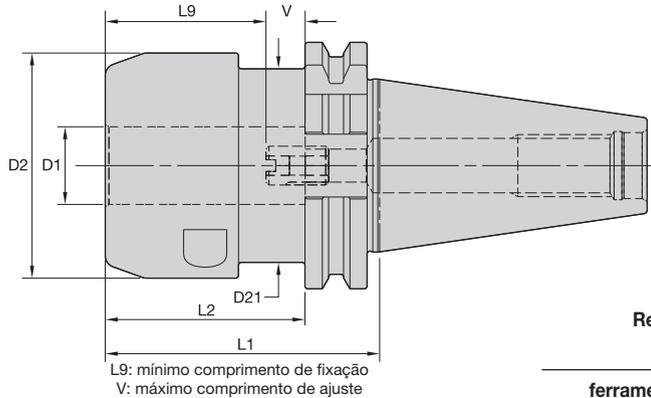
ERICKSON™

■ HCTHT • Polegada • CV50

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521076	CV50HCTHT125315	1 1/4	3.150	3.150	2.400	2.008	.394	6 mm	6 mm	9.48

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte as páginas E18.
Para pinos de retenção, consulte as páginas L45-L50 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.





Requisitos para a haste da ferramenta de corte

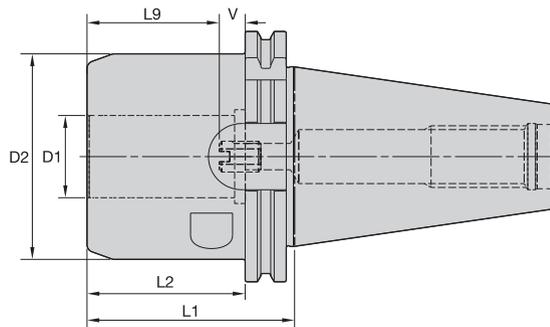
métrico (padrão ISO)

ferramenta de corte	tolerância	
diâmetro da haste		
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20	h6	0,000/-0,013

ERICKSON

■ HCTHT • Métrico • DV40

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520973	DV40HCTHT20070M	20	58	70	51	41	10	5 mm	5 mm	1,58

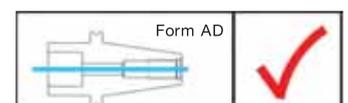


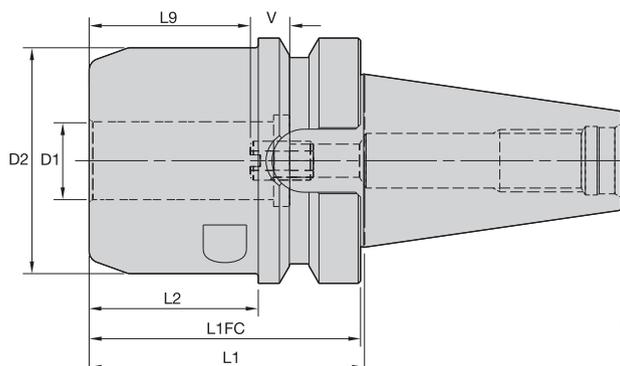
ERICKSON

■ HCTHT • Métrico • DV50

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520974	DV50HCTHT32080M	32	80	80	61	51	10	6 mm	6 mm	4,45

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84–M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Fornecido com parafuso de batente.
A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte as páginas E18.
Para pinos de retenção, consulte as páginas L45–L50 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.





L9: mínimo comprimento de fixação
 V: máximo comprimento de ajuste



Requisitos para a haste da ferramenta de corte

métrico (padrão ISO)

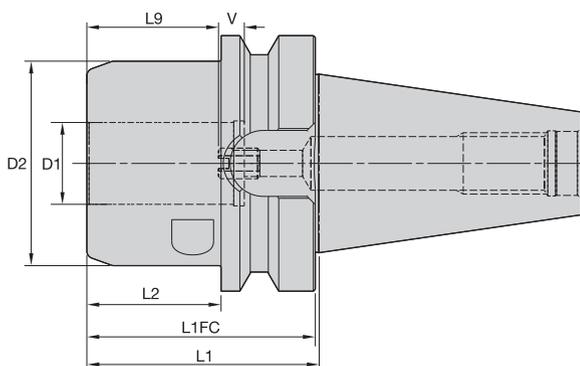
ferramenta de corte	tolerância	
diâmetro da haste	h6	0,000/-0,008
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20	h6	0,000/-0,013

Sistemas de ferramental

ERICKSON™

■ HCTHT • Métrico • BTKV40

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L1FC	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520993	BTKV40HCTHT20070M	20	58	70	69	43	41	10	5 mm	5 mm	1,62



L9: mínimo comprimento de fixação
 V: máximo comprimento de ajuste

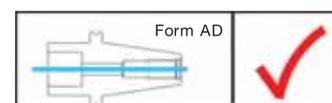


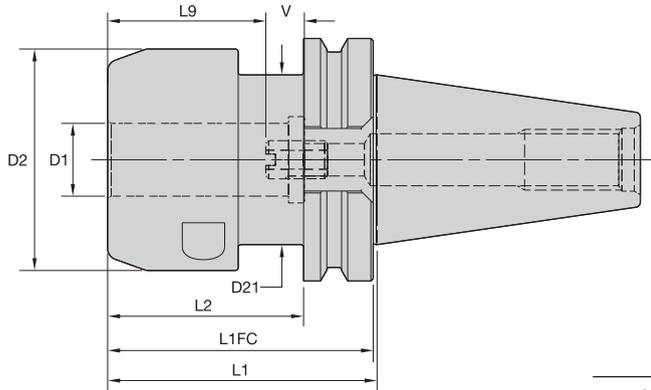
ERICKSON™

■ HCTHT • Métrico • BTKV50

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L1FC	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	kgs
5520994	BTKV50HCTHT32090M	32	80	90	89	52	51	10	6 mm	6 mm	5,13

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
 Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
 Fornecido com parafuso de batente.
 A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
 Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte a página E18.
 Para pinos de retenção, consulte a página L45-L50 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
 Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.





L9: mínimo comprimento de fixação
 V: máximo comprimento de ajuste



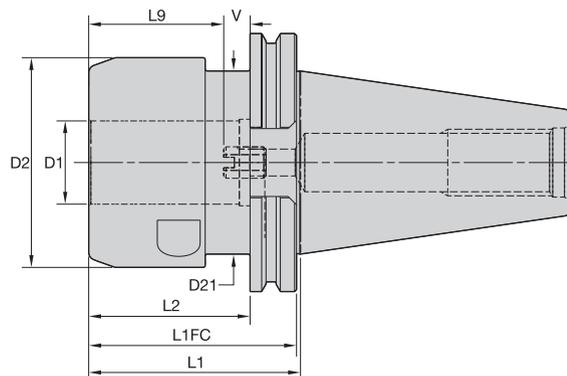
**Requisitos para a haste da ferramenta de corte
 polegada (padrão da indústria)**

ferramenta de corte	tolerância
diâmetros da haste	
1/4, 5/16, & 3/8	.0000/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

ERICKSON™

■ HCTHT • Polegada • CVKV40

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L1FC	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521077	CVKV40HCTHT075275	.750	2.283	1.750	2.750	2.711	2.000	1.614	.394	5 mm	5 mm	3.43



L9: mínimo comprimento de fixação
 V: máximo comprimento de ajuste

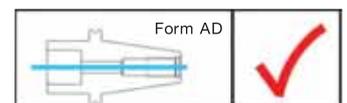


ERICKSON™

■ HCTHT • Polegada • CVKV50

número para pedido	código do produto	D1	D2	D21	L1	L1FC	L2	L9	V	tamanho da chave parafuso de acionamento	tamanho da chave parafuso de batente	lbs
5521078	CVKV50HCTHT125315	1.250	3.150	2.750	3.150	3.091	2.400	2.008	.394	6 mm	6 mm	9.52

NOTA: Não aperte excessivamente o parafuso de acionamento. Aperte manualmente até a parada ser sentida.
 Seção técnica do mandril hidráulico, consulte as páginas M84-M87 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
 Fornecido com parafuso de batente.
 A chave de acionamento deve ser adquirida separadamente.
 Luvas de redução estão disponíveis e devem ser adquiridas separadamente; consulte as páginas E18.
 Para pinos de retenção, consulte a página L45-L50 do Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013.
 Para diâmetro D1 32mm (1-1/4"), use uma chave Allen em formato de L com comprimento lateral de aproximadamente 200mm.



Luvas de mandril hidráulico ERICKSON™ HC

Aplicação principal

As luvas de redução hidráulicas ERICKSON são projetadas especialmente para fixação de alta precisão de hastes de ferramentas de corte cilíndricas retas. O design autovedante permite o uso eficiente de ferramentas de corte com passagem para refrigerante quando a haste da ferramenta de corte se encaixa no comprimento de fixação total da luva.

Características e benefícios

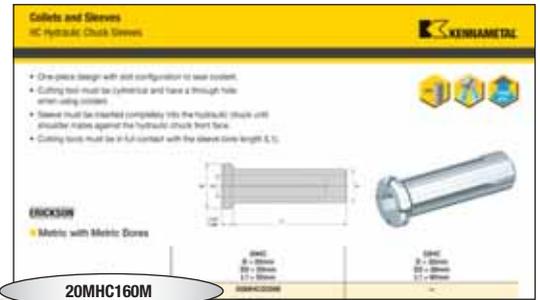
- Design de peça única com configuração de canal para vedar o refrigerante.
- A ferramenta de corte deve ser cilíndrica e ter um furo passagem quando usar refrigerante.
- Suporta pressão de refrigerante de até 100 bar (1.500 psi).
- A tolerância requerida da haste da ferramenta de corte é h6 e o acabamento de superfície $Ra \geq 0,3 \mu m$ (12 μin).
- Colapso máximo é de h6.



ERICKSON

Como funcionam os códigos de catálogo dos produtos?

Cada caractere no nosso código de catálogo do produto significa uma característica específica daquele produto. Use as seguintes colunas-chave e imagens correspondentes para identificar facilmente quais atributos se aplicam.


ERICKSON
20MHC160M
20

 Sistema
Tamanho

12 = 12mm
20 = 20mm
32 = 32mm
50 = 1/2"
75 = 3/4"
12 = 1-1/4"

M

 Sistema
Valor

M = Os dois números anteriores são em valores métricos

HC

 Luva
Estilo

HC = Mandril
Hidráulico

160

 Luva
Tamanho do furo

Métrico (xx.x)
010 = 1mm
010 = 16mm
010 = 25mm
Polegada (x.xxx)
0125 = 1/8"
0500 = 1/2"
1.000 = 1"

M

 Identificação
Valor

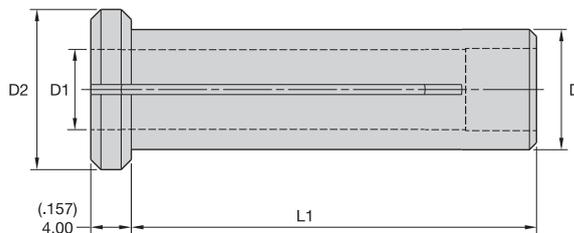
M =
Tamanho do furo da luva em valores métricos

(blank) =
Tamanho do furo da luva em valores em polegadas

Sistemas de ferramental



- Projeto de peça única com configuração de canal para vedar o refrigerante.
- A ferramenta de corte deve ser cilíndrica e ter um furo passante quando usar refrigerante.
- A luva deve ser inserida totalmente no mandril hidráulico até que a aba se encontre com a face frontal do mandril hidráulico.
- As ferramentas de corte devem estar em pleno contato com o comprimento do furo da manga (L1).



Sistemas de ferramental

ERICKSON

■ Métrico com furos métricos

D1	20HC D = 20mm D2 = 25mm L1 = 50mm	32HC D = 32mm D2 = 36mm L1 = 60mm
3,0	20MHC030M	—
4,0	20MHC040M	—
5,0	20MHC050M	—
6,0	20MHC060M	32MHC060M
7,0	20MHC070M	32MHC070M
8,0	20MHC080M	32MHC080M
9,0	20MHC090M	32MHC090M
10,0	20MHC100M	32MHC100M
11,0	20MHC110M	32MHC110M
12,0	20MHC120M	32MHC120M
13,0	20MHC130M	32MHC130M
14,0	20MHC140M	32MHC140M
15,0	20MHC150M	32MHC150M
16,0	20MHC160M	32MHC160M
17,0	—	32MHC170M
18,0	—	32MHC180M
19,0	—	32MHC190M
20,0	—	32MHC200M
22,0	—	32MHC220M
25,0	—	32MHC250M

(continuação)

(Luvas de Mandril Hidráulico HC — continuação)

■ Métrico com furos em polegadas

D1	20HC D = 20mm D2 = 25mm L1 = 50mm	32HC D = 32mm D2 = 36mm L1 = 60mm
3/16	20HCM0188	—
1/4	20HCM0250	—
5/16	20HCM0312	—
3/8	20HCM0375	—
7/16	20HCM0438	—
1/2	20HCM0500	32HCM0500
9/16	20HCM0562	32HCM0562
5/8	20HCM0625	32HCM0625
11/16	—	32HCM0688
3/4	—	32HCM0750
7/8	—	32HCM0875
1	—	32HCM1000

■ Polegadas com furos métricos

D1	75HC D = .750 D2 = .984 L1 = 1.969	12HC D = 1.250 D2 = 1.417 L1 = 2.362
3,0	75HC030M	—
4,0	75HC040M	—
5,0	75HC050M	—
6,0	75HC060M	—
8,0	75HC080M	—
10,0	75HC100M	—
12,0	75HC120M	—
14,0	75HC140M	—
16,0	75HC160M	—
18,0	—	12HC180M
20,0	—	12HC200M
25,0	—	12HC250M

■ Polegadas com furos em polegadas

D1	75HC D = .750 D2 = .945 L1 = 1.969	12HC D = 1.250 D2 = 1.417 L1 = 2.362
1/8	75HC0125	—
3/16	75HC0188	—
1/4	75HC0250	—
5/16	75HC0312	—
3/8	75HC0375	—
7/16	75HC0438	—
1/2	75HC0500	12HC0500
9/16	75HC0562	12HC0562
5/8	75HC0625	12HC0625
11/16	—	12HC0688
3/4	—	12HC0750
13/16	—	12HC0812
7/8	—	12HC0875
1	—	12HC1000

NOTA: Inserir a ferramenta de corte em comprimento inferior ao comprimento de aperto total (L1) da manga pode danificar permanentemente a manga e o mandril hidráulico. O comprimento completo do furo de fixação deve ser mantido para atingir máxima precisão, segurança e característica de vedação do líquido de refrigeração.

Comparação de torque HydroForce HT



Capacidade de torque do porta-ferramentas, Nm

diâmetro do furo (mm)	diâmetro da haste (mm)	tipo de adaptador				
		média mandril hidráulico	Suporte Shrink Fit* GP	Suporte Shrink Fit* HT	HydroForce mandril hidráulico	mandril de fresamento (tipo de mancal)
20	20	220	410-1050	650-1290	800	1120
32	32	700	1030-2080	1340-2380	2000	2350
32 com luva	20	440	-	-	1500	1460

* O Torque é altamente influenciado pelo diâmetro da haste da ferramenta de corte e tamanho do furo.
 Todos os valores de torque acima são para hastes de metal duro em condições secas no comprimento mínimo de fixação.

Como funcionam os códigos de catálogo dos produtos?

Cada caractere no nosso código de catálogo do produto significa uma característica específica daquele produto. Use as seguintes colunas-chave e imagens correspondentes para identificar facilmente quais atributos se aplicam.



KM4X100HCTHT32095M

KM4X	100	HCTHT	32	095	M
Haste Estilo	Sistema Tamanho	Estilo do porta-ferramentas (Linha Trend de Mandril Hidráulico de Alto Torque)	Porta-ferramenta Tamanho (Tamanho do furo)	Comprimento da ferramenta	Métrico
		<p>HC = Linha padrão de mandril hidráulico</p> <p>HCB = Linha básica de mandril hidráulico</p> <p>HCSLT = Mandril hidráulico – Linha Slim – Trend</p> <p>HCT = Mandril hidráulico – Linha Trend</p>			

Sistemas de ferramental

Portfólio do produto Luva de Redução

Luvas de redução		
d	D (métrico)	D (polegada)
12mm	3-10	-
20mm	3-16	3/16-5/8"
25mm	3-20	-
32mm	6-25	1/2-1"
1/2"	3-10	1/8-3/8"
3/4"	3-16	1/8-5/8"
1-1/4"	6-25	1/2-1"

Luvas de redução disponíveis em furos métricos e em polegadas.

Aplicação do produto

O mandril hidráulico de alto torque é uma nova solução desenvolvida pela Kennametal para resolver a conexão de todos os tipos de aplicações em todos os tipos de material.

Estes mandris têm excelente torque de aperto comparado aos mandris de aperto rápido e diminuidores.

Eles podem ser usados para fixar hastes de diâmetros tendo tolerância h4 (3-4mm), h5 (5mm), h6 (>6mm) no fresamento em desbaste, torneamento, furação, fresamento e aplicações recomendadas para fixar hastes de metal duro.

Parâmetros como recomendado nos catálogos de fresas de materiais duros podem ser usados.

NOTA: Verifique se as conexões do fuso podem suportar as cargas de flexão.

Um potente mandril — adequado para todas as operações.

 Perfilagem (3D)	 Refrigerante — Refrigeração interna Máximo de 100 bar (1.500 psi)	 Furação em cheio	 Furação — Refrigeração interna
 Fresamento de mergulho	 Fresamento de rampa: Blank	 Alargamento: Furo passante	 Haste — Cilíndrica lisa
 Fresamento lateral/ de canto: Topo reto com dimensões AE/AP	 Abertura de canal: Topo reto	 Rosqueamento com macho: Furo passante	

- A ferramenta de corte deve ser cilíndrica e ter um furo passante quando usar refrigerante.
- A luva deve ser inserida totalmente no mandril hidráulico até que a aba se encontre com a face frontal do mandril hidráulico.

Referencial de Porta-ferramentas

dados técnicos/características	porta-ferramentas				
	Alto torque HydroForce	Shrink Fit	mandril de fresamento	mandril porta-piça ER	adaptador Weldon®
transmissão de torque	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
excentricidade radial (T.I.R.) ¹	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★	★
rigidez radial ²	★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★
ajustamento do comprimento da ferramenta	★★★★★	★★★★	★	★★★★	★★
tolerância requerida da haste da ferramenta	★★★	★★	★★★	★★★★★	★★★
refrigeração interna	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★
quantidade de lubrificação mínima (MQL)	★★★★★	★★★★★	★	★	★
capacidade de amortecimento	★★★★★	★	★★★	★★★	★★★
faixa de diâmetro da haste ³	★★★★★	★	★★★★★	★★★★★	★
custo do porta-ferramentas	★★	★★★	★	★★★★	★★★★★
baixa exigência de dispositivos externos ⁴	★★★★★	★	★★★★	★★★★	★★★★★
fácil de manusear	★★★★★	★★★	★★	★★★★	★★★★
resistência a poeira	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★★
capacidade de alta velocidade	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★
Precisão de balanceamento	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★

¹ Excentricidade radial pode afetar a vida da ferramenta.

² A rigidez radial para o suporte Weldon é baixa em uma direção perpendicular ao parafuso.

³ Aceita diferentes diâmetros de haste por meio da utilização de luvas de redução ou devido à faixa de colapso.

⁴ Mandris porta-piças e mandris de fresagem podem exigir o uso de uma chave de torque ou uma chave especial; Adaptador Shrink Fit requer uma unidade de contração térmica.



Economia estimada de 25.000 USD por ano	vida útil da ferramenta 2,3 vezes maior	Qualidade excepcional da superfície
Teste de campo 1	Teste de campo 2	Teste de campo 3
Cabeçote S650	Flange da bomba de montagem da fresa	Teste de retilidade com INCONEL® 718
<p>DESAFIO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Operação — Fresamento de topo dentro do rocker valley • Material — Ferro fundido Varifer • Tipo de refrigerante — Emulsão externa 	<p>DESAFIO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Operação — fresamento frontal/lateral e Abertura de rasgos • Material — 80-55-06 (ferro fundido cinza) • Tipo de refrigerante — Emulsão externa 	<p>DESAFIO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Operação — Abertura de Rasgos • Material — INCONEL 718 • Tipo de refrigerante — Emulsão externa
<p>SOLUÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adaptador — CV50BHCHTHT32080M; usada luva de redução de 1" • Linha básica — CV50BHPMC100650 • Fresa de topo — HPHV1000S4400R030 KCPM15™ 	<p>SOLUÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adaptador — CV50BHCHTHT32080M; usada luva de redução de 3/4" • Linha básica — CV50EM075575 • Fresa de topo — UCDE750K5ARB KCPM15 	<p>SOLUÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adaptador — DV40BHCHTHT20090M; fixação direta • Linha básica — D = 20mm, GPL = 82mm
<p>DADOS DE CORTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • vc — 116 m/min (380 SFM) • fz — 0,114 mm/U (0,0045 IPT) • Ap — 5,08mm (0,2") • Ae — 2,54mm (0,1") • Velocidade do fuso — 1451 rev/min 	<p>DADOS DE CORTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • vc — 105,1 m/min (344 SFM) • F — 0,116 mm/U (0,0046 IPT) • Ap — 17,526mm (0,69") • Ae — 3,81mm (0,15") • Velocidade do fuso — 1750 rev/min 	<p>DADOS DE CORTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • vc — 26 m/min (85.09 SFM) • F — 120 m/min • Ap — 20mm (0,787") • Ae — 4mm (0,015") • Funcionou por 20 minutos
<p>RESULTADO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mandril HPMC padrão — 63 minutos de vida útil da ferramenta. • Novo HydroForce HT — 101 minutos de vida útil da ferramenta. • Incremento de 299 m (984 ft) na distância da vida útil da ferramenta. 	<p>RESULTADO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adaptador padrão de fresa de topo — 80.9 minutos de vida útil da ferramenta. • Novo HydroForce HT — 213.1 minutos de vida útil da ferramenta. • Incremento de 1612 m (5290 pés) na distância da vida útil da ferramenta. 	<p>RESULTADO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Retilidade medida — 0,05mm. • Sem fragmentos ou desgastes nas extremidades de corte.
<p>BENEFÍCIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • 80% mais vida útil da ferramenta em relação à concorrência. • Economia estimada de 25.893 USD por ano. • Acabamento de superfície excepcional. • Fácil manuseio e pré-ajuste da ferramenta. 	<p>BENEFÍCIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2,3 vezes mais vida útil da ferramenta em comparação à concorrência. • Economia estimada de 14.840 USD por ano. • Acabamento de superfície excepcional. • Fácil manuseio e pré-ajuste da ferramenta. 	<p>BENEFÍCIOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Melhor qualidade de retilidade. • Sem empuxo. • Acabamento de superfície excepcional. • Fácil manuseio e pré-ajuste da ferramenta.

Sistemas de ferramenta

➤ Mandril hidráulico Buchas de redução

com refrigeração inteligente ERICKSON™ SAFE-LOCK®

Aplicação principal

As buchas redutoras de refrigeração inteligente ERICKSON™ Safe-Lock™ são especialmente desenvolvidas para fixação segura e de alta precisão de hastes da ferramenta Safe-Lock™. O recurso especial de acionamento na buchas de redução e as ranhuras na haste da ferramenta evitam que a fresa de topo gire e seja extraída durante condições extremas de usinagem. O recurso de refrigeração inteligente melhora a refrigeração eficiente e a fácil escoamento de cavacos, o que resulta em maior vida útil da ferramenta. Além disso, o recurso de travamento traseiro, que é acionado com um suporte básico, fornece segurança extra para buchas redutoras contra deslizamentos e extração.

Baixa vibração em conjunto com proteção contra extração, excelente precisão de batimento e propriedade de amortecimento do sistema hidráulico resultam em usinagem muito eficiente com desgaste da ferramenta reduzido e uniforme. Devido às melhores profundidades de corte e avanços, as taxas de remoção de material podem ser aumentadas até os limites máximos da ferramenta e da máquina.

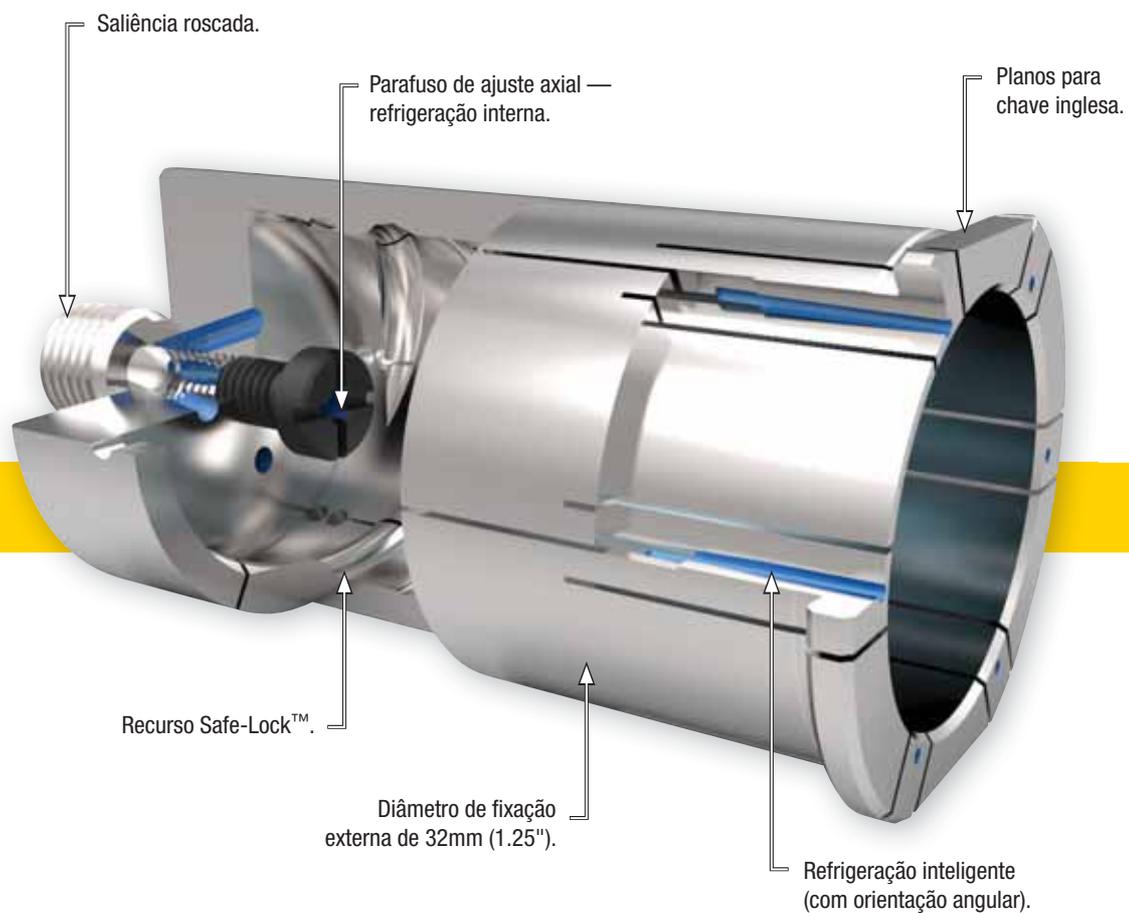
Somos a primeira empresa no mercado a introduzir o Safe-Lock™ com o recurso de refrigeração inteligente no portfólio de mandris hidráulicos de alto torque.

Características e benefícios

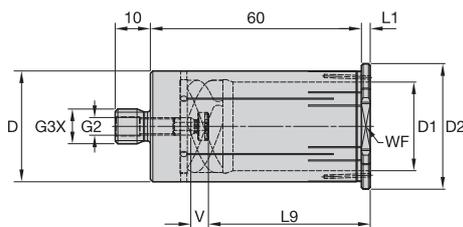
Mantenha-se seguro com a refrigeração inteligente Safe-Lock™

- Para corte de alta performance (HPC).
- Fixação altamente precisa devido à tecnologia hidráulica.
- Torque alto devido à fixação de forma combinada.
- Rigidez superior devido à construção robusta de HydroForce™.
- Sem perda de precisão.
- Sem extração da ferramenta.
- Sem girar a ferramenta.
- Sem danificar a peça ou a máquina.
- Ciclos fáceis e rápidos de fixação e destravamento.
- As buchas redutoras de refrigeração inteligente Safe-Lock™ estão disponíveis para diâmetros de haste de 12, 14, 16, 20 e 25mm (.5, .625, .75, e 1").





- Projeto de peça única com configuração de chanfro para vedar o refrigerante.
- A ferramenta de corte deve ser cilíndrica e precisa ter as ranhuras Safe-Lock™ na haste.
- A bucha deve ser rosqueada totalmente no mandril hidráulico até que o canto se encontre com a face frontal do mandril hidráulico.
- Requisito de suporte de haste de ferramenta de corte deve ter pelo menos uma dimensão L9.



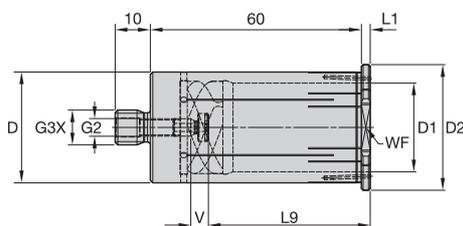
ERICKSON™

MHCSFC • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	D	L1	L9	V	G3X	G2	WF
5998607	32MHCSFC120M	12	36	32	2,5	41	4	M12	M6	32
5998608	32MHCSFC140M	14	36	32	2,5	41	4	M12	M6	32
5998609	32MHCSFC160M	16	36	32	2,5	44	4	M12	M6	32
5998610	32MHCSFC200M	20	36	32	2,5	46	4	M12	M6	32
5998751	32MHCSFC250M	25	36	32	2,5	47	4	M12	M6	32

NOTA: Inserir a ferramenta de corte inferior ao comprimento de aperto total (L9) da bucha pode danificar permanentemente a bucha e o mandril hidráulico. Recomenda-se limpar os orifícios de refrigeração periodicamente com ar.

- Projeto de peça única com configuração de chanfro para vedar o refrigerante.
- A ferramenta de corte deve ser cilíndrica e precisa ter as ranhuras Safe-Lock™ na haste.
- A bucha deve ser rosqueada totalmente no mandril hidráulico até que o canto se encontre com a face frontal do mandril hidráulico.
- Requisito de suporte de haste de ferramenta de corte deve ter pelo menos uma dimensão L9.



ERICKSON™

HCSFC • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	D	L1	L9	V	G3X	G2	WF
5998754	12HCSFC0500	.500	1.417	1.250	.098	1.614	.154	M12	M6	1.260
5998755	12HCSFC0625	.625	1.417	1.250	.098	1.732	.154	M12	M6	1.260
5998756	12HCSFC0750	.750	1.417	1.250	.098	1.811	.154	M12	M6	1.260
5998757	12HCSFC1000	1.000	1.417	1.250	.098	1.850	.154	M12	M6	1.260

NOTA: Inserir a ferramenta de corte inferior ao comprimento de aperto total (L9) da bucha pode danificar permanentemente a bucha e o mandril hidráulico. Recomenda-se limpar os orifícios de refrigeração periodicamente com ar.

■ Refrigeração inteligente Safe-Lock™

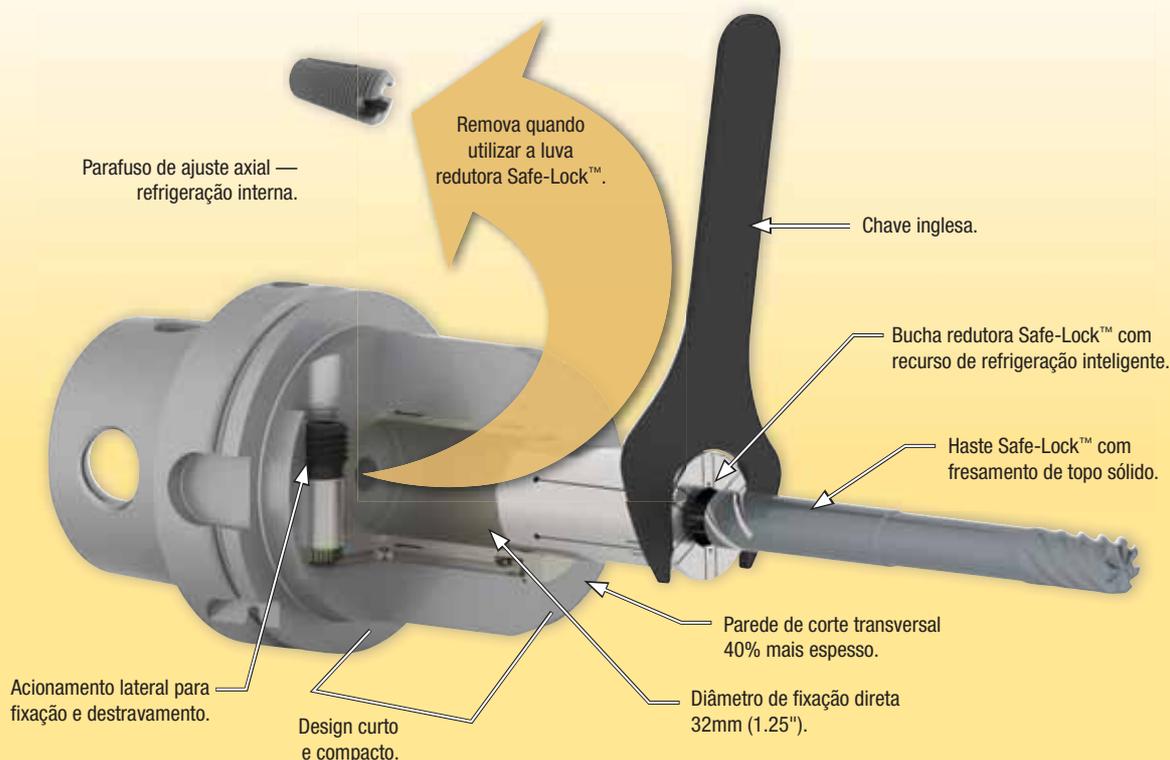
O recurso de refrigeração inteligente Safe-Lock™ é um sistema de proteção contra extração, com um recurso de refrigeração eficiente para usinagem de alta performance, principalmente para usinagem pesada. Isto é conseguido pelas ranhuras helicoidais que são retificadas na haste da ferramenta. Isso, em conjunto com o recurso de acionamento em uma bucha redutora de refrigeração inteligente Safe-Lock™ evita que a ferramenta seja extraída durante condições extremas de usinagem.

Além disso, o recurso de travamento traseiro, que é acionado com um suporte básico, fornece segurança extra para luvas de redução contra deslizos e extração.

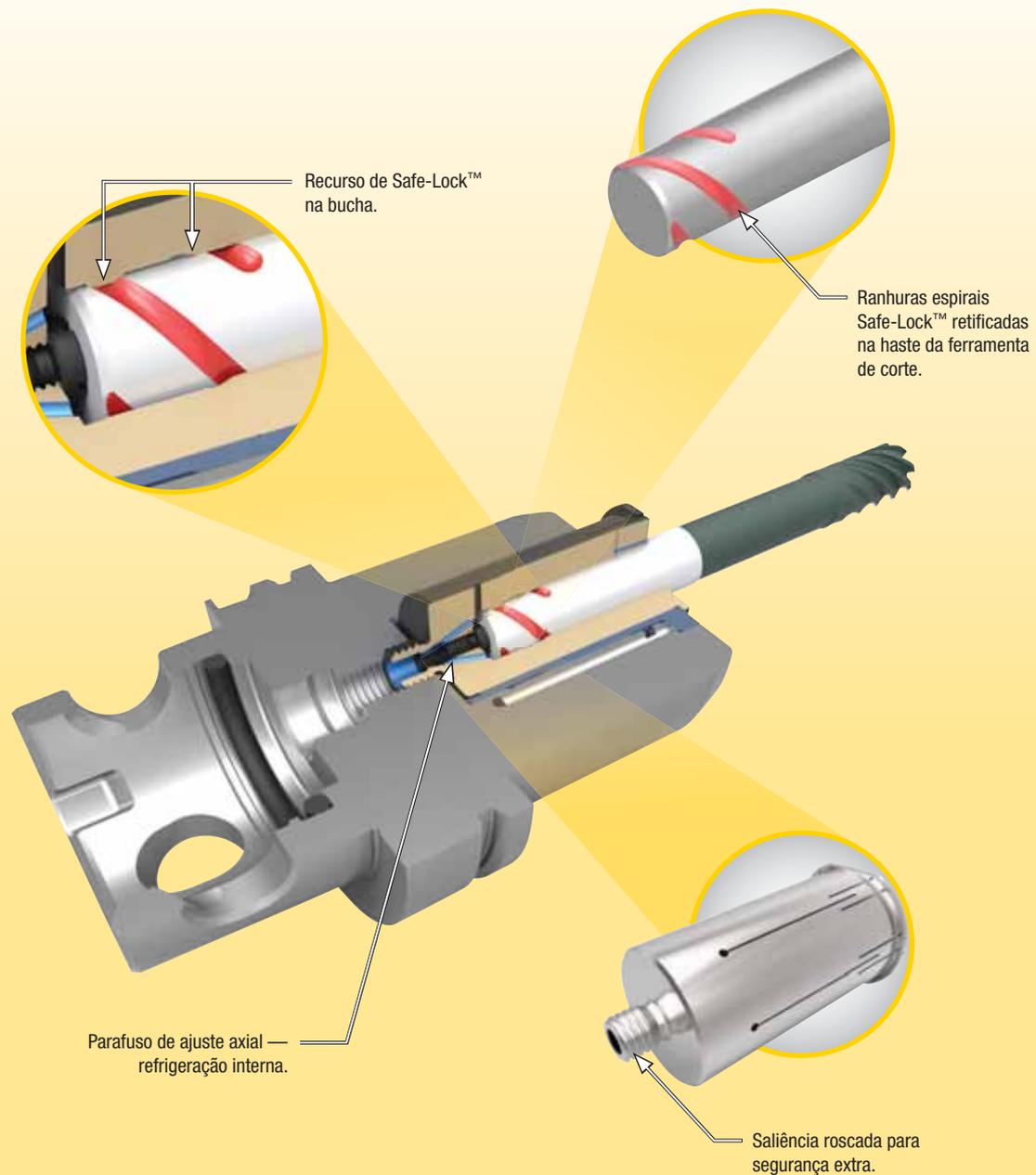
Ao travar a ferramenta de corte em uma bucha redutora de refrigeração inteligente Safe-Lock™, a segurança contra extração assegura melhor confiabilidade do processo, em conjunto com o HydroForce™ HT, que apresenta benefícios como precisão de batimento, excelente torque e uma propriedade única de amortecimento. Isso resulta em maior vida útil da ferramenta, produtividade superior e excelente precisão da peça para os nossos clientes.

- Melhor confiabilidade e segurança no processo.
- Produtividade superior.
- Maiores profundidades de corte e taxas de avanço superiores.
- Economia de tempo e vida útil da ferramenta mais longa.
- Menos vibração.
- Otimiza a tecnologia de arestas de corte.
- Apta a utilizar todo o potencial da máquina ferramenta.
- Minimiza os possíveis refugos.
- Travamento de alta precisão.
- Excelente batimento.
- Ranhuras helicoidais.
- Fixação regulável axialmente.
- Não precisa de alteração do programa NC após a reafiação.

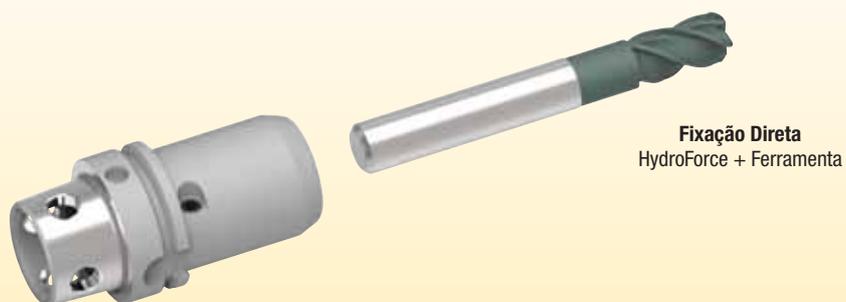
■ HydroForce — Conversão de padrão para Safe-Lock™



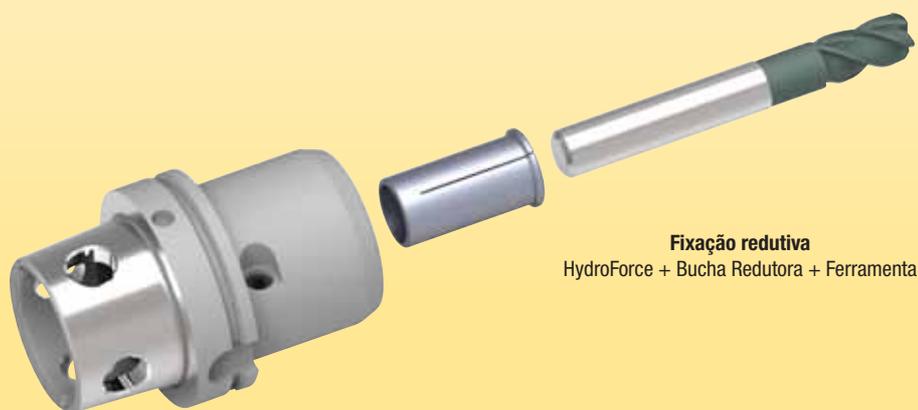
■ **Construção e montagem do produto**



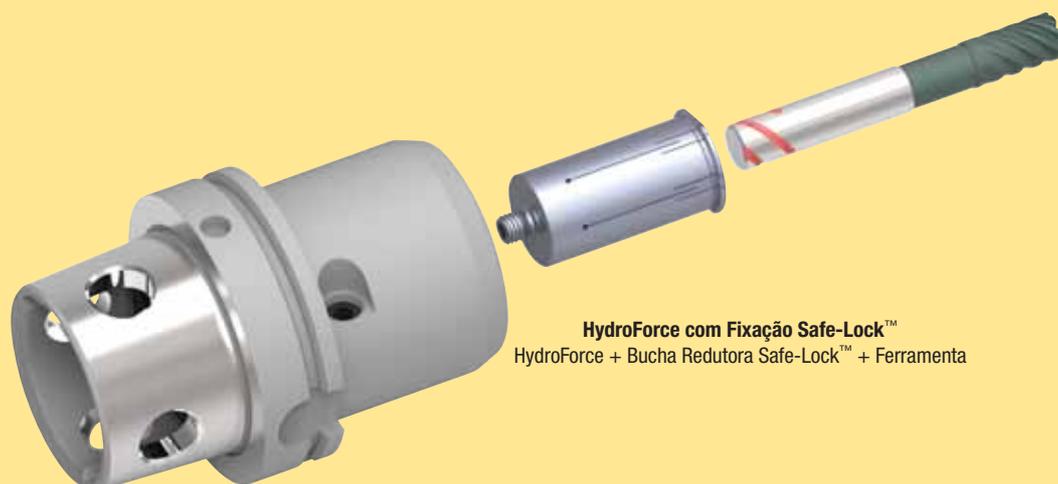
■ Combinações de fixação com HydroForce™



Fixação Direta
HydroForce + Ferramenta



Fixação redutiva
HydroForce + Bucha Redutora + Ferramenta



HydroForce com Fixação Safe-Lock™
HydroForce + Bucha Redutora Safe-Lock™ + Ferramenta

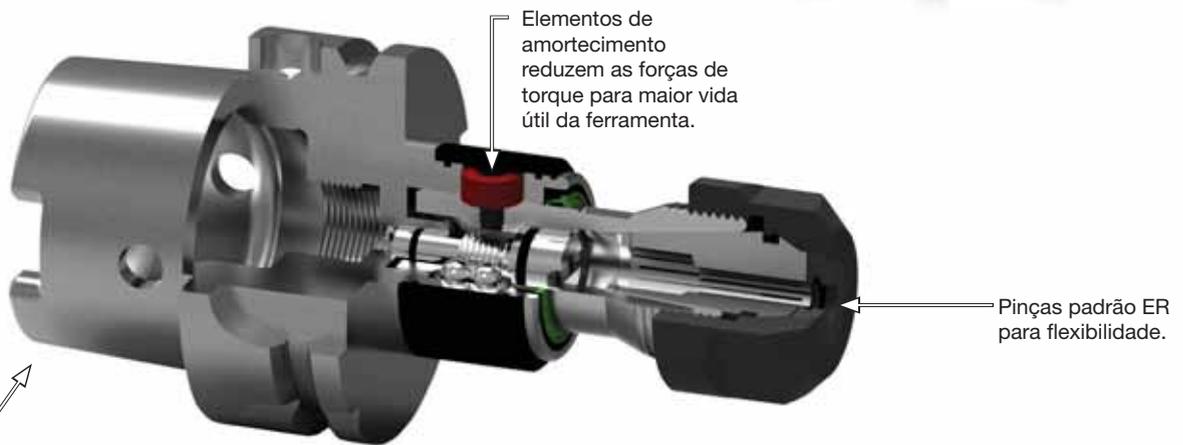
Suportes para macho Synchro Plus™

Aplicação principal

- Primeira opção para aplicações de rosqueamento rotativo.
- Sincronize o seu aplicativo de rosqueamento para alcançar uma qualidade de rosca incomparável com o novo Synchro Plus.
- Utiliza pinças padrão ER para processos de produção confiáveis e repetíveis.
- Sistema modular oferece flexibilidade máxima.

Características e benefícios

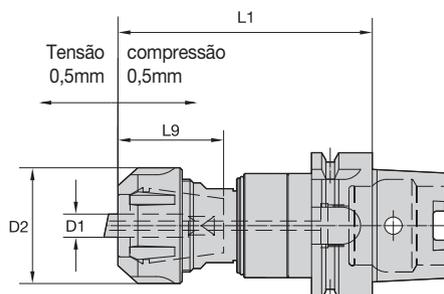
Características	Benefícios
<ul style="list-style-type: none">• Usa pinças de rosqueamento padrão ER (DIN ISO 15488).	<ul style="list-style-type: none">• Intercambiáveis e facilmente substituídos.
<ul style="list-style-type: none">• Compensação de comprimento.	<ul style="list-style-type: none">• Melhor vida útil da ferramenta e qualidade de rosca.
<ul style="list-style-type: none">• Molas elastômero.	<ul style="list-style-type: none">• Sem aresta de corte.
<ul style="list-style-type: none">• Refrigerante interno e capacidade MQL.	<ul style="list-style-type: none">• Melhor vida útil da ferramenta.
<ul style="list-style-type: none">• Sistema modular.	<ul style="list-style-type: none">• Trabalha com fresas de topo existentes e adaptadores Whistle Notch™.



Capacidade de passagem de refrigerante.

Elementos de amortecimento reduzem as forças de torque para maior vida útil da ferramenta.

Pinças padrão ER para flexibilidade.



■ HSK63A Sincro Plus • Métrico

Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	tamanho da pinça	D1	D2	L1	L9	tamanho do macho	Torque máx. Nm (ft. lbs.)
5525685	HSK63ASYTER20095M	ER20	4,5–10	34.000	99.100	45.000	M4 – M12	40 (29)
5525686	HSK63ASYTER32108M	ER32	4,5–16	45.000	112.400	52.000	M4 – M20	170 (125)

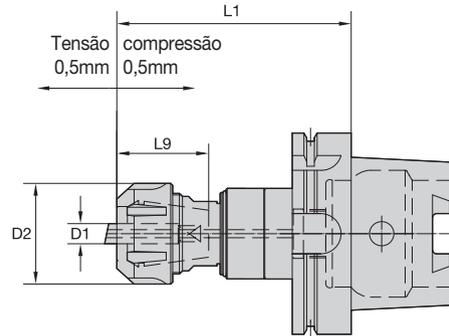
NOTA: Para pinças ER, consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas J58–J59. O tubo de refrigeração deve ser adquirido separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), página L44. Necessita de duas chaves de ajuste para apertar adequadamente; a opção de usar dispositivo de aperto com uma nova chave de torque possível. Parafusos de ajuste adquiridos separadamente. O intervalo de ajuste para comprimento do parafuso de ajuste é de +2mm para o ER20 e ER32. Posicione uma chave no plano abaixo da porca e a outra chave na porca e use forças opostas para apertar ou soltar. Discos de vedação vendidos separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas L23–L29.

■ Acessórios opcionais

descrição do suporte	contraporca	conjunto de chave da porca de fixação	dispositivo de aperto	Chave de torque	adaptador de chave de torque	tubo de refrigeração HSK	chave HSK para montagem da refrigeração
HSK63ER20	1859410	CWER20SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAHEX	1132145	1134161
HSK63ER32	1128857	CWER32SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAROUND	1132145	1134161

■ Ajuste do comprimento

	faixa de ajuste	número de catálogo do parafuso de ajuste	chave do parafuso de ajuste
ER 20:	6–7mm	ASER20006M	TWASER20
	8–9mm	ASER20008M	TWASER20
	10mm	ASER20010M	TWASER20
ER 32:	9mm	ASER32009M	TWASER32
	10–12mm	ASER32010M	TWASER32
	14–16mm	ASER32014M	TWASER32



■ HSK100A Sincro Plus • Métrico

número para pedido	código do produto	tamanho da pinça	D1	D2	L1	L9	tamanho do macho	Torque máx. Nm (ft. lbs.)
5525687	HSK100ASYTER20102M	ER20	4,5-10	34.000	105.600	45.000	M4 – M12	40 (29)
5525688	HSK100ASYTER32115M	ER32	4,5-16	45.000	118.900	52.000	M4 – M20	170 (125)

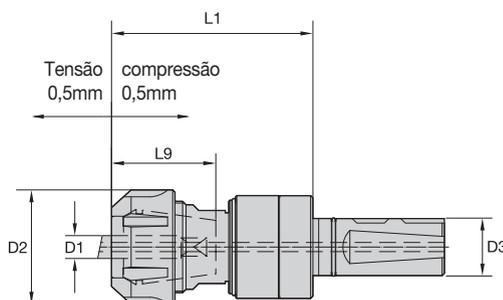
NOTA: Para pinças ER, consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas J58-J59. O tubo de refrigeração deve ser adquirido separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), página L44. Necessita de duas chaves de ajuste para apertar adequadamente; a opção de usar dispositivo de aperto com uma nova chave de torque possível. Parafusos de ajuste adquiridos separadamente. O intervalo de ajuste para comprimento do parafuso de ajuste é de +2mm para o ER20 e ER32. Posicione uma chave no plano abaixo da porca e a outra chave na porca e use forças opostas para apertar ou soltar. Discos de vedação vendidos separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas L23-L29.

■ Acessórios opcionais

descrição do suporte	contraporca	conjunto de chave da porca de fixação	dispositivo de aperto	Chave de torque	adaptador de chave de torque	tubo de refrigeração HSK	chave HSK para montagem da refrigeração
HSK100ER20	1859410	CWER20SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAHEX	1132147	1132993
HSK100ER32	1128857	CWER32SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAROUND	1132147	1132993

■ Ajuste do comprimento

	faixa de ajuste	número de catálogo do parafuso de ajuste	chave do parafuso de ajuste
ER 20:	6-7mm	ASER20006M	TWASER20
	8-9mm	ASER20008M	TWASER20
	10mm	ASER20010M	TWASER20
ER 32:	9mm	ASER32009M	TWASER32
	10-12mm	ASER32010M	TWASER32
	14-16mm	ASER32014M	TWASER32



■ Canal Reto Synchro Plus • Métrico

Sistemas de ferramental

número para pedido	código do produto	tamanho da pinça	D1	D2	D3	L1	L9	tamanho do macho	Torque máx. Nm (ft. lbs.)
5525781	SS25SYTER20073M	ER20	4,5-10	34.000	25,00	76.600	45.000	M4 – M12	40 (29)
5525782	SS25SYTER32087M	ER32	4,5-16	45.000	25,00	90.900	52.000	M4 – M20	170 (125)

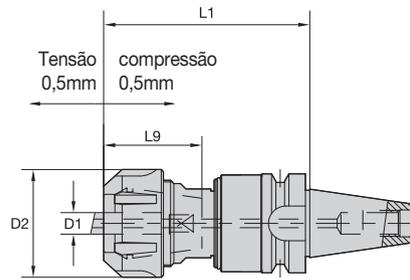
NOTA: Para pinças ER, consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas J58-J59.
 O tubo de refrigeração deve ser adquirido separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), página L44.
 Necessita de duas chaves de ajuste para apertar adequadamente; a opção de usar dispositivo de aperto com uma nova chave de torque possível.
 Parafusos de ajuste adquiridos separadamente.
 O intervalo de ajuste para comprimento do parafuso de ajuste é de +2mm para o ER20 e ER32.
 Posicione uma chave no plano abaixo da porca e a outra chave na porca e use forças opostas para apertar ou soltar.
 Para Whistle Notch™ e adaptador Fresa de Topo em cada conexão do fuso, consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809).
 Discos de vedação vendidos separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas L23-L29.

■ Acessórios opcionais

descrição do suporte	contraporca	conjunto de chave da porca de fixação	dispositivo de aperto	Chave de torque	adaptador de chave de torque
SS25ER20	1859410	CWER20SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAHEX
SS25ER32	1128857	CWER32SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAROUND

■ Ajuste do comprimento

	faixa de ajuste	número de catálogo do parafuso de ajuste	chave do parafuso de ajuste
ER 20:	6-7mm	ASER20006M	TWASER20
	8-9mm	ASER20008M	TWASER20
	10mm	ASER20010M	TWASER20
ER 32:	9mm	ASER32009M	TWASER32
	10-12mm	ASER32010M	TWASER32
	14-16mm	ASER32014M	TWASER32



■ BT Synchro Plus • Métrico

número para pedido	código do produto	tamanho da pinça	D1	D2	L1	L9	tamanho do macho	Torque máx. Nm (ft. lbs.)
5525689	BT30BSYTER20085M	ER20	4,5-10	34.000	90.100	45.000	M4 – M12	40 (29)
5525780	BT30BSYTER32073M	ER32	4,5-10	45.000	98.400	52.000	M4 – M20	170 (125)

NOTA: Para pinças ER, consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas J58-J59.
 O tubo de refrigeração deve ser adquirido separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), página L44.
 Necessita de duas chaves de ajuste para apertar adequadamente; a opção de usar dispositivo de aperto com uma nova chave de torque possível.
 Parafusos de ajuste adquiridos separadamente.
 O intervalo de ajuste para comprimento do parafuso de ajuste é de +2mm para o ER20 e ER32.
 Posicione uma chave no plano abaixo da porca e a outra chave na porca e use forças opostas para apertar ou soltar.
 Discos de vedação vendidos separadamente; consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas L23-L29.
 Para uma lista completa de pinos de retenção, consulte o Catálogo Master de Inovações dos Sistemas de Ferramental da Kennametal de 2013 (A-12-02809), páginas L45-L50.

■ Acessórios opcionais

descrição do suporte	contraporca	conjunto de chave da porca de fixação	dispositivo de aperto	Chave de torque	adaptador de chave de torque
BT30ER20	1859410	CWER20SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAHEX
BT30ER32	1128857	CWER32SYT -SET	TFSYT	TWTF2	TWAROUND

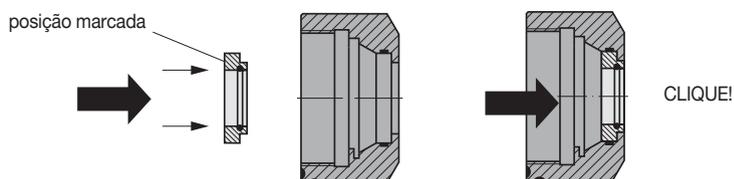
■ Ajuste do comprimento

	faixa de ajuste	número de catálogo do parafuso de ajuste	chave do parafuso de ajuste
ER 20:	6-7mm	ASER20006M	TWASER20
	8-9mm	ASER20008M	TWASER20
	10mm	ASER20010M	TWASER20
ER 32:	9mm	ASER32009M	TWASER32
	10-12mm	ASER32010M	TWASER32
	14-16mm	ASER32014M	TWASER32

Instruções de montagem para Synchro Plus

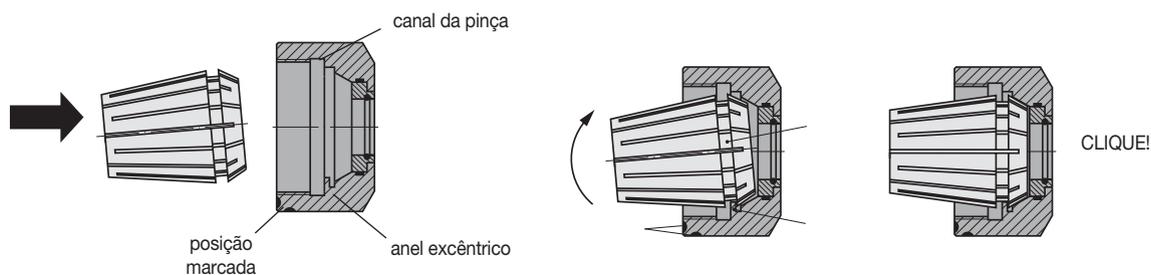
Montagem do disco de selagem

1



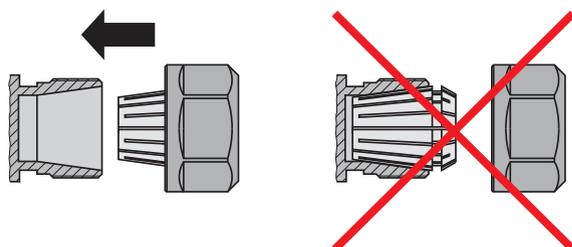
Montagem da pinça

2



Porca de fixação do parafuso com pinça acoplada ao suporte de rosca

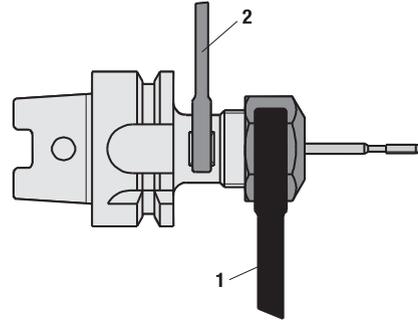
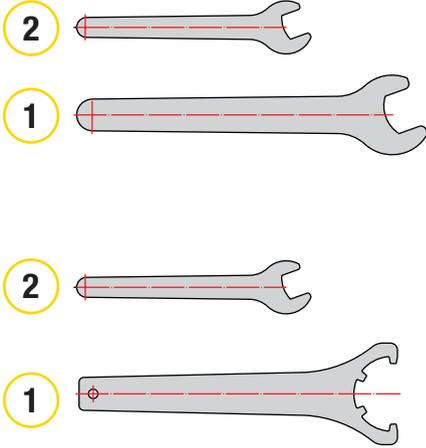
3



Sistemas de ferramental

Conjunto de ferramentas para Synchro Plus 1 + 3

4



Sistemas de ferramenta

► Unidade de fixação térmica por indução ERICKSON™ NG

Uma unidade de fixação térmica completa para oferecer total suporte às suas necessidades de ferramentas térmicas!

- Máquina de fixação térmica de alto desempenho para todas as ferramentas.
- Com nova geração de bobina inteligente.
- Com sistema de refrigeração de contato integrado.

Características e benefícios

- Trocas de ferramenta em 3–5 segundos.
- Refrigeração total de ferramenta em 30 segundos.
- Contração e refrigeração simultâneas em tempo recorde (3 estações).
- Redução do custo de montagem da ferramenta.
- Adaptável para multifixação.

A entrega inclui:

- Bobina inteligente NG VS32-h.
- Refrigeração de contato integrada.
- Refrigerador acelerado.
- Gerenciador de refrigeração.
- Mesa giratória com 3 estações.
- Dois suportes de mandril para mesa giratória de sua escolha.
- Caixas de transporte.
- Carrinho de sistema.
- Insertos para carrinho de sistema.
- Sistema de refrigeração TME para manuseio seguro.
 - Dois adaptadores de refrigeração para extensões de fixação térmica.
 - Um corpo refrigerado para mandris de fixação térmica.
- Buchas de proteção.
- Embalagem segura.



Unidade de fixação térmica por indução ERICKSON NG chega completa e pronta para trabalhar!



Melhor tecnologia de bobina

- A bobina é flexível e ajustável por diâmetro.
- As bobinas podem ser definidas para o tamanho do diâmetro com uma virada.
- Discos de parada não são mais necessários.
- Os mandris só são aquecidos quando for pretendido.
- Bobina inteligente para proteger de superaquecimento do mandril.

Selecione as extremidades traseiras dos adaptadores que você precisa para fixação e os potes que você precisa estarão inclusos com sua unidade.

Detalhes técnicos

- Potência: 13 kW
- Tensão principal: 3 x 400–480 V, 16 A
- Ferramentas: metal duro e HSS de Ø 3–32mm
- Comprimento máximo do mandril da fixação térmica = 570mm
- Dimensões L x D x A = 860 x 600 x 990mm
- Peso 70 kg
- Kit HD para diâmetros de até 50 mm/2"

Versão dos EUA

- Pedido Nº 5905657
- Nº de cat. TTPWCNGNA

Versão da UE

- Pedido Nº 5906168
- Nº de cat. TTPWCNGEU



Sua primeira escolha para aquecimento e refrigeração rápida e confiável de suas ferramentas de fixação térmica.



■ Unidade de fixação térmica completa

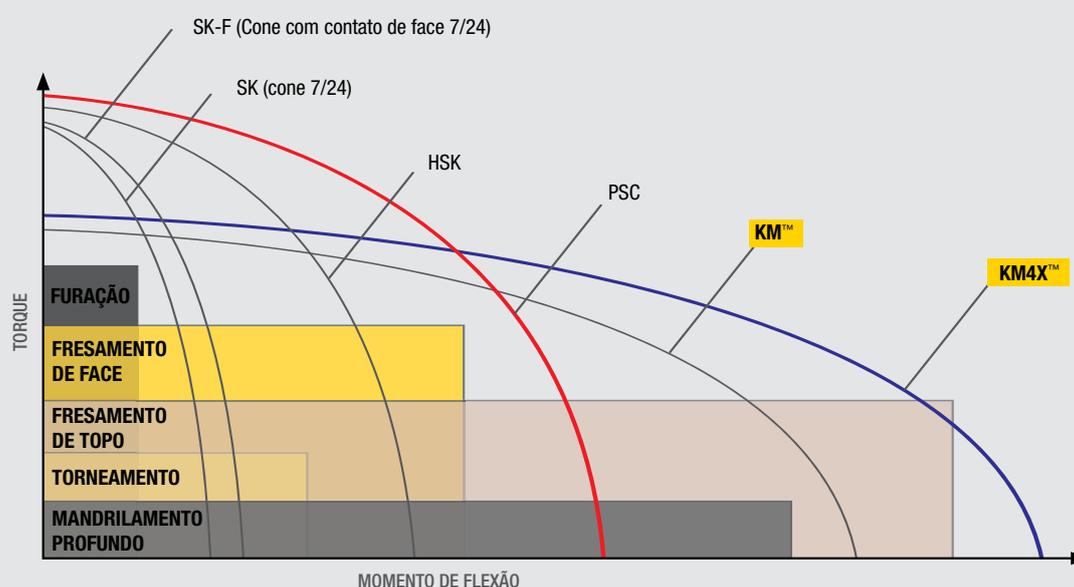
número para pedido	código do produto	descrição
5905657	TTPWCNGNA	POWER CLAMP NEW GEN SHRINK FIT (UL and CSA approved) for North America
5906168	TTPWCNGEU	POWER CLAMP NEXT GEN SHRINK FIT (CE and FC approved) for Europe/ROW



Sistemas de ferramental

PSC50

Ferramentas estáticas e rotativas



O acoplamento de cone polígono (PSC) é uma conexão standard estabelecida pela ISO 26623, oferecendo uma flexibilidade modular e utilidade para o torno e aplicações de máquina-ferramenta de vários eixos.

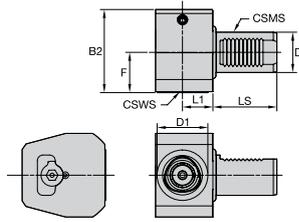
As conexões modulares KM™ e KM4X™ podem atingir altas velocidades, maiores forças de fixação e estabilidade de momento de flexão e o PSC fornece uma opção alternativa em comparação com as conexões cônicas e HSK.



ERICKSON™

- Os suportes rotativos incluem mandris porta pinça, mandris de fixação térmica, mandris hidráulicos, suportes de fresas de topo e suportes de furação.
- Extensões para construir ferramentas de comprimento customizado.
- Cabeçotes de corte estáticos para uma ampla variedade de insertos de torneamento ANSI/ISO.
- Unidades modulares para fixar as lâminas de corte Beyond™ Evolution™ para abertura de canal, corte, canal de face e torneamento multidirecional.
- Unidades modulares para fixar as lâminas de corte Top Notch™ para abertura de canal e rosqueamento.
- Em conformidade com a ISO 26623. Cone polígono.
- Elevada transmissão de torque.
- Compatível com todas as máquinas e ferramental PSC50.
- Com refrigeração.

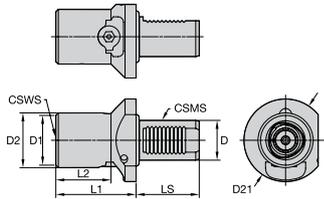
UNIDADES DE FIXAÇÃO • ADAPTADORES VDI



■ CLRR/L • Ângulo Direito VDI

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSMS	Tamanho do sistema CSWS	D	D1	F	B2	L1	LS	tamanho da chave do parafuso de acionamento	kgs						
corte à direita (R)																	
6344521	PSC50CLRRVDI4040	VDI40	PSC50	40	1.575	50	1.969	40	1.575	83	3.250	30	1.181	63	2.480	10 mm	2,99
6344439	PSC50CLRRVDI5050	VDI50	PSC50	50	1.969	50	1.969	50	1.969	100	3.940	30	1.181	78	3.071	10 mm	2,99
corte à esquerda (L)																	
6344522	PSC50CLRLVDI4040	VDI40	PSC50	40	1.575	50	1.969	40	1.575	83	3.250	30	1.181	63	2.480	10 mm	2,99
6344440	PSC50CLRLVDI5050	VDI50	PSC50	50	1.969	50	1.969	50	1.969	100	3.940	30	1.181	78	3.071	10 mm	2,99

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

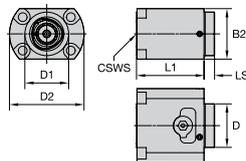


■ CLAN/V • VDI Axial

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSMS	Tamanho do sistema CSWS	D	D2	D1	D21	L1	L2	LS	tamanho da chave do parafuso de acionamento	kgs							
6344525	PSC50CLANVDI4080	VDI40	PSC50	40	1.575	55	2.165	50	1.969	83	3.268	80	3.150	55	2.165	63	2.480	10 mm	2,13
6344523	PSC50CLANVDI5080	VDI50	PSC50	50	1.969	55	2.165	50	1.969	98	3.858	80	3.150	55	2.165	78	3.070	10 mm	2,13
6344524	PSC50CLAVVDI5080	VDI50	PSC50	50	1.969	55	2.165	50	1.969	98	3.858	80	3.150	55	2.165	78	3.070	10 mm	2,13

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADE DE FIXAÇÃO • SUPORTE DE FLANGE

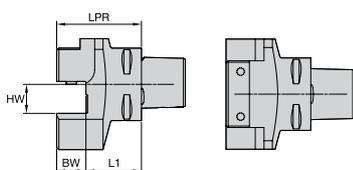


■ CLNS-EF • Montagem pela flange, Acesso lateral

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D	D1	D2	B2	L1	LS	tamanho da chave do parafuso de acionamento	kgs						
6344438	PSC50CLNSEF	PSC50	50	1.967	50	1.969	85	3.347	58	2.280	77	3.032	12	.472	10 mm	2,32

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ADAPTADORES DE HASTE QUADRADA ETA



ETA • Métrico

número para pedido	código do produto	BW	HW	L1	LPR	kgs
6334584	PSC50ETAN2020M	20	20	38	58	1,44

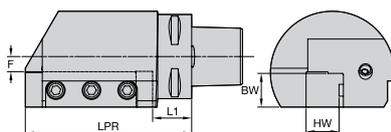
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ETA • Polegada

número para pedido	código do produto	BW	HW	L1	LPR	lbs
6334583	PSC50ETAN12	.744	.750	1.500	2.244	3.39

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ADAPTADORES DE HASTE QUADRADA STA



STA • Métrico

número para pedido	código do produto	BW	F	HW	L1	LPR	kgs
cutte à direita (R) 6334585	PSC50STAR2020M	20	10	20	23	98	2,05
cutte à esquerda (L) 6334588	PSC50STAL2020M	20	10	20	23	98	2,01

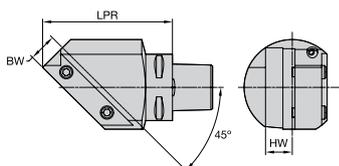
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

STA • Polegada

número para pedido	código do produto	BW	HW	L1	F	LPR	lbs
cutte à direita (R) 6334586	PSC50STAR12	.750	.750	.906	.431	3.858	4.66
cutte à esquerda (L) 6334589	PSC50STAL12	.750	.750	.906	.431	3.858	4.43

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ADAPTADORES DE HASTE QUADRADA 45° TA

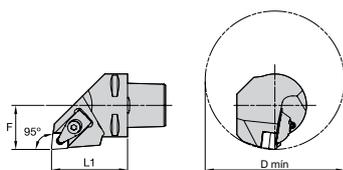


45° TA • Sistema métrico

número para pedido	código do produto	BW	HW	LPR	kgs
cutte à direita (R) 6334587	PSC5045STAR2020M	20	20	98	1,75
cutte à esquerda (L) 6334590	PSC5045TAL2020M	20	20	98	2,01

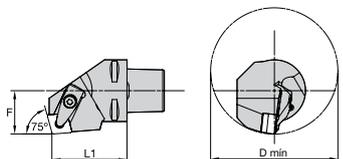
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



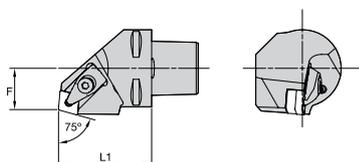
■ DCLN 95°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6319659	PSC50DCLNR12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,80	PSCSPD4PKG
6319660	PSC50DCLNR16	60	2.362	35	1.378	125	4.921	CN..160612/CN..543	0,94	PSCSPD5PKG
6319691	PSC50DCLNR19	60	2.362	35	1.378	125	4.921	CN..190612/CN..643	0,91	PSCSPD6PKG
corte à esquerda (L)										
6319656	PSC50DCLNL12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,92	PSCSPD4PKG
6319657	PSC50DCLNL16	60	2.362	35	1.378	125	4.921	CN..160612/CN..543	0,94	PSCSPD5PKG
6319658	PSC50DCLNL19	60	2.362	35	1.378	125	4.921	CN..190612/CN..643	0,91	PSCSPD6PKG



■ DCKN 75°

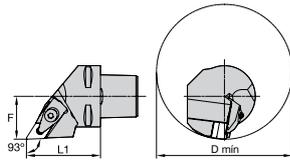
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6319655	PSC50DCKNR12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,94	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6319654	PSC50DCKNL12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,94	PSCSPD4PKG



■ DCRN 75°

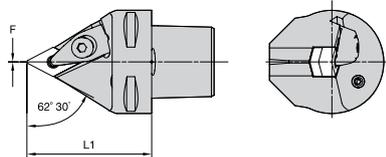
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)								
6319693	PSC50DCRNR12	60	2.362	27	1.063	CN..120408/CN..432	0,81	PSCSPD4PKG
6319694	PSC50DCRNR16	60	2.362	27	1.063	CN..160612/CN..543	0,90	PSCSPD5PKG
corte à esquerda (L)								
6319692	PSC50DCRNL12	60	2.362	27	1.063	CN..120408/CN..432	0,92	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



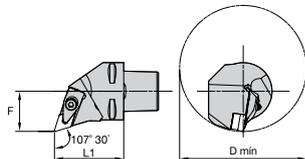
■ DDJN 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6319738	PSC50DDJNR11	60	2.362	35	1.378	65	2.559	DN..110408/DN..332	0,85	PSCSPD3PKG
6319740	PSC50DDJNR1504	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,70	PSCSPD4PKG
6319739	PSC50DDJNR1506	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	0,87	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6319735	PSC50DDJNL11	60	2.362	35	1.378	65	2.559	DN..110408/DN..332	0,85	PSCSPD3PKG
6319737	PSC50DDJNL1504	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,70	PSCSPD4PKG
6319736	PSC50DDJNL1506	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	0,87	PSCSPD4PKG



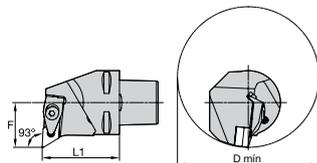
■ DDNN 62° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6334639	PSC50DDNN1504	60	2.362	0	.000	DN..150408/DN..432	0,55	PSCSPD4PKG
6334638	PSC50DDNN1506	60	2.362	0	.000	DN..150608/DN..442	0,74	PSCSPD4PKG



■ DDHN 107° 30'

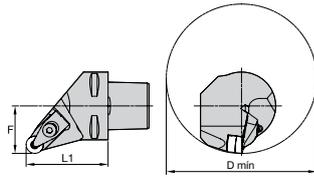
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6319734	PSC50DDHNR1504	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,70	PSCSPD4PKG
6319733	PSC50DDHNR1506	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	0,92	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6319732	PSC50DDHNL1504	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,70	PSCSPD4PKG
6319731	PSC50DDHNL1506	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	0,91	PSCSPD4PKG



■ DDUN 93°

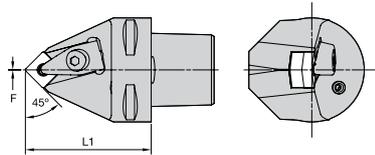
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6319744	PSC50DDUNR1504	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,70	PSCSPD4PKG
6319743	PSC50DDUNR1506	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,01	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6319742	PSC50DDUNL1504	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,70	PSCSPD4PKG
6319741	PSC50DDUNL1506	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,01	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



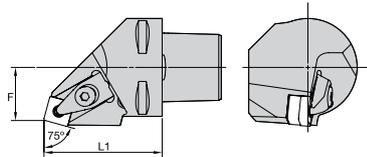
■ DRSN

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
 corte à direita (R)										
6319616	PSC50DRSNR12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	RN..1204002/RN..43	0,87	PSCSPD4PKG
 corte à esquerda (L)										
6319615	PSC50DRSNL12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	RN..120400/RN..43	0,87	PSCSPD4PKG



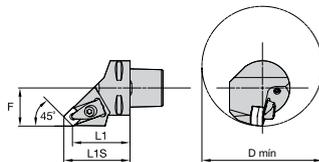
■ DSDN 45°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6319619	PSC50DSDNN12	60	2.362	0	.000	SN..120408/SN..432	0,79	PSCSPD4PKG
6319620	PSC50DSDNN19	65	2.559	0	.000	SN..190612/SN..643	0,77	PSCSPD6PKG



■ DSRN 75°

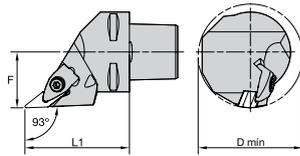
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6334520	PSC50DSRNR12	60	2.362	27	1.063	SN..120408/SN..432	0,89	PSCSPD4PKG
6334571	PSC50DSRNR15	60	2.362	27	1.063	SN..150612/SN..543	0,82	PSCSPD5PKG



■ DSSN 45°

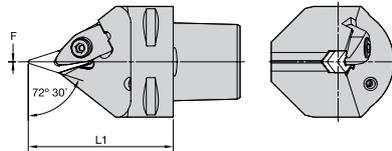
número para pedido	código do produto	L1		L1S		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
 corte à direita (R)												
6334574	PSC50DSSNR12	52	2.047	60	2.374	35	1.378	110	4.331	SN..120408/SN..432	0,81	PSCSPD4PKG
6334573	PSC50DSSNR15	50	1.969	60	2.370	35	1.378	125	4.921	SN..150612/SN..543	0,89	PSCSPD5PKG
 corte à esquerda (L)												
6334572	PSC50DSSNL12	52	2.047	60	2.374	35	1.378	110	4.331	SN..120408/SN..432	0,81	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



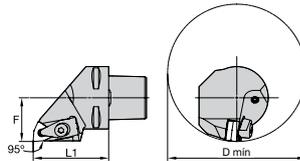
■ DVJN 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6319618	PSC50DVJNR16	65	2.559	35	1.378	65	2.559	VN..160408/VN..332	0,87	PSCSPD3PKG
corte à esquerda (L) 6319617	PSC50DVJNL16	65	2.559	35	1.378	65	2.559	VN..160408/VN..332	0,87	PSCSPD3PKG



■ DVVN 72° 30'

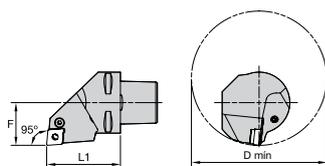
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6319801	PSC50DVVNN16	65	2.559	0	.000	VN..160408/VN..332	0,79	PSCSPD3PKG



■ DWLN 95°

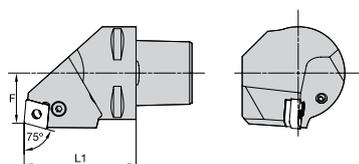
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6334577	PSC50DWLNR06	60	2.362	35	1.378	65	2.559	WN..060408/WN..332	0,70	PSCSPD3PKG
6334579	PSC50DWLNR08	60	2.362	35	1.378	110	4.331	WN..080408/WN..432	0,77	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L) 6334575	PSC50DWLNL06	60	2.362	35	1.378	65	2.559	WN..060408/WN..332	0,81	PSCSPD3PKG
6334576	PSC50DWLNL08	60	2.362	35	1.378	110	4.331	WN..080408/WN..432	0,70	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-P



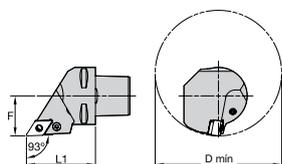
■ PCLN 95°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6329971	PSC50PCLNR12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,91	PSCSPP4PKG
6329972	PSC50PCLNR19	60	2.362	35	1.378	125	4.921	CN..190612/CN..643	0,90	PSCSPP6PKG
corte à esquerda (L)										
6329949	PSC50PCLNL12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,91	PSCSPP4PKG
6329950	PSC50PCLNL19	60	2.362	35	1.378	125	4.921	CN..190612/CN..643	0,90	PSCSPP6PKG



■ PCRN 75°

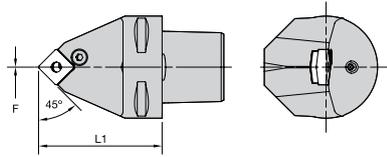
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)								
6316680	PSC50PCRR12	60	2.362	27	1.063	CN..120408/CN..432	0,90	PSCSPP4PKG
corte à esquerda (L)								
6316677	PSC50PCRN12	60	2.362	27	1.063	CN..120408/CN..432	0,90	PSCSPP4PKG
6316678	PSC50PCRN16	60	2.362	27	1.063	CN..160612/CN..543	0,93	PSCSPP5PKG
6316679	PSC50PCRN19	60	2.362	27	1.063	CN..190612/CN..643	0,92	PSCSPP6PKG



■ PDJN 93°

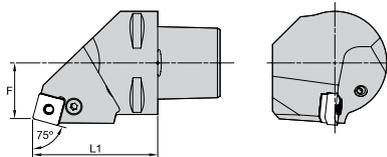
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6329916	PSC50PDJNR11	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..110408/DN..332	0,84	PSCSPP3PKG
6329917	PSC50PDJNR15	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	0,85	PSCSPP4PKG
corte à esquerda (L)										
6329913	PSC50PDJNL11	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..110408/DN..332	0,84	PSCSPP3PKG
6329914	PSC50PDJNL15	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DN..150608/DN..442	0,84	PSCSPP4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-P



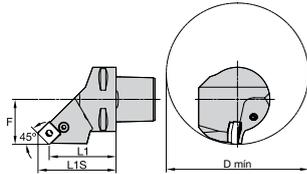
■ PSDN 45°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6329918	PSC50PSDNN12	60	2.362	0	.000	SN..120408/SN..432	0,78	PSCSPP4PKG
6329919	PSC50PSDNN19	60	2.362	0	.000	SN..190612/SN..643	0,80	PSCSPP6PKG



■ PSRN 75°

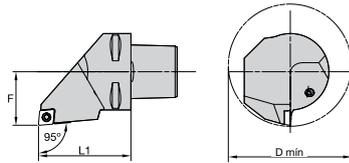
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6329941	PSC50PSRNR19	60	2.362	27	1.063	SN..190612/SN..643	0,82	PSCSPP6PKG
6329920	PSC50PSRNL19	60	2.362	27	1.063	SN..190612/SN..643	0,82	PSCSPP6PKG



■ PSSN 45°

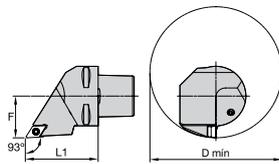
número para pedido	código do produto	L1		L1S		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
6329943	PSC50PSSNR12	52	2.047	60	2.374	35	1.378	110	4.331	SN..120408/SN..432	0,80	PSCSPP4PKG
6329942	PSC50PSSNL12	52	2.047	60	2.374	35	1.378	110	4.331	SN..120408/SN..432	0,80	PSCSPP4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-S



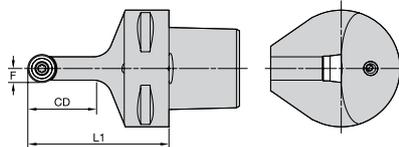
■ SCLC 95°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6330430	PSC50SCLCR09	60	2.362	35	1.378	80	3.150	CC..09T308/CC..3252	0,84	PSCSP3SPKG
6330451	PSC50SCLCR12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CC..120408/CC..432	0,86	PSCSP3SPKG
corte à esquerda (L)										
6330428	PSC50SCLCL09	60	2.362	35	1.378	80	3.150	CC..09T308/CC..3252	0,84	PSCSP3SPKG
6330429	PSC50SCLCL12	60	2.362	35	1.378	110	4.331	CC..120408/CC..432	0,86	PSCSP3SPKG



■ SDJC 93°

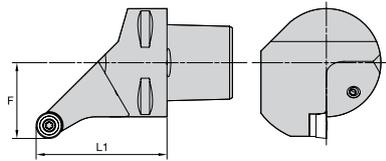
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6330453	PSC50SDJCR11	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DC..11T308/DC..3252	0,85	PSCSP2SPKG
corte à esquerda (L)										
6330452	PSC50SDJCL11	60	2.362	35	1.378	110	4.331	DC..11T308/DC..3252	0,85	PSCSP2SPKG



■ SRDC

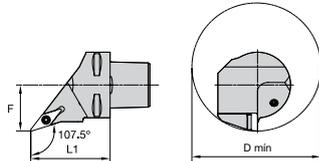
número para pedido	código do produto	L1		F		CD		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
6334640	PSC50SRDCN08	60	2.362	4	.158	16	.630	RC..0803M0	0,67	PSCSP1SPKG
6334781	PSC50SRDCN10	60	2.362	5	.197	25	.984	RC..10T3M0	0,63	PSCSP1SPKG
6334782	PSC50SRDCN12	60	2.362	6	.236	28	1.102	RC..1204M0	0,63	PSCSP1SPKG
6334783	PSC50SRDCN16	60	2.362	8	.315	32	1.260	RC..1606M0	0,63	PSCSP1SPKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-S



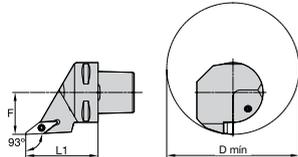
■ SRSC

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)								
6330458	PSC50SRSCR12	60	2.362	35	1.378	RC..1204N0	0,74	PSCSP1SPKG
6330459	PSC50SRSCR16	60	2.362	35	1.378	RC..1606M0	0,76	PSCSP1SPKG
6330460	PSC50SRSCR20	60	2.362	35	1.378	RC..2006M0	0,81	PSCSP1SPKG
corte à esquerda (L)								
6330454	PSC50SRSCL10	60	2.362	35	1.378	RC..10T3M0	0,73	PSCSP1SPKG
6330455	PSC50SRSCL12	60	2.362	35	1.378	RC..1204M0	0,74	PSCSP1SPKG
6330456	PSC50SRSCL16	60	2.362	35	1.378	RC..1606M0	0,76	PSCSP1SPKG
6330457	PSC50SRSCL20	60	2.362	35	1.378	RC..2006M0	0,81	PSCSP1SPKG



■ SVHB 107° 30'

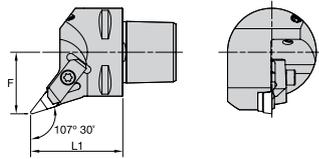
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6330472	PSC50SVHBR16	60	2.362	35	1.378	110	4.331	VB..160408/VB..332	0,76	PSCSP2SPKG
corte à esquerda (L)										
6330471	PSC50SVHBL16	60	2.362	35	1.378	110	4.331	VB..160408/VB..332	0,75	PSCSP2SPKG



■ SVJB 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6330474	PSC50SVJBR16	60	2.362	35	1.378	110	4.331	VB..160408/VB..332	0,77	PSCSP2SPKG
corte à esquerda (L)										
6330473	PSC50SVJBL16	60	2.362	35	1.378	110	4.331	VB..160408/VB..332	0,77	PSCSP2SPKG

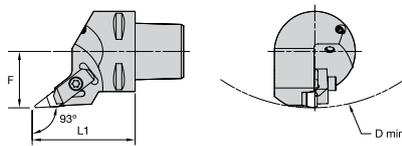
UNIDADES DE CORTE • PERFILAGEM TOP NOTCH™



■ NVHC 107° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6338317	PSC50NVHCR16	52	2.047	35	1.378	VC..160408/VP..332	0,63
corte à esquerda (L) 6338314	PSC50NVHCL16	52	2.047	35	1.378	VC..160408/VP..332	0,62

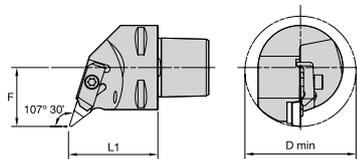
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ NVJC 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6338320	PSC50NVJCR16	62	2.441	35	1.378	223	8.780	VC..160408/VP..332	0,67
corte à esquerda (L) 6338315	PSC50NVJCL16	62	2.441	35	1.378	223	8.780	VC..160408/VP..332	0,68

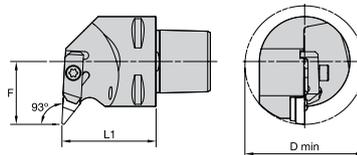
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ NVQC 107° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6338316	PSC50NVQCR16	52	2.047	35	1.378	66	2.579	VC..160408/VP..332	0,64
corte à esquerda (L) 6338313	PSC50NVQCL16	52	2.047	35	1.378	66	2.598	VC..160408/VP..332	0,64

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

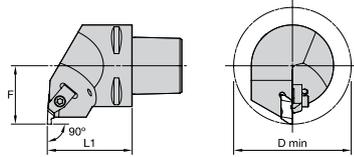


■ NVUC 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6338319	PSC50NVUCR16	52	2.047	35	1.378	66	2.598	VC..160408/VP..332	0,70
corte à esquerda (L) 6338318	PSC50NVUCL16	52	2.047	35	1.378	68	2.677	VC..160408/VP..332	0,71

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

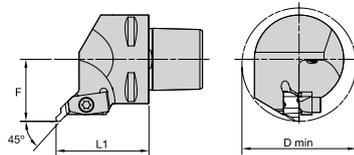
UNIDADES DE CORTE • ROSQUEAMENTO E ABERTURA DE CANAL TOP NOTCH™



■ NE 90°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R)									
6338254	PSC50NER3	52,0	2.047	35,0	1.378	62,0	2.441	NG3L	0,69
6338257	PSC50NER4	52,0	2.047	35,0	1.378	62,0	2.441	NG4L	0,69
 corte à esquerda (L)									
6338255	PSC50NEL3	52,0	2.047	35,0	1.378	62,0	2.441	NG3R	0,69
6338256	PSC50NEL4	52,0	2.047	35,0	1.378	62,0	2.441	NG4R	0,69

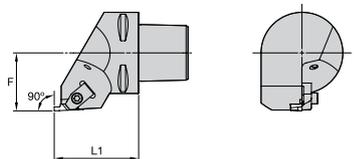
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ NR 45°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R)									
6338312	PSC50NRR3	52,0	2.047	35,0	1.378	64,0	2.520	NU3L	0,69
 corte à esquerda (L)									
6338311	PSC50NRL3	52,0	2.047	35,0	1.378	64,0	2.520	NU3R	0,69

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

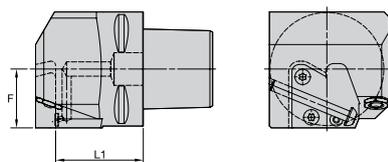


■ NS 90°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R)							
6338253	PSC50NSR3	52	2.047	35	1.378	NG3R	0,79
6338259	PSC50NSR4	62	2.441	35	1.378	NG4R	0,68
 corte à esquerda (L)							
6338258	PSC50NSL3	52	2.047	35	1.378	NG3L	0,69
6338260	PSC50NSL4	62	2.441	35	1.378	NG4L	0,69

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADES DE CORTE • BEYOND™ EVOLUTION™ • CANAL E CORTE



Montagem de topo KGME

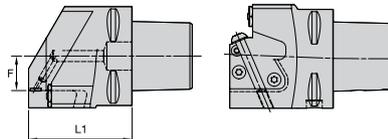
número para pedido	código do produto	L1		F		tamanho da lâmina	kgs
		mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R)							
6000030	PSC50KGMER50C	43,0	1.693	25,5	1.004	50	1,11
5405652	PSC50KGMER65C	55,5	2.185	22,0	.866	65	1,27
 corte à esquerda (L)							
6000151	PSC50KGMEL50C	43,0	1.693	25,5	1.004	50	1,11
5405653	PSC50KGMEL65C	55,5	2.185	22,0	.866	65	1,27

NOTA: As lâminas são pedidas separadamente. Consulte o Catálogo de Inovações da Kennametal 2017 A-16-05000.

O suporte direito usa lâminas de rotação esquerda.

O torque da lâmina M50 e do parafuso de fixação deve estar entre 8–10 Nm (71–88 pol. lbs.).

O torque da lâmina M65 e do parafuso de fixação deve estar entre 18–20 Nm (159–177 pol. lbs.).



Montagem lateral KGMS

número para pedido	código do produto	L1		F		tamanho da lâmina	kgs
		mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R)							
5405654	PSC50KGMSR65C	49,0	1.929	25,5	1.004	65	1,39
6000152	PSC50KGMSR50C	63,5	2.500	15,0	.591	50	1,06
 corte à esquerda (L)							
5405655	PSC50KGMSL65C	49,0	1.929	25,5	1.004	65	1,39
6000153	PSC50KGMSL50C	63,5	2.500	15,0	.591	50	1,06

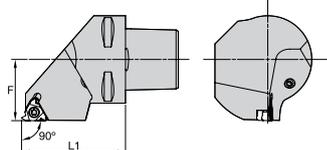
NOTA: As lâminas são pedidas separadamente. Consulte o Catálogo de Inovações da Kennametal 2017 A-16-05000.

O suporte direito usa lâminas de rotação esquerda.

O torque da lâmina M50 e do parafuso de fixação deve estar entre 8–10 Nm (71–88 pol. lbs.).

O torque da lâmina M65 e do parafuso de fixação deve estar entre 18–20 Nm (159–177 pol. lbs.).

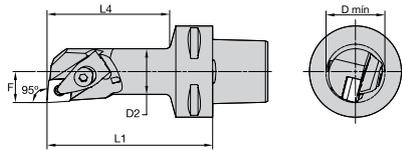
UNIDADES DE CORTE • ROSQUEAMENTO DE ASSENTAMENTO



LSS 90°

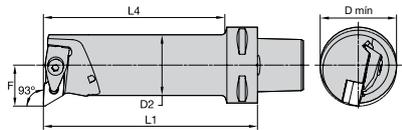
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
 corte à direita (R)								
6319793	PSC50LSSR16	60	2.362	35	1.378	LT16ER	0,88	PSCSPLTPKG
6319794	PSC50LSSR22	60	2.362	35	1.378	LT22ER	0,89	PSCSPLTPKG
 corte à esquerda (L)								
6319791	PSC50LSSL16	60	2.362	35	1.378	LT16EL	0,88	PSCSPLTPKG
6319792	PSC50LSSL22	60	2.362	35	1.378	LT22EL	0,89	PSCSPLTPKG

UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-D



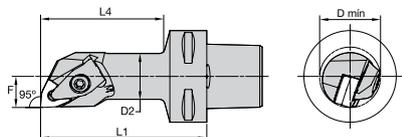
■ DCLN 95°

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
corte à direita (R)									
6330409	PSC50S20FDCLNR09	20,0 .787	80 3.150	56 2.205	13 .512	25 .984	CN..090308/CN..322	0,68	PSCSPD3PKG
6330410	PSC50S25GDCLNR12	25,0 .984	90 3.543	66 2.598	17 .669	32 1.260	CN..120408/CN..432	0,80	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)									
6330407	PSC50S20FDCLNL09	20,0 .787	80 3.150	56 2.205	13 .512	25 .984	CN..090308/CN..322	0,68	PSCSPD3PKG
6330408	PSC50S25GDCLNL12	25,0 .984	90 3.543	66 2.598	17 .669	32 1.260	CN..120408/CN..432	0,80	PSCSPD4PKG



■ DDUN 93°

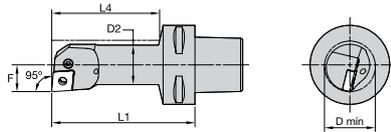
número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
corte à direita (R)									
6330423	PSC50S25GDDUNR11	25,0 .984	90 3.543	66 2.598	17 .669	32 1.260	DN..110408/DN..332	0,95	PSCSPD3PKG
6330424	PSC50S40LDDUNR15	40,0 1.575	140 5.512	118 4.646	27 1.063	50 1.969	DN..150608/DN..442	1,64	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)									
6330421	PSC50S25GDDUNL11	25,0 .984	90 3.543	66 2.598	17 .669	32 1.260	DN..110408/DN..332	0,95	PSCSPD3PKG
6330422	PSC50S40LDDUNL15	40,0 1.575	140 5.512	118 4.646	27 1.063	50 1.969	DN..150608/DN..442	1,64	PSCSPD4PKG



■ DWLN 95°

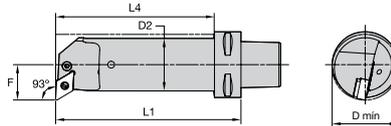
número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
corte à direita (R)									
6330426	PSC50S25GDWLN R08	25,0 .984	90 3.543	66 2.598	17 .669	33 1.299	WN..080408/WN..432	0,80	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)									
6330425	PSC50S25GDWLN L08	25,0 .984	90 3.543	66 2.598	17 .669	33 1.299	WN..080408/WN..432	0,80	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-P



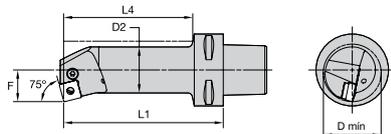
■ PCLN 95°

número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
 corte à direita (R)														
6320410	PSC50S20FPCLNR09	20,0	.787	80	3.150	56	2.205	13	.512	25	.984	CN..090308/CN..322	0,67	PSCSPP3NSPKG
6320531	PSC50S25GPCLNR12	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432	0,79	PSCSPP4NSPKG
6320532	PSC50S32JPCLNR12	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	1,05	PSCSPP4PKG
6320533	PSC50S40LPCLNR12	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	CN..120408/CN..432	1,60	PSCSPP4PKG
6320534	PSC50S50HPCLNR12	50,0	1.969	100	3.937	100	3.937	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	1,57	PSCSPP4PKG
6320535	PSC50S50MPCLNR16	50,0	1.969	150	5.906	150	5.906	35	1.378	63	2.480	CN..160612/CN..543	2,37	PSCSPP5PKG
 corte à esquerda (L)														
6320404	PSC50S20FPCLNL09	20,0	.787	80	3.150	56	2.205	13	.512	25	.984	CN..090308/CN..322	1,34	PSCSPP3NSPKG
6320405	PSC50S25GPCLNL12	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432	0,79	PSCSPP4NSPKG
6320406	PSC50S32JPCLNL12	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	1,05	PSCSPP4PKG
6320407	PSC50S40LPCLNL12	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	CN..120408/CN..432	1,60	PSCSPP4PKG
6320408	PSC50S50HPCLNL12	50,0	1.969	100	3.937	100	3.937	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	1,56	PSCSPP4PKG
6320409	PSC50S50MPCLNL16	50,0	1.969	150	5.906	150	5.906	35	1.378	63	2.480	CN..160612/CN..543	2,37	PSCSPP5PKG



■ PDUN 93°

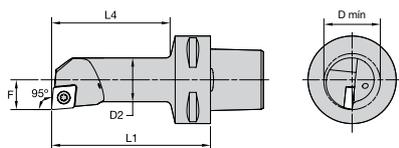
número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
 corte à direita (R)														
6320541	PSC50S25GPDUNR11	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	DN..110408/DN..332	0,78	PSCSPP3PKG
6320542	PSC50S32JPDUNR11	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	DN..110408/DN..332	1,04	PSCSPP3PKG
6320543	PSC50S40LPDUNR15	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	1,61	PSCSPP4PKG
6320544	PSC50S50HPDUNR15	50,0	1.969	100	3.937	100	3.937	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	1,57	PSCSPP4PKG
6320545	PSC50S50MPDUNR15	50,0	1.969	150	5.906	150	5.906	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	2,33	PSCSPP4PKG
 corte à esquerda (L)														
6320536	PSC50S25GPDUNL11	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	DN..110408/DN..332	0,78	PSCSPP3PKG
6320537	PSC50S32JPDUNL11	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	DN..110408/DN..332	1,04	PSCSPP3PKG
6320538	PSC50S40LPDUNL15	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	1,61	PSCSPP4PKG
6320539	PSC50S50HPDUNL15	50,0	1.969	100	3.937	100	3.937	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	1,57	PSCSPP4PKG
6320540	PSC50S50MPDUNL15	50,0	1.969	150	5.906	150	5.906	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	2,33	PSCSPP4PKG



■ PSKN 75°

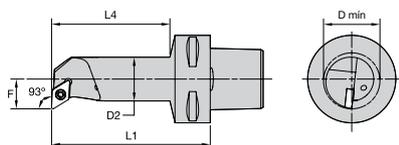
número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
 corte à direita (R)														
6320547	PSC50S25GPSKNR12	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	SN..120408/SN..432	0,79	PSCSPP4NSPKG
6320548	PSC50S32JPSKNR12	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.870	40	1.575	SN..120408/SN..432	1,03	PSCSPP4PKG
6320549	PSC50S40LPSKNR12	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.067	50	1.969	SN..120408/SN..432	1,64	PSCSPP4PKG
 corte à esquerda (L)														
6320546	PSC50S40LPSKNL12	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.067	50	1.969	SN..120408/SN..432	1,64	PSCSPP4PKG

UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-S



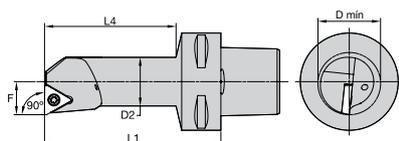
■ SCLC 95°

número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)														
6319871	PSC50S16ESCLCR09	16,0	.630	70	2.756	46	1.811	11	.433	20	.787	CC..09T308/CC..3252	0,61	PSCSP4SPKG
6319872	PSC50S20FSCLCR09	20,0	.787	80	3.150	56	2.205	13	.512	25	.984	CC..09T308/CC..3252	0,68	PSCSP5SPKG
6319873	PSC50S25GSCLCR09	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	CC..09T308/CC..3252	0,77	PSCSP4SPKG
6319874	PSC50S25GSCLCR12	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	CC..120408/CC..432	0,78	PSCSP6SPKG
6319875	PSC50S32JSCLCR12	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	CC..120408/CC..432	1,05	PSCSP3SPKG
6319876	PSC50S40LSCLCR12	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	CC..120408/CC..432	1,60	PSCSP3SPKG
6319877	PSC50S50HSCLCR12	49,7	1.957	100	3.937	80	3.150	35	1.378	63	2.480	CC..120408/CC..432	1,57	PSCSP3SPKG
corte à esquerda (L)														
6319836	PSC50S16ESCLCL09	16,0	.630	70	2.756	46	1.811	11	.433	20	.787	CC..09T308/CC..3252	0,61	PSCSP4SPKG
6319837	PSC50S20FSCLCL09	20,0	.787	80	3.150	56	2.205	13	.512	25	.984	CC..09T308/CC..3252	0,68	PSCSP5SPKG
6319838	PSC50S25GSCLCL09	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	CC..09T308/CC..3252	0,77	PSCSP4SPKG
6319839	PSC50S25GSCLCL12	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	CC..120408/CC..432	0,78	PSCSP6SPKG
6319840	PSC50S40LSCLCL12	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	CC..120408/CC..432	1,60	PSCSP3SPKG



■ SDUC 93°

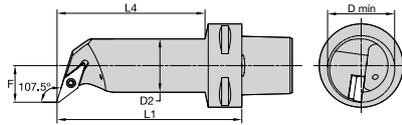
número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)														
6319891	PSC50S25GSDUCR11	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	DC..11T308/DC..3252	0,77	PSCSP4SPKG
corte à esquerda (L)														
6319879	PSC50S16ESDUCL07	16,0	.630	70	2.756	46	1.811	11	.433	20	.787	DC..070204/DC..2151	0,61	PSCSP7SPKG
6319880	PSC50S20FSDUCL11	20,0	.787	80	3.150	56	2.205	13	.512	25	.984	DC..11T308/DC..3252	0,67	PSCSP4SPKG



■ STFC 90°

número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
6330338	PSC50S16ESTFCR11	16,0	.630	70	2.756	46	1.811	11	.433	20	.787	TC..110204/TC..2151	0,61	PSCSP7SPKG
6330339	PSC50S25GSTFCR16	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	17	.669	32	1.260	TC..16T308/TC..3252	0,78	PSCSP1SPKG
6330340	PSC50S32JSTFCR16	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	TC..16T308/TC..3252	1,05	PSCSP1SPKG

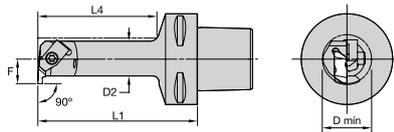
UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-S



■ SVQB 107° 30'

número para pedido	código do produto	D2	L1	L4	F	D mín	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição					
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol					
corte à direita (R)														
6330403	PSC50S25GSVQBR16	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	18	.709	33	1.299	VB..160408/VB..332	0,73	PSCSP2SPKG
6330404	PSC50S32JSVQBR16	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	VB..160408/VB..332	1,02	PSCSP2SPKG
6330405	PSC50S40LSVQBR16	40,0	1.575	140	5.512	119	4.685	27	1.063	50	1.969	VB..160408/VB..332	1,54	PSCSP2SPKG
6330406	PSC50S50MSVQBR16	50,0	1.969	150	5.906	150	5.906	35	1.378	63	2.480	VB..160408/VB..332	2,24	PSCSP2SPKG
corte à esquerda (L)														
6330401	PSC50S25GSVQBL16	25,0	.984	90	3.543	67	2.638	18	.709	33	1.299	VB..160408/VB..332	0,73	PSCSP2SPKG
6330402	PSC50S32JSVQBL16	32,0	1.260	110	4.331	88	3.465	22	.866	40	1.575	VB..160408/VB..332	1,02	PSCSP2SPKG

UNIDADES DE CORTE INTERNO • ROSQUEAMENTO E ABERTURA DE CANAL TOP NOTCH™

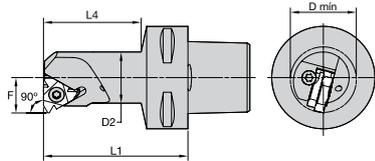


■ NE 90°

número para pedido	código do produto	D2	L1	L4	F	D mín	inserto padrão	kgs					
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm					
corte à direita (R)													
6338408	PSC50S12ENER2	12,0	.472	70	2.756	37	1.449	11	.433	19	.728	NG2L	0,51
6338409	PSC50S16FNER2	16,0	.630	80	3.151	51	2.008	11	.433	20	.787	NG2L	0,53
6338407	PSC50S20HNER2	20,0	.787	100	3.937	64	2.520	13	.512	24	.945	NG2L	0,66
6338406	PSC50S25JNER3	25,0	.984	110	4.331	88	3.480	17	.669	34	1.319	NG3L	1,18
6338402	PSC50S32GNER3	32,0	1.260	90	3.543	64	2.520	22	.866	39	1.516	NG3L	0,79
6338405	PSC50S32KNER3	32,0	1.260	125	4.921	89	3.504	22	.866	39	1.516	NG3L	1,18
6338403	PSC50S40JNER4	40,0	1.575	110	4.331	84	3.307	27	1.063	48	1.890	NG4L	1,18
6338401	PSC50S40LNER3	40,0	1.575	140	5.512	113	4.449	27	1.063	53	2.067	NG3L	1,48
6338417	PSC50S40LNER4	40,0	1.575	140	5.512	113	4.449	27	1.063	49	1.909	NG4L	0,79
corte à esquerda (L)													
6338413	PSC50S12ENEL2	12,0	.472	70	2.756	37	1.449	11	.433	19	.728	NG2R	0,53
6338414	PSC50S16FNEL2	16,0	.630	80	3.150	51	2.008	11	.433	20	.787	NG2R	0,53
6338412	PSC50S20HNEL2	20,0	.787	100	3.937	64	2.520	13	.512	24	.945	NG2R	0,66
6338410	PSC50S25JNEL3	25,0	.984	110	4.319	88	3.480	17	.669	34	1.319	NG3R	1,18
6338404	PSC50S32GNEL3	32,0	1.260	90	3.543	64	2.520	22	.866	39	1.516	NG3R	1,18
6338415	PSC50S32KNEL3	32,0	1.260	125	4.921	89	3.504	22	.866	39	1.516	NG3R	1,18
6338411	PSC50S40JNEL4	40,0	1.575	110	4.331	84	3.307	27	1.063	49	1.909	NG4R	1,18
6338416	PSC50S40LNEL4	40,0	1.575	140	5.512	113	4.449	27	1.063	49	1.909	NG4R	1,48

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

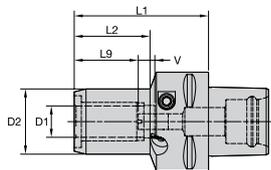
UNIDADES DE CORTE INTERNO • ROSQUEAMENTO DE ASSENTAMENTO



■ LSE 90°

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
cutor à direita (R)									
6319814	PSC50S16DLSE16	15,5 .610	60 2.362	36 1.417	12 .472	20 .787	LT16NR	0,59	PSCSPLTPKG
6319815	PSC50S18DLSE16	18,5 .728	60 2.362	36 1.417	14 .551	25 .984	LT16NR	0,62	PSCSPLTPKG
6319816	PSC50S18DLSE22	18,5 .728	65 2.559	42 1.654	15 .591	25 .984	LT22NR	0,63	PSCSPLTPKG
6319817	PSC50S24ELSE16	24,5 .965	70 2.756	47 1.850	17 .669	32 1.260	LT16NR	0,69	PSCSPLTPKG
6319818	PSC50S25ELSE22	25,0 .984	70 2.756	47 1.850	19 .748	32 1.260	LT22NR	0,71	PSCSPLTPKG
6319819	PSC50S32GLSE16	32,0 1.260	90 3.543	68 2.677	22 .866	40 1.575	LT16NR	0,93	PSCSPLTPKG
6319820	PSC50S32GLSE22	32,0 1.260	90 3.543	68 2.677	22 .866	40 1.575	LT22NR	0,91	PSCSPLTPKG
6319832	PSC50S40HLE16	40,0 1.575	105 4.134	80 3.150	27 1.063	50 1.969	LT16NR	1,31	PSCSPLTPKG
6319833	PSC50S40HLE22	40,0 1.575	105 4.134	80 3.150	27 1.063	50 1.969	LT22NR	1,29	PSCSPLTPKG
cutor à esquerda (L)									
6319795	PSC50S16DLSEL16	15,5 .610	60 2.362	36 1.417	12 .472	20 .787	LT16NL	0,59	PSCSPLTPKG
6319796	PSC50S18DLSEL16	18,5 .728	60 2.362	36 1.417	14 .551	25 .984	LT16NL	0,62	PSCSPLTPKG
6319797	PSC50S18DLSEL22	18,5 .728	65 2.559	42 1.654	15 .591	25 .984	LT22NL	0,63	PSCSPLTPKG
6319798	PSC50S24ELSEL16	24,5 .965	70 2.756	47 1.850	17 .669	32 1.260	LT16NL	0,69	PSCSPLTPKG
6319799	PSC50S25ELSEL22	25,0 .984	70 2.756	47 1.850	19 .748	32 1.260	LT22NL	0,71	PSCSPLTPKG
6319800	PSC50S32GLSEL16	32,0 1.260	90 3.543	68 2.677	22 .866	40 1.575	LT16NL	0,93	PSCSPLTPKG
6319811	PSC50S32GLSEL22	32,0 1.260	90 3.543	68 2.677	22 .866	40 1.575	LT22NL	0,91	PSCSPLTPKG
6319812	PSC50S40HLE16	40,0 1.575	105 4.134	80 3.150	27 1.063	50 1.969	LT16NL	1,31	PSCSPLTPKG
6319813	PSC50S40HLE22	40,0 1.575	105 4.134	80 3.150	27 1.063	50 1.969	LT22NL	1,29	PSCSPLTPKG

MANDRIS HIDRÁULICOS, DA LINHA HP

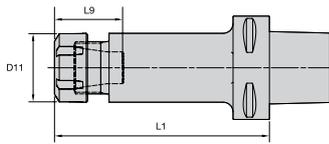


■ HC • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	kgs
6338251	PSC50HC06065M	6	26	65	30	27	10	0,69
6338148	PSC50HC08065M	8	28	65	30	27	10	0,71
6338147	PSC50HC10070M	10	30	70	36	31	10	0,75
6338146	PSC50HC12075M	12	32	75	40	36	10	0,80
6338149	PSC50HC14075M	14	34	75	43	36	10	0,79
6338145	PSC50HC16080M	16	38	80	47	39	10	0,90
6338150	PSC50HC18080M	18	40	80	47	39	10	0,92
6338144	PSC50HC20085M	20	42	80	47	41	10	1,01

NOTA: O parafuso de batente deve ser pedido separadamente. Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

MANDRIS PORTA-PINÇA ER

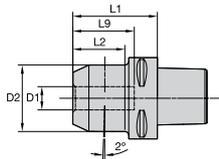


ER

número para pedido	código do produto	tamanho da pinça	D11		L1		L9		kgs
			mm	pol	mm	pol	mm	pol	
6320152	PSC50ER16100M	ER16	28	1.102	100	3.937	33	1.315	0,77
6320153	PSC50ER20060M	ER20	34	1.339	60	2.362	38	1.488	0,64
6320154	PSC50ER20100M	ER20	34	1.339	100	3.937	38	1.496	0,87
6320155	PSC50ER25060M	ER25	42	1.654	60	2.362	41	1.614	0,76
6320156	PSC50ER25100M	ER25	42	1.654	100	3.937	41	1.614	1,10
6320157	PSC50ER32060M	ER32	50	1.969	60	2.362	47	1.850	0,93
6320158	PSC50ER32100M	ER32	50	1.969	100	3.937	47	1.850	1,42
6320159	PSC50ER40060M	ER40	63	2.480	60	2.362	48	1.890	1,22

NOTA: O parafuso de batente deve ser pedido separadamente. Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

ADAPTADOR DE FRESA DE TOPO/WHISTLE NOTCH



EMWN • Sistema métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	kgs
6330475	PSC50EMWN14065M	14	42	65	45	40	0,85
6330476	PSC50EMWN16065M	16	48	65	45	47	0,98
6330477	PSC50EMWN18065M	18	48	65	45	47	0,95
6330478	PSC50EMWN20065M	20	52	65	65	49	1,02
6330479	PSC50EMWN25080M	25	63	80	80	54	1,62

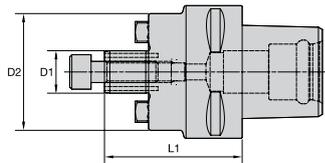
NOTA: O parafuso de batente deve ser pedido separadamente. Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

EMWN • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	lbs
6330480	PSC50EMWN038217	.375	1.000	2.165	1.378	1.400	1.09
6330491	PSC50EMWN050236	.500	1.250	2.362	1.575	1.380	1.31
6330492	PSC50EMWN062236	.625	1.625	2.362	1.575	1.560	1.65
6330493	PSC50EMWN075236	.750	1.752	2.362	1.575	1.750	1.70
6330494	PSC50EMWN100335	1.000	2.244	3.350	3.350	2.150	3.18
6330495	PSC50EMWN125335	1.250	2.480	3.350	3.350	2.280	3.44

NOTA: O parafuso de batente deve ser pedido separadamente. Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

ADAPTADORES DE FRESA TIPO ÁRVORE



■ SMC • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	kgs
6338975	PSC50SMC16035M	16	44	35	0,64
6338976	PSC50SMC22025M	22	49	25	0,56
6338977	PSC50SMC22150M	22	49	150	2,35
6338978	PSC50SMC27034M	27	60	34	0,86
6338979	PSC50SMC32040M	32	78	40	1,31

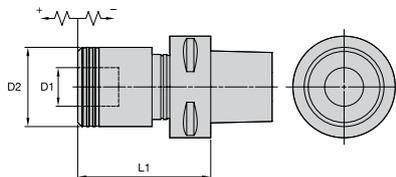
NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

■ SMC • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	lbs
6338980	PSC50SMC075102	.750	1.752	1.024	1.22
6338991	PSC50SMC075590	.750	1.752	5.906	4.50
6338992	PSC50SMC100134	1.000	2.752	1.339	2.01
6338993	PSC50SMC125165	1.250	2.878	1.654	2.79
6338994	PSC50SMC150192	1.500	3.811	1.917	4.58

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

MANDRIL PARA MACHO

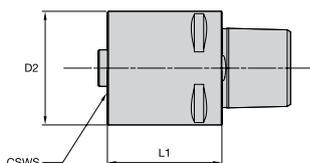


■ TC Tensão e Compressão

número para pedido	código do produto	D1		D2		L1		tamanho do macho		tamanho do adaptador	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol		
6332758	PSC50TC1065M	19	.748	39	1.535	65	2.559	M1 - M14	#.000 - 9/16	1	0,69

NOTA: Porta-machos RC devem ser pedidos separadamente. Consulte os Sistemas de Ferramental do Catálogo Master de Inovações da Kennametal 2013 A-12-02809 ou as aplicações NOVO™.

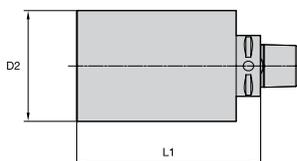
EXTENSÕES PSC



■ S • Extensões PSC

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2		L1		kgs
			mm	pol	mm	pol	
6329838	PSC50S50050M	PSC50	50	1.969	50	1.969	0,71
6329839	PSC50S50080M	PSC50	50	1.969	80	3.150	1,13

BLANKS



■ Blank BN

número para pedido	código do produto	D2		L1		faixa de dureza	kgs
		mm	pol	mm	pol		
6335392	PSC50BN050150M	50	1.969	150	5.906	28 - 32 RC	2,42
6335393	PSC50BN091150M	91	3.583	150	5.906	28 - 32 RC	7,05



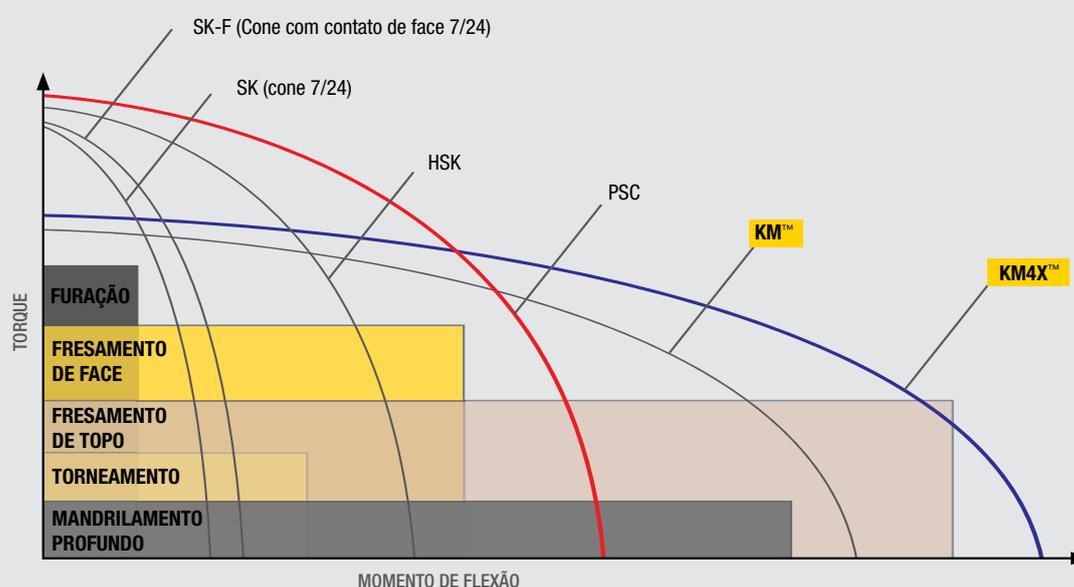
PSC63

Sistemas de ferramental

kennametal.com

PSC63

Ferramentas estáticas e rotativas



O acoplamento de cone polígono (PSC) é uma conexão standard estabelecida pela ISO 26623, oferecendo uma flexibilidade modular e utilidade para o torno e aplicações de máquina-ferramenta de vários eixos.

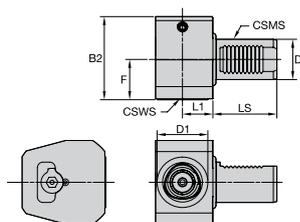
As conexões modulares KM™ e KM4X™ podem atingir altas velocidades, maiores forças de fixação e estabilidade de momento de flexão e o PSC fornece uma opção alternativa em comparação com as conexões cônicas e HSK.



ERICKSON™

- Os suportes rotativos incluem mandris porta pinça, mandris de fixação térmica, mandris hidráulicos, suportes de fresas de topo e suportes de furação.
- Extensões para construir ferramentas de comprimento customizado.
- Cabeçotes de corte estáticos para uma ampla variedade de insertos de torneamento ANSI/ISO.
- Unidades modulares para fixar as lâminas de corte Beyond™ Evolution™ para abertura de canal, corte, canal de face e torneamento multidirecional.
- Unidades modulares para fixar as lâminas de corte Top Notch™ para abertura de canal e rosqueamento.
- Em conformidade com a ISO 26623. Cone polígono.
- Elevada transmissão de torque.
- Compatível com todas as máquinas e ferramental PSC63.
- Com refrigeração.

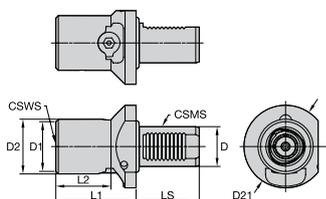
UNIDADES DE FIXAÇÃO • ADAPTADORES VDI



■ CLRR/L • Ângulo Direito VDI

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSMS	Tamanho do sistema CSWS	D		D1		F		B2		L1		LS		tamanho da chave do parafuso de acionamento	kgs
				mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R)																	
6348976	PSC63CLRRVDI5060	VDI50	PSC63	50	1.969	63	2.480	60	2.362	110	4.331	40	1.575	78	3.071	12 mm	6,89
6348980	PSC63CLRRVDI6060	VDI60	PSC63	60	2.362	63	2.480	60	2.362	123	4.823	40	1.575	94	3.701	12 mm	9,76
corte à esquerda (L)																	
6348977	PSC63CLRLVDI5060	VDI50	PSC63	50	1.969	63	2.480	60	2.362	110	4.331	40	1.575	78	3.071	12 mm	6,89
6348981	PSC63CLRLVDI6060	VDI60	PSC63	60	2.362	63	2.480	60	2.362	123	4.823	40	1.575	94	3.701	12 mm	9,76

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

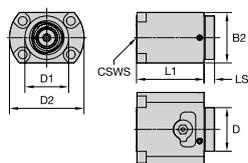


■ CLAN/V • VDI Axial

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSMS	Tamanho do sistema CSWS	D		D2		D1		D21		L1		L2		LS		tamanho da chave do parafuso de acionamento	kgs
				mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol		
6348978	PSC63CLANVDI5095	VDI50	PSC63	50	1.969	66	2.598	63	2.480	98	3.858	95	3.740	70	2.756	78	3.071	12 mm	3,79
6348982	PSC63CLANVDI6095	VDI60	PSC63	60	2.362	66	2.598	63	2.480	123	4.843	95	3.740	70	2.756	94	3.701	12 mm	5,25

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADES DE FIXAÇÃO • SUPORTE DE FLANGE

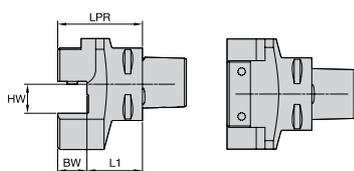


■ CLNS-EF • Montagem pela flange, Acesso lateral

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D		D1		D2		B2		L1		LS		tamanho da chave do parafuso de acionamento	kgs
			mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol		
6348979	PSC63CLNSEF	PSC63	63	2.479	63	2.480	110	4.331	72	2.835	88	3.465	20	.787	12 mm	4,47

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ADAPTADORES DE HASTE QUADRADA ETA



ETA • Métrico

número para pedido	código do produto	BW	HW	L1	LPR	kgs
6341348	PSC63ETAN2020M	20	20	40	60	1,77
6341350	PSC63ETAN2525M	25	25	45	71	2,81
6341381	PSC63ETAN3225M	32	32	45	71	3,30

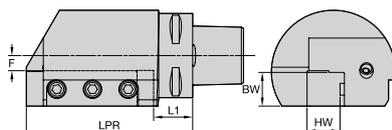
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ETA • Polegada

número para pedido	código do produto	BW	HW	L1	LPR	lbs
6341347	PSC63ETAN12	.750	.750	1.612	2.360	4.34
6341349	PSC63ETAN16	1.000	1.000	1.795	2.760	6.23

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

ADAPTADORES DE HASTE QUADRADA STA



STA • Métrico

número para pedido	código do produto	BW	F	HW	L1	LPR	kgs
corte à direita (R)							
6341387	PSC63STAR2020M	20	10	20	25	100	2,52
6341389	PSC63STAR2525M	25	13	25	28	130	3,57
corte à esquerda (L)							
6341383	PSC63STAL2020M	20	10	20	25	100	2,52
6341385	PSC63STAL2525M	25	13	25	28	130	3,57

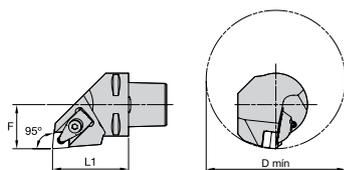
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

STA • Polegada

número para pedido	código do produto	BW	F	HW	L1	LPR	lbs
corte à direita (R)							
6341386	PSC63STAR12	.750	.350	.750	.980	3.940	6.00
6341384	PSC63STAR16	1.000	.490	1.000	1.100	5.120	8.25
corte à esquerda (L)							
6341382	PSC63STAL12	.750	.350	.750	.980	3.940	6.00
6341388	PSC63STAL16	1.000	.490	1.000	1.100	5.120	8.26

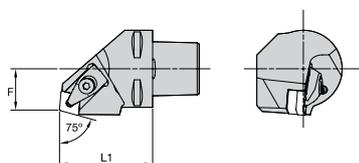
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



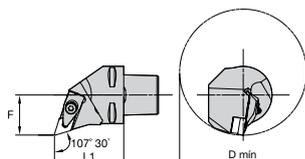
■ DCLN 95°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6340001	PSC63DCLNR12	65	2.559	45	1.772	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,60	PSCSPD4PKG
6340002	PSC63DCLNR16	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..160612/CN..543	1,64	PSCSPD5PKG
6340003	PSC63DCLNR19	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..190612/CN..643	1,66	PSCSPD6PKG
corte à esquerda (L)										
6339686	PSC63DCLNL12	65	2.559	45	1.772	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,60	PSCSPD4PKG
6339687	PSC63DCLNL16	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..160612/CN..543	1,64	PSCSPD5PKG
6339688	PSC63DCLNL19	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..190612/CN..643	1,66	PSCSPD6PKG



■ DCRN 75°

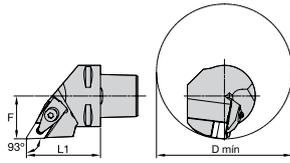
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)								
6340007	PSC63DCRNR12	65	2.559	35	1.378	CN..120408/CN..432	1,37	PSCSPD4PKG
6340008	PSC63DCRNR16	65	2.559	35	1.378	CN..160612/CN..543	1,66	PSCSPD5PKG
6340009	PSC63DCRNR19	65	2.559	35	1.378	CN..190612/CN..643	1,59	PSCSPD6PKG
corte à esquerda (L)								
6340004	PSC63DCRNL12	65	2.559	35	1.378	CN..120408/CN..432	1,38	PSCSPD4PKG
6340005	PSC63DCRNL16	65	2.559	35	1.378	CN..160612/CN..543	1,66	PSCSPD5PKG
6340006	PSC63DCRNL19	65	2.559	35	1.378	CN..190612/CN..643	1,59	PSCSPD6PKG



■ DDHN 107° 30'

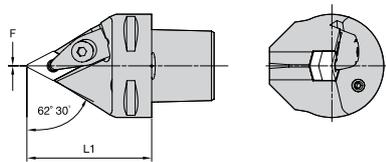
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6340077	PSC63DDHNR1504	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,59	PSCSPD4PKG
6340076	PSC63DDHNR1506	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,59	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6340075	PSC63DDHNL1504	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,10	PSCSPD4PKG
6340074	PSC63DDHNL1506	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,60	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



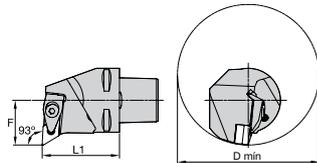
■ DDJN 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6340079	PSC63DDJNR11	65	2.559	45	1.772	81	3.189	DN..110408/DN..332	1,48	PSCSPD3PKG
6340080	PSC63DDJNR1504	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,31	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6340078	PSC63DDJNL1504	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,31	PSCSPD4PKG



■ DDNN 62° 30'

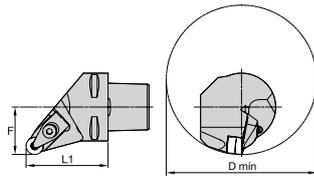
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6340877	PSC63DDNN1504	65	2.559	0	.000	DN..150612/DN..443	1,31	PSCSPD4PKG
6340876	PSC63DDNN1506	65	2.559	0	.000	DN..150612/DN..443	1,10	PSCSPD4PKG



■ DDUN 93°

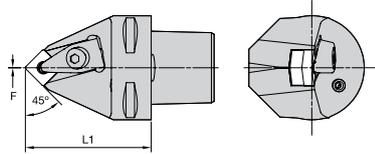
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6340134	PSC63DDUNR1504	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,31	PSCSPD4PKG
6340133	PSC63DDUNR1506	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,31	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6340132	PSC63DDUNL1504	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,31	PSCSPD4PKG
6340131	PSC63DDUNL1506	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,31	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



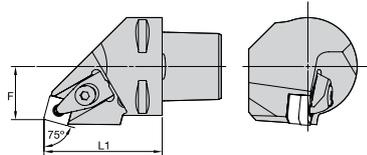
■ DRSN

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6340878	PSC63DRSNR12	65	2.559	45	1.772	110	4.331	RN..120400/RN..43	1,20	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L) 6340895	PSC63DRSNL12	65	2.559	45	1.772	110	4.331	RN..120400/RN..43	1,15	PSCSPD4PKG



■ DSDN 45°

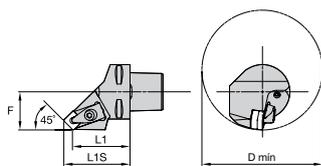
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6341390	PSC63DSDNN19	70	2.756	0	.000	SN..190612/SN..643	1,49	PSCSPD6PKG



■ DSRN 75°

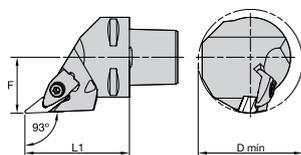
número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6340880	PSC63DSRNR19	65	2.559	35	1.378	SN..190612/SN..643	1,32	PSCSPD6PKG
corte à esquerda (L) 6340879	PSC63DSRNL19	65	2.559	35	1.378	SN..190612/SN..643	1,34	PSCSPD6PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



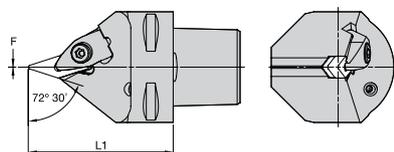
■ DSSN 45°

número para pedido	código do produto	L1		L1S		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)												
6341411	PSC63DSSNR19	52	2.047	64	2.535	45	1.772	125	4.921	SN..190612/SN..643	1,38	PSCPD6PKG
6341412	PSC63DSSNR15	54	2.126	64	2.528	45	1.772	125	4.921	SN..150608/SN..542	1,37	PSCSPD5PKG
6341413	PSC63DSSNR12	56	2.205	64	2.532	45	1.772	110	4.331	SN..120408/SN..432	1,34	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)												
6340891	PSC63DSSNL19	52	2.047	64	2.535	45	1.772	125	4.921	SN..190612/SN..643	1,38	PSCSPD6PKG
6340892	PSC63DSSNL15	54	2.126	64	2.528	45	1.772	125	4.921	SN..150608/SN..543	1,37	PSCSPD5PKG
6340893	PSC63DSSNL12	56	2.205	64	2.532	45	1.772	110	4.331	SN..120408/SN..432	1,34	PSCSPD4PKG



■ DVJN 93°

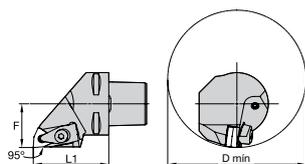
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6340894	PSC63DVJNR16	65	2.559	45	1.772	81	3.189	VN..160408/VN..332	1,34	PSCSPD3PKG
corte à esquerda (L)										
6340896	PSC63DVJNL16	65	2.559	45	1.772	81	3.189	VN..160408/VN..332	1,34	PSCSPD3PKG



■ DVVN 72° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6341414	PSC63DVVNR16	65	2.559	0	.000	VN..160408/VN..332	1,25	PSCSPD3PKG

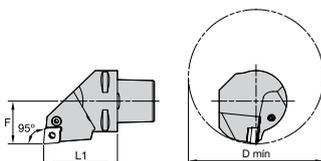
UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-D



■ DWLN 95°

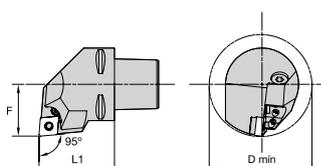
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6341416	PSC63DWLNR08	65	2.559	45	1.772	110	4.331	WN..080408/WN..432	1,66	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)										
6341415	PSC63DWLNL08	65	2.559	45	1.772	110	4.331	WN..080408/WN..432	1,66	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-P



■ PCLN 95°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)										
6340801	PSC63PCLNR12	65	2.559	45	1.772	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,80	PSCSPP4PKG
6340802	PSC63PCLNR16	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..160612/CN..543	1,76	PSCSPP5PKG
6340803	PSC63PCLNR19	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..190612/CN..643	1,76	PSCSPP6PKG
corte à esquerda (L)										
6340778	PSC63PCLNL12	65	2.559	45	1.772	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,80	PSCSPP4PKG
6340779	PSC63PCLNL16	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..160612/CN..543	1,76	PSCSPP5PKG
6340780	PSC63PCLNL19	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..190612/CN..643	1,76	PSCSPP6PKG

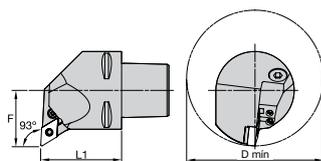


■ PCLN 95° HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R)									
6340042	PSC63PCLNR12HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,58
6340044	PSC63PCLNR16HPC	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..160612/CN..543	1,55
corte à esquerda (L)									
6340043	PSC63PCLNL12HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,58
6340045	PSC63PCLNL16HPC	65	2.559	45	1.772	125	4.921	CN..160612/CN..543	1,55

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

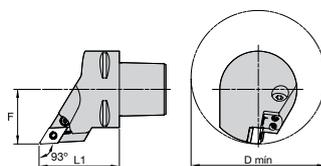
UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-P



■ PDUN 93° HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R) 6340048	PSC63PDUNR15HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,46
 corte à esquerda (L) 6340049	PSC63PDUNL15HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,46

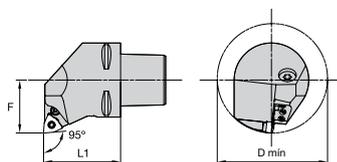
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kenametal.com.



■ PDJN 93° HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R) 6340046	PSC63PDJNR15HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,22
 corte à esquerda (L) 6340047	PSC63PDJNL15HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,22

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kenametal.com.

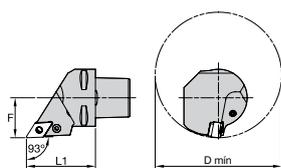


■ PWLN 95° HPC

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
 corte à direita (R) 6340050	PSC63PWLNR08HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	WN..080408/WN..432	1,58
 corte à esquerda (L) 6340101	PSC63PWLNL08HPC	65	2.559	45	1.772	110	4.331	WN..080408/WN..432	1,58

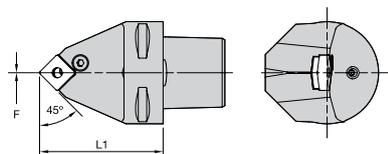
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kenametal.com.

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-P



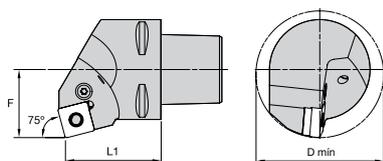
■ PDJN 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6340807	PSC63PDJNR15	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,76	PSCSPP4PKG
corte à esquerda (L) 6340806	PSC63PDJNL15	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DN..150608/DN..442	1,76	PSCSPP4PKG



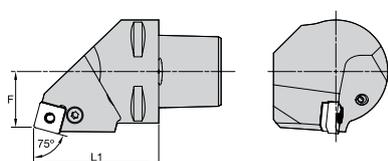
■ PSDN 45°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6340817	PSC63PSDNN19	65	2.559	0	.000	SN..190612/SN..643	1,40	PSCSPP6PKG



■ PSKN 75°

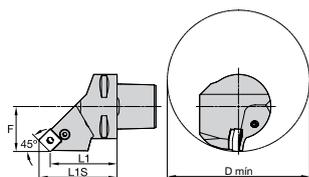
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6340811	PSC63PSKNR19	65	2.559	45	1.772	125	4.921	SN..190612/SN..643	1,87	PSCSPP6PKG
corte à esquerda (L) 6340809	PSC63PSKNL19	65	2.559	45	1.772	125	4.921	SN..190612/SN..643	1,87	PSCSPP6PKG



■ PSRN 75°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6340813	PSC63PSRNR19	65	2.559	35	1.378	SN..190612/SN..643	1,87	PSCSPP6PKG
corte à esquerda (L) 6340812	PSC63PSRNL19	65	2.559	35	1.378	SN..190612/SN..643	1,87	PSCSPP6PKG

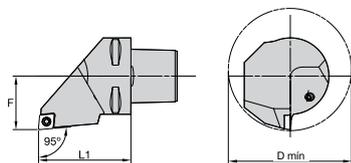
UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-P



■ PSSN 45°

número para pedido	código do produto	L1		L1S		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6340815	PSC63PSSNR19	52	2.047	64	2.535	45	1.772	125	4.921	SN..190612/SN..643	1,41	PSCSPP6PKG
corte à esquerda (L) 6340814	PSC63PSSNL19	52	2.047	64	2.535	45	1.772	125	4.921	SN..190612/SN..643	1,41	PSCSPP6PKG

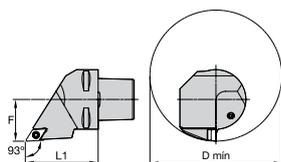
UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-S



■ SCLC 95°

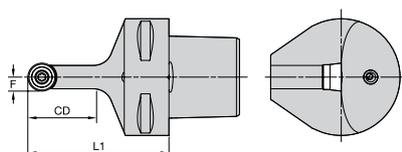
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 4109536	PSC63SCLCR12	65	2.559	45	1.772	90	3.543	CC..120408/CC..432	1,41
corte à esquerda (L) 4109537	PSC63SCLCL12	65	2.559	45	1.772	90	3.543	CC..120408/CC..432	1,41

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ SDJC 93°

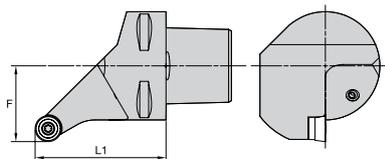
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6341316	PSC63SDJCR11	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DC..11T308/DC..3252	1,29	PSCSP2SPKG
corte à esquerda (L) 6341315	PSC63SDJCL11	65	2.559	45	1.772	110	4.331	DC..11T308/DC..3252	1,28	PSCSP2SPKG



■ SRDC

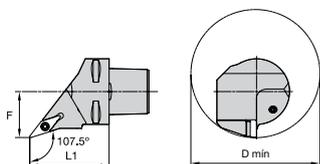
número para pedido	código do produto	L1		F		CD		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
6341556	PSC63SRDCN10	65	2.559	5	.197	25	.984	RCMT10T3M0	1,15	PSCSP1SPKG
6341557	PSC63SRDCN12	65	2.559	6	.236	28	1.102	RCMT1204M0	1,14	PSCSP1SPKG
6341558	PSC63SRDCN16	65	2.559	8	.315	35	1.378	RCMT1606M0	1,12	PSCSP1SPKG

UNIDADES DE CORTE • FIXAÇÃO-S



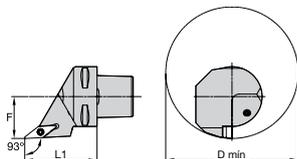
■ SRSC

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corde à direita (R)								
6341341	PSC63SRSCR10	65	2.559	45	1.772	RC..10T3M0	1,42	PSCSP1SPKG
6341342	PSC63SRSCR12	65	2.559	45	1.772	RC..1204M0	1,44	PSCSP1SPKG
6341343	PSC63SRSCR16	65	2.559	45	1.772	RC..1606M0	1,47	PSCSP1SPKG
6341344	PSC63SRSCR20	65	2.559	45	1.772	RC..2006M0	1,54	PSCSP1SPKG
corde à esquerda (L)								
6341317	PSC63SRSCL10	65	2.559	45	1.772	RC..10T3M0	1,42	PSCSP1SPKG
6341318	PSC63SRSCL12	65	2.559	45	1.772	RC..1204M0	1,44	PSCSP1SPKG
6341319	PSC63SRSCL16	65	2.559	45	1.772	RC..1606M0	1,47	PSCSP1SPKG
6341320	PSC63SRSCL20	65	2.559	45	1.772	RC..2006M0	1,54	PSCSP1SPKG



■ SVHB 107° 30'

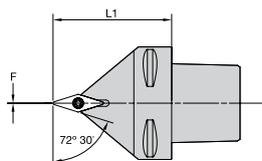
número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corde à direita (R)										
6341346	PSC63SVHBR16	65	2.559	45	1.772	110	4.331	VB..160408/VB..332	1,25	PSCSP1SPKG
corde à esquerda (L)										
6341345	PSC63SVHBL16	65	2.559	45	1.772	110	4.331	VB..160408/VB..332	1,25	PSCSP1SPKG



■ SVJB 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D min		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corde à direita (R)									
4109538	PSC63SVJBR11	65	2.559	45	1.772	180	7.087	VB..110304/VB..221	1,28
4109540	PSC63SVJBR16	65	2.559	45	1.772	215	8.465	VB..160408/VB..332	1,21
corde à esquerda (L)									
4109539	PSC63SVJBL11	65	2.559	45	1.772	180	7.087	VB..110304/VB..221	1,28
4109541	PSC63SVJBL16	65	2.559	45	1.772	215	8.465	VB..160408/VB..332	1,21

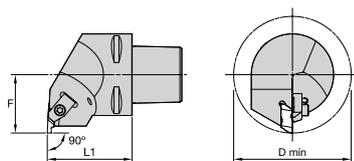
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ SVVB 72° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
6341559	PSC63SVVBN16	65	2.559	0	.000	VB..160408/VB..332	1,25	PSCSP1SPKG

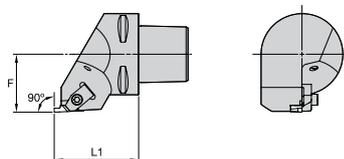
UNIDADES DE CORTE • ROSQUEAMENTO E ABERTURA DE CANAL TOP NOTCH™



■ NE 90°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R)									
4092485	PSC63NER3	65	2.559	45	1.772	90	3.543	NG3L	1,43
4092487	PSC63NER4	65	2.559	45	1.772	90	3.543	NG4L	1,42
corte à esquerda (L)									
4092486	PSC63NEL3	65	2.559	45	1.772	90	3.543	NG3R	1,43
4092488	PSC63NEL4	65	2.559	45	1.772	90	3.543	NG4R	1,42

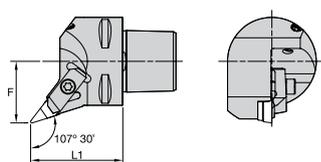
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ NS 90°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R)							
4092489	PSC63NSR3	65	2.559	45	1.772	NG3R	1,31
4092491	PSC63NSR4	65	2.559	45	1.772	NG4R	1,30
corte à esquerda (L)							
4092490	PSC63NSL3	65	2.559	45	1.772	NG3L	1,31
4092492	PSC63NSL4	65	2.559	45	1.772	NG4L	1,30

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

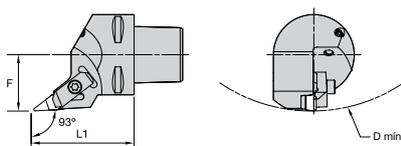


■ NVHC 107° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R)							
6348718	PSC63NVHCR16	60	2.362	43	1.693	VC..160408/VP..332	1,15
corte à esquerda (L)							
6348715	PSC63NVHCL16	60	2.362	43	1.693	VC..160408/VP..332	1,15

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

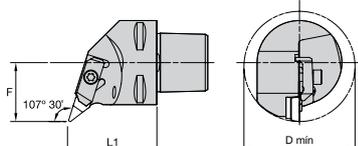
UNIDADES DE CORTE • PERFILAGEM TOP NOTCH™



■ NVJC 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6348911	PSC63NVJCR16	60	2.362	43	1.693	510	8.268	VC..160408/VP..332	1,02
corte à esquerda (L) 6348716	PSC63NVJCL16	60	2.362	43	1.693	510	8.268	VC..160408/VP..332	1,02

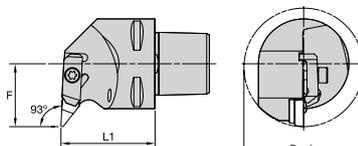
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ NVQC 107° 30'

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6348717	PSC63NVQCR16	60	2.362	43	1.693	75	2.953	VC..160408/VP..332	1,19
corte à esquerda (L) 6348714	PSC63NVQCL16	60	2.362	43	1.693	75	2.953	VC..160408/VP..332	1,19

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

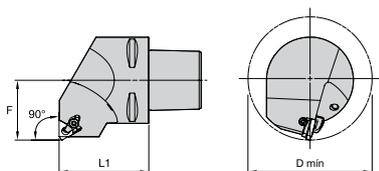


■ NVUC 93°

número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6348720	PSC63NVUCR16	60	2.362	43	1.693	75	2.953	VC..160408/VP..332	1,38
corte à esquerda (L) 6348719	PSC63NVUCL16	60	2.362	43	1.693	75	2.953	VC..160408/VP..332	1,38

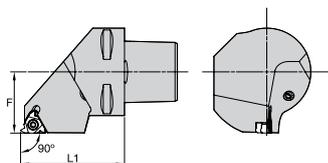
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADES DE CORTE • ROSQUEAMENTO DE ASSENTAMENTO



■ LSE 90°

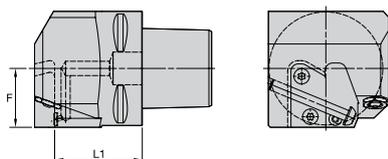
número para pedido	código do produto	L1		F		D mín		inserto padrão	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 4100715	PSC63LSER16N	65	2.559	45	1.772	90	3.543	LT16NR	1,50
corte à esquerda (L) 4100716	PSC63LSEL16N	65	2.559	45	1.772	90	3.543	LT16NL	1,50



■ LSS 90°

número para pedido	código do produto	L1		F		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R) 6341537	PSC63LSSR16	65	2.559	45	1.772	LT16ER	1,81	PSCSPLTPKG
6341538	PSC63LSSR22	65	2.559	45	1.772	LT22ER	1,76	PSCSPLTPKG
corte à esquerda (L) 4100720	PSC63LSSL16	65	2.559	45	1.772	LT16EL	1,50	—
6341536	PSC63LSSL22	65	2.559	45	1.772	LT22EL	1,76	PSCSPLTPKG

UNIDADES DE CORTE • BEYOND™ EVOLUTION™ • CANAL E CORTE



■ Montagem de topo KGME

número para pedido	código do produto	L1		F		tamanho da lâmina	kgs
		mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R) 6000159	PSC63KGMER50C	48,0	1.89	32,5	1.28	50	1,73
6000462	PSC63KGMER65C	49,0	1.93	32,5	1.28	65	1,78
corte à esquerda (L) 6000160	PSC63KGMEL50C	48,0	1.89	32,5	1.28	50	1,73
6000463	PSC63KGMEL65C	49,0	1.93	32,5	1.28	65	1,78

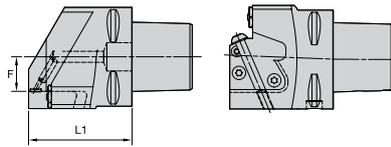
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

O suporte direito usa lâminas de rotação direita.

O torque da lâmina M50 e do parafuso de fixação equivale a 8–10 Nm (71–88 pol. lbs.).

O torque da lâmina M65 e do parafuso de fixação deve estar entre 18–20 Nm (159–177 pol. lbs.).

UNIDADES DE CORTE • BEYOND™ EVOLUTION™ • CANAL E CORTE



Montagem lateral KGMS

número para pedido	código do produto	L1		F		tamanho da lâmina	kgs
		mm	pol	mm	pol		
corte à direita (R)							
6000211	PSC63KGMSR50C	65,5	2.58	22,0	.87	50	1,58
6000464	PSC63KGMSR65C	60,5	2.38	21,0	.83	65	1,71
corte à esquerda (L)							
6000213	PSC63KGMSL50C	65,5	2.58	22,0	.87	50	1,58
6000465	PSC63KGMSL65C	60,5	2.38	21,0	.83	65	1,71

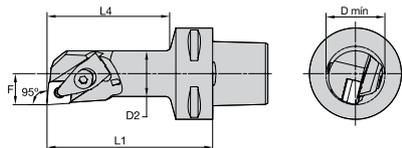
NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

O suporte direito usa lâminas de rotação direita.

O torque da lâmina M50 e do parafuso de fixação equivale a 8–10 Nm (71–88 pol. lbs.).

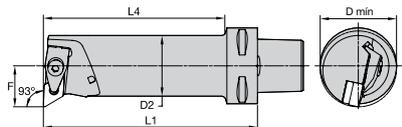
O torque da lâmina M65 e do parafuso de fixação deve estar entre 18–20 Nm (159–177 pol. lbs.).

UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-D



DCLN 95°

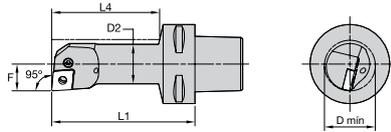
número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)														
6339689	PSC63S25HDCLNR12	25,0	.984	100	3.937	72	2.835	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432	1,29	PSCSPD4PKG
6339690	PSC63S40LDCLNR16	40,0	1.575	140	5.512	114	4.488	27	1.063	50	1.969	CN..160612/CN..543	2,07	PSCSPD5PKG
corte à esquerda (L)														
6339684	PSC63S25HDCLNL12	25,0	.984	100	3.937	72	2.835	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432	1,29	PSCSPD4PKG
6339685	PSC63S40LDCLNL16	40,0	1.575	140	5.512	114	4.488	27	1.063	50	1.969	CN..160612/CN..543	2,07	PSCSPD5PKG



DDUN 93°

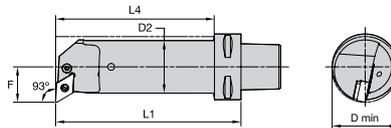
número para pedido	código do produto	D2		L1		L4		F		D min		inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol			
corte à direita (R)														
6341450	PSC63S40LDDUNR1506	40,0	1.575	140	5.512	114	4.488	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	1,70	PSCSPD4PKG
corte à esquerda (L)														
6341449	PSC63S40LDDUNL1506	40,0	1.575	140	5.512	114	4.488	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	1,70	PSCSPD4PKG

UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-P



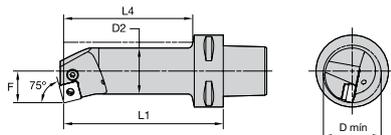
■ PCLN 95°

número para pedido	código do produto	D2	L1	L4	F	D mín	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição					
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol					
 corte à direita (R)														
6342951	PSC63S25HPCLNR12	25,0	.984	100	3.937	74	2.913	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432	1,27	PSCSPP4NSPKG
6342952	PSC63S32JPCLNR12	32,0	1.260	110	4.331	84	3.307	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	1,51	PSCSPP4PKG
6342953	PSC63S40LPCLNR16	40,0	1.575	140	5.512	115	4.528	27	1.063	50	1.969	CN..160612/CN..543	1,70	PSCSPP5PKG
6342954	PSC63S50XPCLNR16	50,0	1.969	175	6.890	152	5.984	35	1.378	63	2.480	CN..160612/CN..543	2,70	PSCSPP5PKG
 corte à esquerda (L)														
6342947	PSC63S25HPCLNL12	25,0	.984	100	3.937	74	2.913	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432	1,27	PSCSPP4NSPKG
6342948	PSC63S32JPCLNL12	32,0	1.260	110	4.331	84	3.307	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	1,51	PSCSPP4PKG
6342949	PSC63S40LPCLNL16	40,0	1.575	140	5.512	115	4.528	27	1.063	50	1.969	CN..160612/CN..543	1,70	PSCSPP5PKG
6342950	PSC63S50XPCLNL16	50,0	1.969	175	6.890	152	5.984	35	1.378	63	2.480	CN..160612/CN..543	2,70	PSCSPP5PKG



■ PDUN 93°

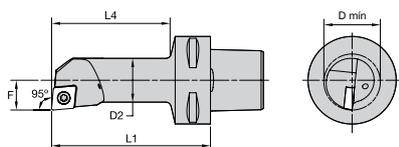
número para pedido	código do produto	D2	L1	L4	F	D mín	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição					
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol					
 corte à direita (R)														
6342959	PSC63S25HPDUNR11	25,0	.984	100	3.937	74	2.913	17	.669	32	1.260	DN..110408/DN..332	1,26	PSCSPP3PKG
6342960	PSC63S32JPDUNR15	32,0	1.260	110	4.331	84	3.307	22	.866	40	1.575	DN..150608/DN..442	1,00	PSCSPP4PKG
6342961	PSC63S40LPDUNR15	40,0	1.575	140	5.512	115	4.528	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	1,00	PSCSPP4PKG
6342962	PSC63S50XPDUNR15	50,0	1.969	175	6.890	152	5.984	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	2,70	PSCSPP4PKG
 corte à esquerda (L)														
6342955	PSC63S25HPDUNL11	25,0	.984	100	3.937	74	2.913	17	.669	32	1.260	DN..110408/DN..332	1,26	PSCSPP3PKG
6342956	PSC63S32JPDUNL15	32,0	1.260	110	4.331	84	3.307	22	.866	40	1.575	DN..150608/DN..442	1,00	PSCSPP4PKG
6342957	PSC63S40LPDUNL15	40,0	1.575	140	5.512	115	4.528	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	1,00	PSCSPP4PKG
6342958	PSC63S50XPDUNL15	50,0	1.969	175	6.890	152	5.984	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	2,70	PSCSPP4PKG



■ PSKN 75°

número para pedido	código do produto	D2	L1	L4	F	D mín	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição					
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol					
 corte à direita (R)														
6342964	PSC63S32JPSKNR12	32,0	1.260	110	4.331	84	3.307	22	.866	40	1.575	SN..120408/SN..432	1,20	PSCSPP4PKG
 corte à esquerda (L)														
6342965	PSC63S32JPSKNL12	32,0	1.260	110	4.331	84	3.307	22	.866	40	1.575	SN..120408/SN..432	1,20	PSCSPP4PKG

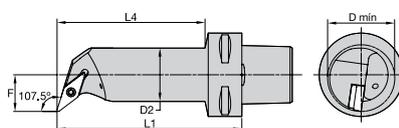
UNIDADES DE CORTE INTERNO • FIXAÇÃO-S



■ SCLC 95°

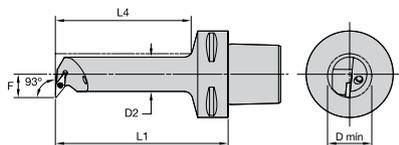
número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D min mm pol	inserto padrão	kg
corte à direita (R)								
4103000	PSC63S32GSCLCR12	32,0 1.260	90 3.543	64 2.524	22 .866	40 1.575	CC..120408/CC.432	1,14
4103002	PSC63S40LSCLCR12	40,0 1.575	140 5.512	115 4.531	27 1.063	50 1.969	CC..120408/CC.432	1,81
corte à esquerda (L)								
4103001	PSC63S32GSCLCL12	32,0 1.260	90 3.543	64 2.524	22 .866	40 1.575	CC..120408/CC.432	1,14
4103003	PSC63S40LSCLCL12	40,0 1.575	140 5.512	115 4.531	27 1.063	50 1.969	CC..120408/CC.432	1,81

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.



■ SVQB 107° 30'

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D min mm pol	inserto padrão	kg	pacote de peças de reposição
corte à direita (R)									
6341447	PSC63S32XSVQBR16	32,0 1.260	120 4.724	94 3.701	22 .866	40 1.575	VB..160408/VB..332	1,51	PSCSP1SPKG
corte à esquerda (L)									
6341443	PSC63S32XSVQBL16	32,0 1.260	120 4.724	94 3.701	22 .866	40 1.575	VB..160408/VB..332	1,51	PSCSP1SPKG
6341444	PSC63S40XSVQBL16	40,0 1.575	145 5.709	120 4.724	27 1.063	50 1.969	VB..160408/VB..332	2,04	PSCSP1SPKG
6341445	PSC63S50XSVQBL16	50,0 1.969	175 6.890	152 5.984	35 1.378	63 2.480	VB..160408/VB..332	3,05	PSCSP1SPKG

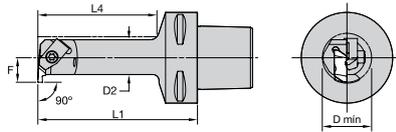


■ SVUB 93°

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D min mm pol	inserto padrão	kg
corte à direita (R)								
4103004	PSC63S25KSVUBR11	25 .984	125 4.921	98 3.865	17 .669	32 1.260	VB..110304/VB..221	1,13
4103006	PSC63S32LSVUBR11	32 1.260	140 5.512	114 4.493	22 .866	40 1.575	VB..110304/VB..221	1,44
corte à esquerda (L)								
4103005	PSC63S25KSVUBL11	25 .984	125 4.921	98 3.865	17 .669	32 1.260	VB..110304/VB..221	1,13
4103007	PSC63S32LSVUBL11	32 1.260	140 5.512	114 4.493	22 .866	40 1.575	VB..110304/VB..221	1,44

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

UNIDADES DE CORTE INTERNO • ROSQUEAMENTO E ABERTURA DE CANAL TOP NOTCH™

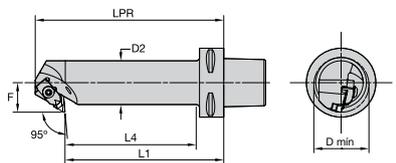


■ NE 90°

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs
 corte à direita (R)								
6348917	PSC63S12ENER2	12,0 .472	70 2.756	35 1.370	11 .433	19 .748	NG2L	0,87
6348918	PSC63S16FNER2	16,0 .630	80 3.150	49 1.924	11 .433	20 .787	NG2L	0,86
6348916	PSC63S20HNER2	20,0 .787	100 3.937	64 2.512	13 .512	24 .945	NG2L	1,01
4096060	PSC63S25JNER3	25,0 .984	110 4.331	83 3.279	17 .669	34 1.339	NG3L	1,10
6348913	PSC63S32GNER3	32,0 1.260	90 3.543	62 2.441	22 .866	39 1.516	NG3L	1,11
4096062	PSC63S32KNER3	32,0 1.260	125 4.921	99 3.910	22 .866	40 1.575	NG3L	1,34
6348914	PSC63S40JNER4	40,0 1.575	110 4.331	80 3.150	27 1.063	48 1.890	NG4L	1,50
6348912	PSC63S40LNER3	40,0 1.575	140 5.512	106 4.173	27 1.063	48 1.890	NG3L	1,84
6348945	PSC63S40LNER4	40,0 1.575	140 5.512	111 4.370	27 1.063	48 1.890	NG4L	1,79
 corte à esquerda (L)								
6348941	PSC63S12ENEL2	12,0 .472	70 2.756	35 1.370	11 .433	19 .748	NG2R	0,87
6348942	PSC63S16FNEL2	16,0 .630	80 3.150	49 1.923	11 .433	20 .787	NG2R	0,86
6348920	PSC63S20HNEL2	20,0 .787	100 3.937	64 2.512	13 .512	25 .965	NG2R	1,01
4096061	PSC63S25JNEL3	25,0 .984	110 4.331	83 3.279	17 .669	34 1.339	NG3R	1,10
6348915	PSC63S32GNEL3	32,0 1.260	90 3.543	62 2.441	22 .866	39 1.516	NG3R	1,11
4096073	PSC63S32KNEL3	32,0 1.260	125 4.921	99 3.910	22 .866	40 1.575	NG3R	1,34
6348919	PSC63S40JNEL4	40,0 1.575	110 4.331	80 3.161	27 1.063	49 1.909	NG4R	1,50
6348943	PSC63S40LNEL3	40,0 1.575	140 5.512	106 4.158	27 1.063	49 1.909	NG3R	1,84
6348944	PSC63S40LNEL4	40,0 1.575	140 5.512	111 4.371	27 1.063	49 1.909	NG4R	1,78

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

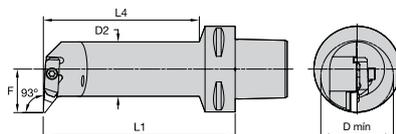
UNIDADES DE CORTE INTERNO • PERFILAGEM TOP NOTCH™



■ NKXN 95°

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	LPR mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs
 corte à direita (R)									
6348948	PSC63S40LNKXNR15	40,0 1.575	140 5.512	110 4.339	169 6.669	27 1.063	50 1.969	KNGX150408R20/NPR132F	1,49
 corte à esquerda (L)									
6348947	PSC63S40LNKXNL15	40,0 1.575	140 5.512	110 4.339	169 6.669	27 1.063	50 1.969	KNGX150408L20/NPL132F	1,49

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

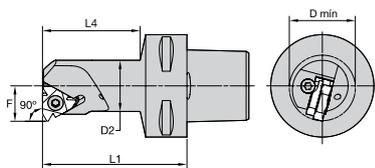


■ NVUC 93°

número para pedido	código do produto	D2 mm pol	L1 mm pol	L4 mm pol	F mm pol	D mín mm pol	inserto padrão	kgs
 corte à direita (R)								
6348946	PSC63S40LNVUCR16	40,0 1.575	140 5.512	113 4.449	32 1.260	53 2.087	VC..160408/VP..332	1,76
 corte à esquerda (L)								
6348949	PSC63S40LNVUCL16	40,0 1.575	140 5.512	113 4.449	32 1.260	53 2.087	VC..160408/VP..332	1,76

NOTA: Informações sobre peças de reposição podem ser encontradas em kennametal.com.

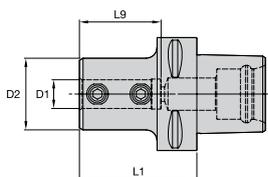
UNIDADES DE CORTE INTERNO • ROSQUEAMENTO DE ASSENTAMENTO



■ LSE 90°

número para pedido	código do produto	D2 mm	L1 mm	L4 mm	F mm	D mín mm	inserto padrão	kgs	pacote de peças de reposição					
 corte à direita (R)														
6341528	PSC63S18ELSER16	18,5	.728	70	2.756	42	1.654	14	.551	25	.984	LT16NR	1,11	PSCSPLTPKG
6341529	PSC63S25XLSER16	24,5	.965	75	2.953	48	1.890	17	.669	32	1.260	LT16NR	1,19	PSCSPLTPKG
6341530	PSC63S32GLSER22	31,5	1.240	90	3.543	64	2.520	22	.866	40	1.575	LT22NR	1,34	PSCSPLTPKG
6341531	PSC63S32GLSER16	32,0	1.260	90	3.543	64	2.520	22	.866	40	1.575	LT16NR	1,36	PSCSPLTPKG
6341533	PSC63S40XLSER16	40,0	1.575	105	4.134	80	3.150	27	1.063	50	1.969	LT16NR	1,75	PSCSPLTPKG
6341534	PSC63S40XLSER22	40,0	1.575	105	4.134	80	3.150	27	1.063	50	1.969	LT22NR	1,73	PSCSPLTPKG
 corte à esquerda (L)														
6341523	PSC63S18ELSEL16	18,5	.728	70	2.756	42	1.654	14	.551	25	.984	LT16NL	1,11	PSCSPLTPKG
6341524	PSC63S25XLSEL16	24,5	.965	75	2.953	48	1.890	17	.669	32	1.260	LT16NL	1,19	PSCSPLTPKG
6341532	PSC63S32GLSEL22	31,5	1.240	90	3.543	64	2.520	22	.866	40	1.575	LT22NL	1,19	PSCSPLTPKG
6341525	PSC63S32GLSEL16	32,0	1.260	90	3.543	64	2.520	22	.866	40	1.575	LT16NL	1,36	PSCSPLTPKG
6341526	PSC63S40XLSEL16	40,0	1.575	105	4.134	80	3.150	27	1.063	50	1.969	LT16NL	1,75	PSCSPLTPKG
6341527	PSC63S40XLSEL22	40,0	1.575	105	4.134	80	3.150	27	1.063	50	1.969	LT22NL	1,73	PSCSPLTPKG

ADAPTADOR DE BARRA DE MANDRILAR

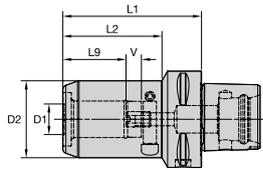


■ BAI • Adaptador de Barra de Mandrilar • Apenas Refrigerante Interno • Sistema métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L9	kgs
4099179	PSC63BAI16065M	16	40	65	45	1,10
4099180	PSC63BAI20070M	20	40	70	50	1,09
4099181	PSC63BAI25070M	25	50	70	50	1,29
4099182	PSC63BAI32075M	32	63	75	55	1,68

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

MANDRIS HIDRÁULICOS HYDROFORCE™



■ HCTHT • Métrico

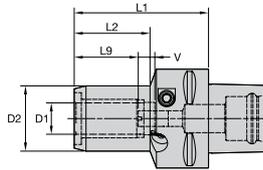
número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	kgs
6048239	PSC63HCTHT20090M	20	50	90	64	41	10	1,64
6048251	PSC63HCTHT32095M	32	80	95	95	51	10	3,08

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

■ HCTHT • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	lbs
6048240	PSC63HCTHT075350	.750	1.980	3.500	2.490	1.614	.394	3.61
6048252	PSC63HCTHT125375	1.250	3.150	3.750	3.750	2.008	.394	6.83

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

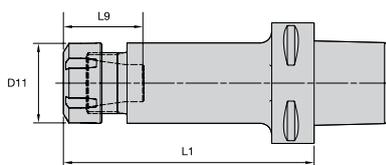


■ HC • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	V	kgs
4092131	PSC63HC06070M	6	26	70	33	27	10	1,15
4113745	PSC63HC08070M	8	28	70	33	27	10	1,17
4113746	PSC63HC10075M	10	30	75	36	31	10	1,24
4113747	PSC63HC12080M	12	32	80	41	36	10	1,28
4113748	PSC63HC14080M	14	34	80	43	36	10	1,27
4113749	PSC63HC16080M	16	38	80	48	39	10	1,26
4113750	PSC63HC18080M	18	40	80	47	39	10	1,29
4113751	PSC63HC20085M	20	42	85	48	41	10	1,41
4113752	PSC63HC25095M	25	50	95	51	47	10	1,74
4113803	PSC63HC32100M	32	60	100	59	51	10	2,02

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

MANDRIL DE PINÇA ER



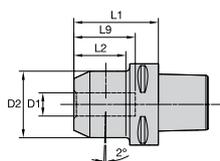
ER

número para pedido	código do produto	tamanho da pinça	D11		L1		L9		kgs
			mm	pol	mm	pol	mm	pol	
4098567	PSC63ER25060M	ER25	42	1.654	60	2.362	41	1.622	0,86
6341539	PSC63ER25100M	ER25	42	1.654	100	3.937	41	1.614	1,36
4098569	PSC63ER32060M	ER32	50	1.969	60	2.362	47	1.862	0,99
6341540	PSC63ER32100M	ER32	50	1.969	100	3.937	47	1.850	1,72
6341551	PSC63ER40070M	ER40	63	2.480	70	2.756	53	2.087	1,62
6341552	PSC63ER40120M	ER40	63	2.480	120	4.724	53	2.087	2,62

NOTA: Parafuso de batente pedido separadamente.

Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

ADAPTADOR DE FRESA DE TOPO/WHISTLE NOTCH



EMWN • Sistema métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	kgs
6350034	PSC63EMWN06080M	6	25	80	58	38	0,91
6350035	PSC63EMWN08080M	8	28	80	58	38	0,96
6350036	PSC63EMWN10080M	10	35	80	58	45	1,10
6350037	PSC63EMWN12080M	12	42	80	58	50	1,28
6341491	PSC63EMWN14080M	14	44	80	58	50	1,26
6350038	PSC63EMWN16080M	16	48	80	58	53	1,43
6341492	PSC63EMWN18080M	18	50	80	58	53	1,40
6350039	PSC63EMWN20080M	20	52	80	58	55	1,51
6350040	PSC63EMWN25090M	25	65	90	90	60	2,08
6350371	PSC63EMWN32090M	32	72	90	90	65	1,89
6341493	PSC63EMWN40095M	40	90	95	95	74	1,68

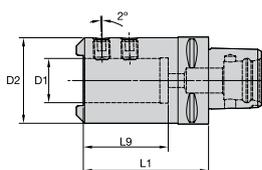
NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

EMWN • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	L2	L9	lbs
6341494	PSC63EMWN038237	.375	1.000	2.370	1.500	2.010	1.84
6341495	PSC63EMWN050237	.500	1.250	2.370	1.500	2.010	1.98
6341496	PSC63EMWN063256	.625	1.625	2.560	1.690	2.200	2.38
6341497	PSC63EMWN075256	.750	1.750	2.560	1.690	2.090	2.47
6341498	PSC63EMWN088315	.875	1.970	3.150	2.280	2.050	3.09
6341499	PSC63EMWN100335	1.000	2.244	3.350	2.480	2.380	3.69
6341500	PSC63EMWN125335	1.250	2.480	3.350	3.350	2.480	3.78
6341521	PSC63EMWN150354	1.500	2.760	3.550	3.550	2.680	4.66

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

ADAPTADOR WHISTLE NOTCH COM ARRASTADOR

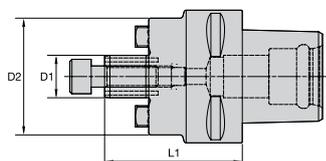


■ WD • Com arrastador

número para pedido	código do produto	D1		L9		D2		L1		kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	
4098571	PSC63WD32090M	32	1.260	61	2.402	62	2.435	90,0	3.543	1,98

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

ADAPTADORES DE FRESA TIPO ÁRVORE



■ SMC • Métrico

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	kgs
4091450	PSC63SMC22025M	22	63	25	1
4091451	PSC63SMC27025M	27	63	25	1

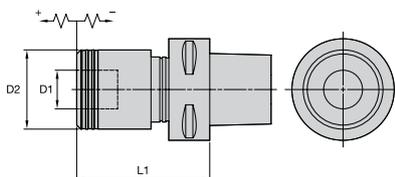
NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

■ SMC • Polegada

número para pedido	código do produto	D1	D2	L1	lbs
6348950	PSC63SMC075118	.750	2.480	1.181	2.20
6348971	PSC63SMC075480	.750	1.752	4.803	4.44
6348972	PSC63SMC075756	.750	1.752	7.559	6.25
6348973	PSC63SMC100118	1.000	2.752	1.181	2.38
6348974	PSC63SMC125157	1.250	2.878	1.575	3.35
6348975	PSC63SMC150197	1.500	3.811	1.969	5.31

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kennametal.com.

MANDRIL PARA MACHO

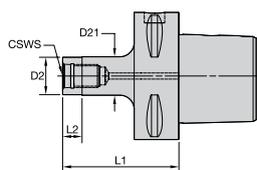


■ TC Tensão e Compressão

número para pedido	código do produto	D1		D2		L1		tamanho do adaptador	kgs
		mm	pol	mm	pol	mm	pol		
6341553	PSC63TC1069M	19	.748	39	1.535	69	2.717	1	0,97
6341554	PSC63TC2095M	31	1.221	53	2.087	95	3.740	2	1,71
6341555	PSC63TC3140M	48	1.890	73	2.874	140	5.512	3	3,55

NOTA: Porta-machos RC devem ser pedidos separadamente. Consulte os Sistemas de Ferramental do Catálogo Master de Inovações da Kennametal 2013 A-12-02809 ou as aplicações NOVO™.

ADAPTADOR DUO-LOCK®



■ Duo-Lock™ • Sistema métrico

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2	D21	L1	L2	kgs	
6136955	PSC63DL10050M	DL10	10	10	50	5	0,77	
6136956	PSC63DL12050M	DL12	12	12	50	6	0,77	
6136957	PSC63DL16055M	DL16	16	16	55	8	0,78	
6136958	PSC63DL20055M	DL20	19	20	55	10	0,80	
6136959	PSC63DL25060M	DL25	24	25	60	12	0,83	
6136960	PSC63DL32068M	DL32	31	32	68	16	0,91	

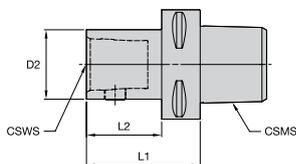
NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kenametal.com.

■ Duo-Lock™ • Polegada

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2	D21	L1	L2	lbs	
6136931	PSC63DL10200	DL10	.36	.37	2.00	.19	1.69	
6136932	PSC63DL12200	DL12	.48	.50	2.00	.25	1.70	
6136933	PSC63DL16225	DL16	.61	.63	2.25	.31	1.73	
6136934	PSC63DL20225	DL20	.73	.75	2.25	.37	1.75	
6136935	PSC63DL25238	DL25	.96	1.00	2.38	.49	1.84	
6136936	PSC63DL32275	DL32	1.21	1.25	2.75	.61	2.02	

NOTA: Para obter informações técnicas e peças de reposição, acesse kenametal.com.

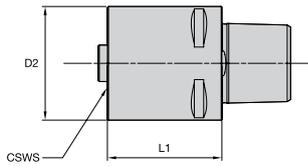
ADAPTADOR PSC PARA KM™



■ PSC para KM™ • Adaptador

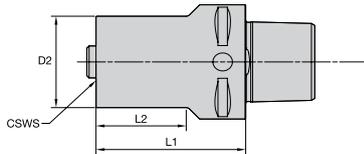
número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSMS	Tamanho do sistema CSWS	D2		L1		L2		kgs	lbs
				mm	pol	mm	pol	mm	pol		
3852030	PSC63KM40TS065M	PSC63	KM40TS	40	1.575	65	2.559	43	1.693	1,09	2.41
3852063	PSC63KM40TS090M	PSC63	KM40TS	40	1.575	90	3.543	68	2.677	1,32	2.91
3852031	PSC63KM50TS075M	PSC63	KM50TS	50	1.969	75	2.953	53	2.087	1,37	3.03
3852064	PSC63KM50TS090M	PSC63	KM50TS	50	1.969	90	3.543	68	2.677	1,59	3.50
3852032	PSC63KM63TS090M	PSC63	KM63TS	63	2.480	90	3.543	90	3.543	2,00	4.42
3852065	PSC63KM63TS105M	PSC63	KM63TS	63	2.480	105	4.134	105	4.134	2,34	5.17

PSC EXTENSÃO E REDUTOR



■ Extensão S PSC

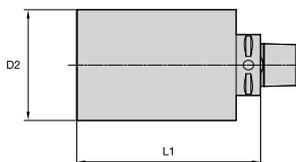
número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2		L1		kgs
			mm	pol	mm	pol	
6341269	PSC63S63060M	PSC63	63	2.480	60	2.362	1,34
6341270	PSC63S63100M	PSC63	63	2.480	100	3.937	2,20
6341311	PSC63S63140M	PSC63	63	2.480	140	5.512	3,10



■ Redutor S PSC

número para pedido	código do produto	Tamanho do sistema CSWS	D2		L1		L2		kgs
			mm	pol	mm	pol	mm	pol	
6341313	PSC63S50080M	PSC50	50	1.969	80	3.150	51	1.996	0,78

PSC BLANKS



■ Blank BN

número para pedido	código do produto	D2		L1		faixa de dureza	kgs
		mm	pol	mm	pol		
6346455	PSC63BN063180	63	2.480	180	7.087	28 - 32 HRC	4,61
6346457	PSC63BN091075	91	3.583	75	2.953	28 - 32 HRC	3,45
6346456	PSC63BN115100	115	4.528	100	3.937	28 - 32 HRC	7,10

▶ América do Norte

Estados Unidos

Vendas gerais: 1 800 446 7738
FtMill.Service@kennametal.com
 Suporte técnico: 1 800 835 3668
na.techsupport@kennametal.com

Canadá

Vendas gerais: 800 446 7738
toronto.service@kennametal.com
 Suporte técnico: 1 800 835 3668
na.techsupport@kennametal.com

México

Vendas gerais: 001 888 402 4963
k-mx.service@kennametal.com

▶ Américas Central e do Sul

Argentina

Vendas gerais: +54 11 4719 0700
buenos-aires.ventas@kennametal.com

Brasil

Vendas gerais: +55 19 3936 9200
bra.marketing@kennametal.com

Chile

Vendas gerais: +56 2 2264 1177
kennametalchile@kennametalchile.cl

Venezuela

Hertec Group
 Vendas gerais: +58 212 7510924
ventas@hertecgroup.com

El Salvador

Prometca S.A. DE C.V.
 Vendas gerais: +503 2219 7579
portilloprometca@gmail.com

▶ África

Egito

Vendas gerais: +44 1384 408060
na.techsupport@kennametal.com

África do Sul

Vendas gerais: +27 11 748 9300
na.techsupport@kennametal.com

▶ Europa

Áustria

Vendas gerais: +43 2236 3798980
brunn.sales@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 202873
eu.techsupport@kennametal.com

Bélgica

Vendas gerais: 0800 81 372
belgium.sales@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 80850
eu.techsupport@kennametal.com

República Checa

Ricany Jazlovice
 Vendas gerais: 800 900 840
k-prha.sales@kennametal.com

Dinamarca

Suporte técnico: 808 89298
na.techsupport@kennametal.com

Finlândia

Suporte técnico: 0800 919412
na.techsupport@kennametal.com

França

Vendas gerais: +33 1 60 12 81 00
info.fr@kennametal.com
 Suporte técnico: 0805 540 367
eu.techsupport@kennametal.com

Alemanha

Vendas gerais: +49 6003 8277 0
rosbach.sales@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 0006651
eu.techsupport@kennametal.com

Grã Bretanha

Vendas gerais: +44 1384 408060
kingswinford.service@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 032 8339
na.techsupport@kennametal.com

Hungria

Vendas gerais: +36 96 618 150
gyoer.sales@kennametal.com

Irlanda

Vendas gerais: +44 1384 408060
na.techsupport@kennametal.com

Itália

Vendas gerais: +39 02 895 961
milano.vendite@kennametal.com
 Suporte técnico: 800 916561
eu.techsupport@kennametal.com

Luxemburgo

Vendas gerais: +32 4 248 48 48
liege.sales@kennametal.com

Holanda

Vendas gerais: 0800 44 33 201
netherlands.sales@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 0201130
eu.techsupport@kennametal.com

Noruega

Suporte técnico: 800 10080
na.techsupport@kennametal.com

Polónia

Vendas gerais: +48 61 6656501
poland.service@kennametal.com
 Suporte técnico: 00800 4411887
eu.techsupport@kennametal.com

Portugal

Vendas gerais: +351 22 4119 400
porto.service@kennametal.com

Rússia

Vendas gerais: +7 495 4115386
moscow.information@kennametal.com
 Suporte técnico:
 Telefone fixo: 08800 5556394
 Telefone celular: +7 (800) 5556394
eu.techsupport@kennametal.com

Eslováquia

Vendas gerais: 0800 044 053
k-eu-zilina.sales@kennametal.com

Espanha

Vendas gerais: +34 93 586 03 50
barcelona.service@kennametal.com

Suécia

Suporte técnico: 020799246
na.techsupport@kennametal.com

Turquia

Vendas gerais: +90 216 574 4780
tr.information@kennametal.com

Ucrânia

Suporte técnico: 0800502664
eu.techsupport@kennametal.com

► **Oriente/Ásia e Pacífico**

Austrália

Vendas gerais: 1 800 666 667
k-au.service@kennametal.com
 Suporte técnico: 1 800 67 4037
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Bahrain

Vendas gerais: +971 (0) 5529983
info@passtech.overmach.com

China

Vendas gerais: +86 400 889 2135
 Suporte técnico: 400 889 2238
k-cn.techsupport@kennametal.com

Dubai

Vendas gerais: +971 (0) 5529983
info@passtech.overmach.com

Índia

Vendas gerais: 1800 103 5138
 Suporte técnico: 1800 103 5227
in.techsupport@kennametal.com

Indonésia

Vendas gerais: +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com
 Suporte técnico: 1800 6221031
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Israel

Vendas gerais: +97 23 558 1313
arnold1@inter.net.il
 Suporte técnico: 1(809) 449889
na.techsupport@kennametal.com

Japão

Vendas gerais: +813 3820 2855
 Suporte técnico: +813 3820 2855
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Coreia do Sul

Vendas gerais: +82 2 2109 6100
 Suporte técnico: +080 728 0880
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Kuwait

Vendas gerais: +971 (0) 5529983
info@passtech.overmach.com

Malásia

Vendas gerais: +6 03 5569 9080
 Suporte técnico: 1800812990
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Nova Zelândia

Vendas gerais: 0800 536626
k-nz.service@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 450941
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Omã

Vendas gerais: +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Paquistão

Vendas gerais: +92 21 2465305
itsystem@brain.net.pk

Qatar

Vendas gerais: +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Arábia Saudita

Vendas gerais: +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Cingapura*

Vendas gerais: +65 62659222
k-sg.sales@kennametal.com
 Suporte técnico: 1800 6221031
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

** No Vietnã ou nas Filipinas: fazer contato por meio do escritório de Cingapura.*

Taiwan

Vendas gerais: +886 4 2350 1920
taiwan.service@kennametal.com
 Suporte técnico: 0800 666 197
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Tailândia

Vendas gerais: +662 642 3455
 Suporte técnico: 18004417820
ap-kmt.techsupport@kennametal.com

Emirados Árabes Unidos

Vendas gerais: +971 (0) 6 5529983
info@passtech.overmach.com

Acesse **kennametal.com** para obter informações complementares de contato para as localidades.



ÍCONES DO SISTEMA DE FERRAMENTAL

 Haste: Cilíndrica paralela	 Haste: Cilíndrica paralela $\leq h6$	 Haste: Cilíndrica Weldon®	 Haste — Cilíndrica Weldon $\leq h6$	 Haste: Cilíndrica Weldon 2 planos
 Haste: Cilíndrica Whistle Notch $\leq h6$	 Haste: Whistle Notch 2° cilíndrico	 Haste — Cilíndrica com plano	 Haste: SK BT JIS B 6339	 Haste: SK DV DIN 69871
 Haste: SK CV	 Haste — Cilíndrica Whistle Notch com arraste e flange	 Haste — HSK DIN 69893 Versão A	 Haste: Fresa tipo árvore	 Haste — KM-TS™ Norma ISO 26622
 Haste — Cilíndrica com quadrado	 Haste: PSC	 Conexão Duo-Lock™	 Haste: Haste VDI	 Ajuste axial: Ponta
 Ajuste axial — Lateral	 Balanceamento G 2,5/25,000	 Balanceamento — G 2,5 em 25,000 min-1	 Norma DIN: 6535/1835	 Norma DIN 69893
 Norma DIN 1835/E	 Pinça — ER DIN 6499	 Precisão — 3µm ou menos	 Compensação — Tração e compressão	 Furação — Refrigeração interna
 Fresamento — Refrigeração interna	 Refrigeração interna	 Refrigeração interna: 80 bar	 Refrigeração interna: 1.200 psi	
 *Refrigeração interna	 Refrigeração interna: Multirrefrigeração	 ISO 26622 ISO 26622	 ISO 26623 ISO 26623	

DIN — Instituto Alemão de Padronização

*Máx. pressão de refrigeração = 10 Bar/150 psi para unidades PSC com este ícone.

SEGURANÇA DA USINAGEM DE METAIS

INSTRUÇÕES IMPORTANTES DE SEGURANÇA

Leia antes de usar as ferramentas deste catálogo!

Riscos de projéteis e de fragmentação:

As operações modernas de usinagem envolvem altas velocidades dos fusos e das ferramentas, além de altas temperaturas e forças de corte. Cavacos quentes de metal podem ser lançados da peça durante a usinagem. Embora as ferramentas de corte sejam projetadas e produzidas para resistir a altas forças e temperaturas de corte, elas, algumas vezes, podem se fragmentar, especialmente se forem submetidas a estresse excessivo, impacto grave ou outro abuso.

Para evitar ferimentos:

- Use sempre equipamento de proteção individual (EPI) apropriado, inclusive óculos de segurança, quando operar máquinas de usinagem ou trabalhar próximo delas.
- Certifique-se sempre de que todas as proteções da máquina estejam posicionadas corretamente.

Riscos respiratórios e de contato com a pele:

Retificar carboneto ou outros materiais de ferramentas de corte avançadas produz pó ou névoa contendo partículas metálicas. Respirar esse pó ou névoa (especialmente por longos períodos) pode causar doenças pulmonares temporárias ou permanentes, ou piorar condições médicas preexistentes. O contato com essa poeira ou névoa pode irritar os olhos, a pele e as mucosas, e pode piorar condições de pele preexistentes.

Para evitar ferimentos:

- Ao retificar, use sempre máscaras de proteção respiratória e óculos de proteção.
- Providencie um sistema de ventilação, bem como colete, e descarte apropriadamente a poeira, névoa ou lama de retificação.
- Evite o contato com poeira ou névoa.

Para obter mais informações, leia a ficha de dados de segurança de material fornecida pela Kennametal e consulte: "General Industry Safety and Health Regulations" (Normas Gerais de Segurança e Saúde da Indústria), parte 1910 e título 29 do "Code of federal regulations" (Código de normas federais americanas).

Essas instruções de segurança são diretrizes gerais. Muitas variáveis afetam as operações de usinagem. É impossível cobrir todas as situações específicas. As informações técnicas incluídas neste catálogo e as recomendações de práticas de usinagem podem não se aplicar à sua operação específica. Para obter mais informações, consulte o folheto de segurança de usinagem da Kennametal, disponível gratuitamente na Kennametal pelo telefone 724 539 5747 ou pelo fax 724 539 5439. Para perguntas específicas sobre produtos ou sobre meio ambiente, entre em contato com nosso Escritório Corporativo de Meio Ambiente, Saúde e Segurança pelo telefone 724 539 5066 ou pelo fax 724 539 5372.

Kennametal, to "K" estilizado, A4, Beyond Evolution, ERICKSON, HydroForce, KCPM15, KenClamp, KM, KM-LOC II, KM Micro, KM-TS, KM4X, KM4X 100, KM50TS, KM63TS, NOVO, Synchro Plus, e Top Notch são marcas registradas da Kennametal, Inc. e são usadas como tal neste documento. A ausência de um produto, nome de serviço ou logotipo nesta lista não constitui uma renúncia da marca comercial da Kennametal ou de outros direitos de propriedade intelectual relativos a esse nome ou logotipo.

*DUO-LOCK® é uma marca registrada e Duo-Lock™ é uma marca comercial da Haimer GmbH.
INCONEL® e NIMONIC® são marcas comerciais registradas da Special Metals Corporation.
SAFE-LOCK® é uma marca comercial registrada e Safe-Lock™ é uma marca comercial da Haimer GmbH.
Weldon® é uma marca registrada da Weldon Tool Company.*

©2017 Kennametal Inc. Todos os direitos reservados.



Inovações Sistemas de Ferramentas 2014–2017

SEDE MUNDIAL

Kennametal Inc.

600 Grant Street | Suite 5100
Pittsburgh, PA 15219 EUA
Tel.: 1 800 446 7738
ftmill.service@kennametal.com

SEDE EUROPEIA

Kennametal Europe GmbH

Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Suíça
Tel.: +41 52 6750 100
neuhausen.info@kennametal.com

SEDE ÁSIA-PACÍFICO

Kennametal Singapore Pte. Ltd.

3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
609935 Cingapura
Tel.: +65 6265 9222
k-sg.sales@kennametal.com

SEDE DA ÍNDIA

Kennametal India Limited

CIN: L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560 073
Tel.: +91 080 22198444 ou +91 080 43281444
bangalore.information@kennametal.com



kennametal.com